

德斯兰空压机保养耗材/油气分离-

产品名称	德斯兰空压机保养耗材/油气分离-
公司名称	东莞市厚街宸盛机电设备商行
价格	800.00/个
规格参数	加工定制:否 配件类型:常规配件 配件用途:过滤
公司地址	东莞市厚街镇宝塘村东风本田汽车城2-3号铺
联系电话	18925594915 13751353889

产品详情

空压机的使用寿命并不是越长越好，不恰当的延长机械的使用寿命有时反而会造成经济损失，甚至阻碍技术提高，只有适时地更换机械，才能促时技术提高，加速经济增长，节维能源，进步经济效益。

跟着维修技术的提高，可延长机械零件使用寿命的提高前辈修复工艺大量泛起，如耐磨堆焊，喷涂金刚石—镍镀层，磁性电镀，激光电镀等。施工单位因前提所限，不能逐一使用，但可与地方大型出产企业合作，公道利用先时修复工艺，以延长机械使用寿命。值得一提的是，上面讨论的都是延长机械物理寿命的方法，实际上，机械的寿命还有经济寿命和技术寿命之分。经济寿命是从经济的角度盾机械最公道的使用期限，详细的说就是指能使机械的年平均使用本钱（由机械购置费的年分摊额和机械的年运行用度两部门组成）最低的年数。技术寿命是从技术析角度看机械最公道的使用期限，详细的说是指从机械开始使用到因技术落后而被淘汰所持续的时间，它与技术提高的速度有关，而志机械的运转时间无关。日本建机厂提出的“低本钱快速修理法”也是延长机械或零件使用寿命的有效方法。实施此法，除了机械设计时采用维修性设计，进步机械的维修性外，在维修实践上还可采用下列方法：零件换位，施工机械上的很多零件，如空压机，挖掘机的履带销，柴油朵缸套等，在运行中往往承受单向负荷，从而造成不均衡的磨损，假如适时地更换受到有均衡负荷零件的位置，使它们的磨损均衡，则可延长其使作寿命。一台t-320空压机采用康明斯nt-855发念头缸套，每半年太要因穴蚀而更换，后来在气缸套运行一段时间后滚动90o安装，便有效地延长了使用寿命。刷镀与胶粘修复，在施工现场运用刷镀胶粘修复工艺，也可以快速低本钱地修复失效零件。据日本的统计资料，采用状态监测，按南非修理的维修方式，每年的维修费可以减少25%—50%，故障发生率减少75%，并可延长机械使用寿命，铁二局检测中央每年到工地对大型入口机械进行状态检测，取得了良好的效果，使维修费下降了10%—30%，修理量减少了47%，机械完好率上升，使用寿命增长。维修工作是延长机械设备使用寿命的重要环节，采用公道的维修方法可以有效地延长空压机的使用寿命。维修方面对机械实行按期保养是延长机械寿命的枢纽。铁路施工单位对机械的保养有良多的明确划定，但是不少施工单位对机械的保养有良多的明确划定，但是不少施工单位一到工期紧，任务重时往往忽视保养工作，以为机械在政党运行，没有故障，无需停下来进行保养。由于保养能消除机械隐患，若不及时保养，往往会使机械设备泛起大的故障，甚至发生事故。这样既增加维修用度，又耽误工程工期。保养方面为了延长施工机械的寿命，在使用方面必需坚持实行“二定三包”轨制（定人、定机、包使用、包保管、包保养），机械操纵职员要做到“三懂”（懂构造

、懂原理、懂机能)，“四会”（会使用、会保养、会检查、会排除故障），准确使用机械，严格执行安全技术操纵规程，并对机械设备实行目标本钱治理，将操纵者经济效益与机械使用费（如燃料电力费，维修费，保养费，工具费等）挂钩，并加强对机管职员职业道德教育与培训。这里需要特别指出的一个常被忽视的题目，即环境因素对使用机械的影响。施工机械大部门是露天功课，功课地点常常变动所以其机能受到功课场地的温度，氯压，污染，路况及天色等因素的影响很大。不少施工单位因为忽视了环境因素对使用机械的影响，未采取相应的保护性或适应性措施，致使机械使用机能降低，使用寿命缩短，甚至酿成事故。假如在施工现场采取有效措施，如常常使施工便道保持平整，及时养护；雨天将便道上的水坑及时填平，晴天常常洒水，减少灰尘；修施工便道时因地制宜地减少坡度等，都对延长机械寿命有利。

