

经销直柄手用铰刀 3 ~ 4 0 mm

产品名称	经销直柄手用铰刀 3 ~ 4 0 mm
公司名称	天津市飞达丰锐五金有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:西峰 型号:3~40 类型:手用铰刀
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城一区9-109
联系电话	87888109 13920531662

产品详情

直柄手用铰刀

具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。

手用铰刀用于铰削工件上已钻削(或扩孔)加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。

手用铰刀铰削精度为h7、h8、h9内孔。

直柄手用铰刀的一般注意事项

- 1.工件要夹正.
- 2.铰削过程中,两手用力要平衡.
- 3.铰刀退出时,不能反转,因铰刀有后角,铰刀反转会使切屑塞在铰刀刀齿后面和孔壁之间,将孔壁划伤;同时,铰刀易磨损
- 4.铰刀使用完毕,要清擦干净,涂上机油,装盒以免碰伤刃口

直柄手用铰刀

具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精

确的尺寸和形状。手用铰刀用于铰削工件上已钻削(或扩孔)加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。手用铰刀铰削精度为h7、h8、h9内孔。

直柄手用铰刀的一般注意事项

- 1.工件要夹正.
- 2.铰削过程中,两手用力要平衡.
- 3.铰刀退出时,不能反转,因铰刀有后角,铰刀反转会使切屑塞在铰刀刀齿后面和孔壁之间,将孔壁划伤;同时,铰刀易磨损
- 4.铰刀使用完毕,要清擦干净,涂上机油,装盒以免碰伤刃口

天津市飞达丰锐五金有限公司

坐落于有华北第一城之称的天津市新南马路五金城。公司成立于1989年，主要针对五金商家及中小型企业，推行批发、销售一体的专业效劳。代理品牌包括：台湾蘇氏精密、江苏飞达工具公司、天工国际有限公司、常州希尔曼合金工具公司、拓普工具公司、浙江平湖工具厂、杭州工具厂、成都三a工具公司、东方工具公司、浙江西峰工具制造有限公司、挺峰数控刀具、德州郑宇精密机械有限公司、哈量、桂林量具等品牌。产品包括:钻头、加长钻头、整体合金钻头、含钴钻头、丝锥、板牙、立铣刀、键槽铣刀、t型槽、半圆键、倒角刀、惚钻、超硬白钢刀、含钴白钢刀、铰刀、数控车刀、切槽刀、螺纹刀、数控刀柄刀具、筒夹、钻夹头、变径套、硬质合金刀头、游标卡尺、千分尺、高度尺等。24年来，公司不断秉承以用户需求为中心，优质、廉价，以及完善的销售及售后服务体系为公司树立了良好形象，赢得了信誉。我们置信，经过我们的不断努力和追求，一定可以完成与大家的互利共赢。公司地址：南马路五金城1-6-118 固定电话：022- 27593598

联系qq：1515381181/2508265285

本产品的品牌是西峰，型号是3~40，类型是手用铰刀，材质是高碳钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是车床，加工范围是广泛，规格（直径*全长）是2 5,2 4,1 3-1 4,2 3,1 1-1 2,3 5,2 2,2 8,2 6,3-6,1 9-2 0,9-1 0,1 7-1 8,7-8,1 5-1 6,4 0,3 0（mm）