

气液缸APT/MPT125*100-10-15T亚德客增压缸

产品名称	气液缸APT/MPT125*100-10-15T亚德客增压缸
公司名称	乐清市鼎力液压气动科技有限公司
价格	3000.00/个
规格参数	品牌:多德利鼎力DDL 型号:APT/MPT125 种类:增压气缸
公司地址	浙江乐清市白石街道大猫垟工业区
联系电话	86 0577 62692166

产品详情

液压增压缸产品特点：

灵巧设计，结构完美合理，可根据机械本身及模具的高低来调节行程，精细、准确，适用于：挤压、弯曲、冲孔、成型、铆合、修毛边、装配、及打印等作业。

安装方式：正装（前轴向下出力）标准型液压增压缸支持水平安装。

预压式气液增压缸订购代码：

液压增压缸又称气液增压缸或液压增力缸，非纯液压缸可比拟，克服了液压缸噪音大、油污大、增压频率不好控制等缺点，是液压机和气压机的升级版，利用帕斯卡能源守恒原理，加上气油结核的完美设计。

可根据机械及模具的高度来调整预压行程，精细准确。外部增加可调轴心，导致缸体整体高度增加，适合对高度无太大限制的场合。采用气压动力源，不需要液压单位。

根据最大出力确定缸径大小，根据冲压产品确定增压行程，确定出力大小、增压行程、总行程等。

本缸具有产品结构合理，增压行程及总行程都可以调节，操作便捷，维修及售后服务方

便，纵向长度较其它缸型长度适中，适应于纵向长度较大限制场合。

液压增压缸适应于金属冲压、电子元器件的铆接及挤模成型，广泛应用于高周波机械、高频机、熔断机、包装机、自动化设备等。

欢迎新老客户咨询订购。0577-62692166 18989780022。

增压缸分类及特点

*气液相结合增压，结构合理，操作方便，快捷，稳定，出力最高可达100t。

* 增压行程可调节型增压缸配置有磁性调节环，增压行程可根据客户需求自行调节。

* 直压式增压缸，不走预压行程，直接就接触工件，下压产品。

* 预压式增压缸，需要走一段预压行程，才能下压到工件。

*快速单体式增压缸，速度快、安装方便简单，缸体结构较长。

* 快速分体式增压缸，速度快，缸体结构稍长，加油不太方便，只能正装（从上往下安装）。

* 紧凑并列型增压缸，缸体长度较短,安装方便简单,出力速度平稳,缺点为动作速度稍慢，适用于较长预压行程之场合。

* 油气隔离型增压缸，通过一高压油管连接将气缸与油缸分开安装，解决了增压缸常漏油的问题，最大特点是一只气缸可同时配带多只油缸，达到同时铆接多个点的功效。对产品成型，铆接，铆压，装配且安装受限制的工作场合相当适合。