使用方面 为了进步机械的质量，使之经久耐用，各出产厂家都有自己的质量保证体系，和检测手段。有些施工机械主机与总成件质量较好。但外协厂家出产的机械附件质量不好，致使整机常常泛起故障，如有一种装载机仅仅是因为主操作阀安全密封圈质量不外关，需常常更换，增加了维修工作量。所以，主机厂应严格按验收规范外协件，分歧格的外协件不准装机。

制造方面 采用新材料是延长机械寿命的有效措施，近年来，材料科学发展迅速，大量高强度，耐磨，抗振和抗冲击的新材实不断地泛起，在设计新机时应根据机械机能与工况选用相适应的新材料，以延长其使用寿命。

日本新卡特彼勒—三菱公司运用负荷分析方法，正确地分析了空压机等施工现场受力部件的应力分析，提出了延长机件寿命的设计（长寿设计），即：降低面压（机件表面的接触应力），如用螺旋齿代替渐开线齿轮，使重迭系数增大。

分散负荷，如采用三角形必带行走系代替常远见的履带行走系，将驱动轮从常规的触地式移至三角形顶部，与地面脱离接触，使驱动轮从承受的冲击负荷，功课负荷大同度减小。

减少热量，如采用湿式离合器，湿式制动器等，以减少磨擦热。设计时努力改善机械的维修性是延长寿命的有力措施。维修性的定义为：“对系统、设备、机件进行维修的难易程度或性质”。部件或整机的使用寿命和其维修性的好坏有很大关系。日本建机出产厂家以为，假如机械维修性好，易于维修，能够采用“低本钱的快速修理”，可使机件常常处于良好的技术状态，一旦出了故障，因为可以低本钱快速修理，无需更换新件或新机，这实际上就延长了机械的使用寿命。所以在设计新机时，必需想法进步其维修性，其主要原则有：

拆装筒朴化。如采用ops管接头（o形密封圈接头），分离式链轨节、翻转式驾驶室或发念头罩，间隙可调的铰接结构等。

部件组化。将零部件设计成便于拆装的组件，如cat d9l空气压缩机，因为采用了部件组化设计，比cat d9h空压机的部件拆装时间减少了60%-75%。

加油集中化。如小松公司出产的大型空压机，将变速器，变矩器等部件的加油口（含油过滤器）、测压点集中布置在一处，驾驶员站在地面就可以同时向上述部件加油和检查油压，免去了爬上爬下的劳累，有利于确保润滑定期进行和防止漏掉。

检查监控化。运用电子和微要技术，对油量，油温，轴温，水温，振动及负荷进行监控，防故障于未然。

延长润滑周期。如采用双过滤器使油不易老化；对轻负荷，流动不频繁的杆系铰接部采用含油轴承，实现无油润滑；采用密封润滑式履带等来减少油的老化，泄漏，即延长了润滑周期，减少了维修功课量，又可确保机件处于良好的润滑状态。

易损件通用化，对常用的易损件，尽量采用通用件，以减少备件贮备，利便备用件采购。

随机工具完备。在设计随机工具时应考虑周全。便于驾驶员进行日常维护修理。

尽可能从设计上减少维修项目，逐步实现无维修设计。

优秀的设计是延长机械使用寿命的首要环节。日本提出“设计立业”，遂使日本产品经久耐用，行销全球。在我国的铁路施工现场，主力设备很多是日本产品，根据人体工程学设计的座椅、操作台、环保型的低噪声发念头，我睛赏心悦目的流线型驾驶室等深受使用都欢迎。要日今日立建机，卡特彼勒-三菱，小松，神户制钢等厂商的设计资料先容，延长机械使用寿命的主要设计方法是推行可行性设计的维修设计。

设计方面 统一一种型号的空压机，因为设计水平，制造质量，使用环境以及使用维修单位的技术和治理水平各不相同，其使用寿命会有很大的差别。因此，空气压缩机的研究，设计，制造，安装直至运行，保养和维修全过程，都有责任为延长机械的寿命作出贡献。

本产品的加工定制是否，配件类型是常规配件，配件用途是过滤，配件名称是油气分离器，品牌是Desran/德斯兰，适用压缩机类型是螺杆式压缩机，型号是10-100HP，外形尺寸（长*宽*高）是1*41*1（mm）