

TPU管12*8PU风管 TPU气动软管

产品名称	TPU管12*8PU风管 TPU气动软管
公司名称	乐清市百乐气动有限公司
价格	214.00/个
规格参数	加工定制:是 材质:聚氨酯PU 公称外径:12 (mm)
公司地址	乐清市七里港镇西埭村
联系电话	86 0577 61671828 18006872100

产品详情

乐清市百乐气动有限公司是pu管、pu软管、冷却管、吹尘枪、弹簧管、螺旋管接头、快速接头等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。乐清市百乐气动有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。吴先生18006872100 陈先生 18006874555

物理特性：

1. 工作环境温度: -20 ~ +60 .(非化学气体空间) , 最佳温度为+20
2. 常温下工作耐压:8-10kg/cm²
3. 极限工作压力:12kg/ cm²
4. 爆破压力:25kgcm²
5. 耐无腐蚀性油类
6. 抗张力:400kg/ cm²
7. 撕裂强度:110kg/cm²
8. 耐磨耗:35mg.
9. .柔韧.弹性强
10. 回复力佳.耐折曲
11. 内径允许误差: ± 0.1mm ~ ± 0.15mm

13. 颜色:橙色、红、兰、透明等各种颜色

产品用途

工业机器人、气动工具、装配厂气压工具、带压输送管道；

过水、过油及其他流体；

可用作真空吸管；

金属及电子产品的防护外套、装饰品等。

型号model	尺寸size		长度	工作压力 working prssure	破坏压力
	外径 × 内径				
	Insidediamete × outerdiamerer		length		
	mm	mm	m	kgf/m ²	
btpu0425-200m	4	2.5	200	10	
btpu0604-200m	6	4	200	10	
btpu0805-100m	8	5	100	10	
btpu1065-100m	10	6.5	100	10	
btpu1208-100m	12	8	100	10	
btpu1410-100m	14	10	100	10	
btpu1612-100m	16	12	100	10	

注：可按客户要求定做各种非标、长度、颜色

使用温度不同时破坏压力计算方法

温度不同时破坏压力=23 时破坏压力 × 补正系数

建议最大使用压力为破坏压力之1/3(1/3为安全系数)

使用水时为破坏压力之1/8以下使用

管子内径愈大,则相对使用压力愈小(因为空气流量大,受压大);

使用温度愈高,则管子的承受压力愈小(因为温度高,管子会软化);

管壁厚度愈薄,则使用压力愈小(因管壁薄,耐压也会相对的减低);

例：pu95a 8 × 5mm的管子使用压缩空气时，于40 环境下之最大使用压力为多少才合适呢？

即破坏压力为3.5mpa × 补正系数0.73=2.55mpa

最大使用压力为2.55mpa × 1/3=0.85mpa=8.7kg/cm²

pu管使用过程中发涨和破裂的常见原因：

- 1、工作环境温度 and 流体温度相应不同的爆破压力标准（建议参考专业的爆破压力检测数据或表格，爆破压力和工作压力的安全系数比是3：1），不在爆破压力标准范围内使用，或过高的温度，可能导致pu管部分位置（局部）发胀后破裂（呈气球状吹起）；
- 2、长时间在最高工作压力下使用，可能会出现pu管的外径整段均匀发胀现象，应及时跟踪发胀的变化，为了保证使用者安全和防止pu管破裂，应该调低工作压力，或选择壁厚尺寸更大的规格，或选择适合的其他管类；
- 3、当绝热压缩导致温度不正常的升高，pu管有可能破裂；
- 4、应用于震动和弯曲的移动端时，热能传递致使温度上升，pu管有可能破裂；
- 5、流体为热水、热油或带腐蚀性成分，可能导致材料加速老化而令pu管破裂；
- 6、pu管的水解、吐蜡或老化，都可能令pu管出现龟裂现象；
- 7、暴露于带火花或焊接工作环境时，请选用其他管类（例如耐火花双层管）；
- 8、当系统必须防静电或电流时，请选用其他管类（例如防静电导电管）。

装配和使用pu管注意事项：

- 1、请首先目测或检测（在装配前或装配时），pu管外径和内径应该符合管身上标码的标准。pu管端的横切面壁厚应该符合管身上标码的标准。壁厚的计算是（外径-内径）÷2=壁厚，尺寸的误差标准是按国家或行业标准；
- 2、请首先目测或检测（在装配前或装配时），pu管端的横切面壁厚是否均匀？若发现误差范围以外的偏差可尝试剪切一小段或多段后再检测，检测合格后可以继续使用，壁厚的不均匀可能令pu管受压后破裂；
- 3、请首先检查（在装配前或装配时），pu管表面是否有气泡、黑点或颗粒？若发现请重新对pu管仔细检查，情况严重时请不要装配使用，且立刻更换；继续使用可能令pu管受压后破裂；
- 4、请首先检查（装配前或装配时），pu管表面是否出现吐蜡特征：手摸pu管时感觉粘稠，且pu管外表色泽暗淡，透明颜色的pu管变化为乳白色现象或颜色混浊，已吐蜡的pu管会在多次折曲后断裂。对已出现吐蜡的pu管，请不要装配使用，应立即更换；
- 5、裁切pu管应注意：裁切pu管时请使用专业剪管器（不同于普通剪刀的使用效果）。使用专业剪管器裁切能保证pu管管口的横切面平整和圆度，装配时应将pu管管口垂直插入接头按钮底部，向外试拉一次以保证连接成功；
- 6、工作时pu管与接头按钮中心线不要超过30度；弯曲pu管时，请注意各规格的最小弯曲半径要求；pu管的过分缠绕、拉伸、扭曲，会直接影响工作压力，甚破裂；
- 7、使用pu管时，应注意“先进仓的先使用”；
- 8、储存pu管时，应储存在阴凉和通风的地方，应避免阳光直射或长期堆放在潮湿的地方。

本产品的加工定制是是，材质是聚氨酯PU，公称外径是12（mm），壁厚是2（mm），用途是各种自动

化机械设备，用于通过压缩空气，适用钢铁、机械、冶金、化工、电力、热力、交通等行业。，品牌是B &L百乐气动，型号是12*8 (100M)，规格是100M，材料硬度是95A、98A，气管颜色是透明、蓝色、黑色、橙色等