*占用空间面积小,与普通气缸与液压站相比,所占空间可小于50%以上。

*根据独特的构造，可实现高速运转（工作频率在150次以上/分钟）。

*构造设计简单,操作方便,安装方式不受限制。

*冲压软到位技术,使作动时噪音小,同时也保护到模具。

*无油压系统温升之困扰。

*持续加压时或停止动作时,不必像纯液压系统那样,马达需持续运转,因此,可节省能源,具动力来源方便易取,实际能耗相当于油压系统10%-30%。

*设备单价也比较低廉。

*增压缸的适用范围：压印标记、弯折型才、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接。

1. 极速型增压缸

最快工作频率:150次/分钟

出力范围:1--100吨

2. 标准型增压缸

工作频率:10—50次/分钟

出力范围:1--100吨

3. 迷你型增压缸

工作频率:10-45次/分钟

出力范围:1—100吨

气液增压结合之优点：

*速度快：动作速度较液压转动快，且较气压转动稳定；

*易使用：缸体装置简单，出力调整容易，使用保养方便；

*出力大：在相同途径条件下可达油压机之高出力，非纯气压系统可达到；

*价格低：设备单价较油压系统低廉；

*易维护：因结构简单，故维护较油压系统简便；

*能耗低：特续加压或停止动作时，不必像纯液压系统那样，马达需持续运转，故可节省能源，且动力来源方便易取，实际能耗相当于油压系统10%-30%；

*零泄漏：能量转换方便，可以做到零内漏不必担心环境污染；

*无损模：为适应工艺需要，冲压力和工作行程在规定范围内可达到无级可调；

*易安装：有多种安装方式，根据不同工作场合可在任意角度和位置安装；

*软着陆：冲压软到位技术，使作动时噪音小及保护您的模具；

*故障少：无油压系统温升之困扰；

*空间小：与普通气缸及液压站相比，占用空间面积小于50%；

*好控制：使用液气增压缸可实现全自动、手动制造，调模更方便。

气液增压缸工作原理：增压缸工作原理:系将一增压油缸与一增压气缸作一体式结合。使用纯气压作为动力源，利用增压器之大小活塞截面积之比及帕斯卡能源守恒原理而工作。将气压之低压提高数十倍供应油压缸使用，从而达到产品成型的目的。

适用场合可用于:

挤压,折弯;成型;冲孔;裁断;铆压铆合;修毛边;装配及打印等;适用于塑胶机械,铆机机械、鞋机设备、塑料机械、橡胶机械、压力机械、冶金机械、印刷机械,电子产品,工程设备,锂电池设备、电声设备、纸塑设备等高周波超声波及自动化行业.

增压缸与纯气缸，油缸相对比：

1:油缸体小而力大，可恒速和变速（改变方便），出力的调整也教方便，传动的自由度教高．但维护成本和安装成本都教高，且有油温和污染的麻烦．

2:气缸控制方便，价格教低，能源取得方便．但力小，增压过程反弹，无法达到稳速的效果．

3:气液增压缸兼具以上两项的优点：环保节能，控制方便，可根据不同产品需求设置最大总行程，大出力，又要环保节能且低配置的场所．

气液增压缸优势：

增压缸是结合是气缸和油缸优点而改进设计的，液压油与压缩空气严格隔离，缸内的活塞杆接触工作件后自动启程，动作速度快，且较气压传动稳定，缸体装置简单，出力调整容易，相同条件下可达到油压机之高出力，能耗低，软着陆不损模具，安装容易并且特殊增压缸可360度任意角度安装，所占用的空间小，故障少无温升之困扰，寿命长，噪声小，等核心特性。

气液增压缸的使用注意事项：

1．增压系统所使用动力源为纯压缩空气，压力为4-7 kg/cm²（我司使用计算出力标准为6 kg/cm²）；

2. 增压系统所使用液压油为iso vg32 # , iso vg68 # 添加时须注意 ;
3. 增压系统所使用工作温度为0 ~ 60 , 如特殊工作场所请订购时注明。
4. 增压系统安装方式一般以法兰固定出力活塞向下安装 , 如需特殊安装请在订购前说明 , 可依客户要求生产 ;
5. 为达最佳出力效果 , 建议在增压缸与三点组合之间增加一储气设备 , 保障有足够稳定的气源气压供增压系统使用 ;
6. 注意油桶液位的高度 , 当液位超出下限时会造成压力不够及行程不足的现象 ; 此时应即时补充液压油 。 补油时须注意 : 液压油补给不能超出上限范围 , 当液压油超过上限时会造成液压油吐出现象。

欢迎新老客户咨询订购。0577-62692166 18989780022。

本产品的品牌是多德利鼎力DDL, 型号是APT/MPT125, 种类是增压气缸, 缸径是6380100125160.... (mm), 气缸数是其他, 适用范围是挤压、弯曲、冲孔、成型、铆合、修毛边、装配、及打印等作业, 加工定制是是