

OK冈崎系列 高速钢OK冈崎系列

产品名称	OK冈崎系列 高速钢OK冈崎系列
公司名称	昆山市玉山镇攻铣钻五金商行
价格	92.00/个
规格参数	建议零售价: ¥ 92.00 品牌: OK冈崎铰刀 型号: OK冈崎铰刀
公司地址	江苏 昆山市 江苏省玉山镇水秀南路1163号
联系电话	051257115679 18962421695

产品详情

商品参数			
商品名称 :	ok冈崎铰刀	商品型号 :	ok冈崎铰刀
材质 :	高速钢	类别 :	刀片
直径 :	1.0-13.0 (mm)	全长 :	26-102 (mm)
产地 :	台湾	诚招代理商 :	产品质量高, 诚招

日本三菱刀粒报价表<2011.01> .4.

型号	单价	型号	单价
253 vbmt110304mv-nx2525	44.0	300 wnmg080408fh-nx2525	36.6
254 vbmt110308mv-nx2525	44.0	301 wnmg080404ma-ue6020	46.8
255 vbmt160404mv-nx2525	44.0	302 wnmg080408ma-uc6010	46.8
256 vbmt160408mv-nx2525	44.0	303 wnmg080404ma-us735	46.8

257	vbmt110304mv-ue6020	57.8		304	wnmg080404ma- vp15tf	46.8
258	vbmt110304mv- vp15tf	57.8		305	wnmg080404ms- us735	46.8
259	vbmt110308mv- vp15tf	57.8		306	wnmg080404ms- vp15tf	46.8
260	vbmt110308mv- ue6020	57.8		307	wnmg080408ma- ue6010	46.8
261	vbmt160404mv- ue6020	57.8		308	wnmg080408ma- ue6020	46.8
262	vbmt160404mv- us735	57.8		309	wnmg080408ma- us735	46.8
263	vbmt160404mv- vp15tf	57.8		310	wnmg080408ma- uc6010	46.8
264	vbmt160408mv- ue6020	57.8		311	wnmg080408ma- vp15tf	46.8
265	vbmt160408mv- us735	57.8		312	wnmg080408ms- vp15tf	46.8
266	vbmt160408mv- vp15tf	57.8		313	wnmg080408-uc51 05	46.8
267	vcmt110304-ue601 0	69.6		314	wnmg080408-uc51 15	46.8
268	vcmt110304-vp15tf	69.6		315	wnmg080412-uc51 15	46.8
269	vcmt110304-us735	69.6		316	wnmg080412ma- vp15tf	46.8
270	vcmt110304-nx252 5	50.0		317	wbgt020102i-f- vp15tf	54.2
271	vcmt160404-nx252 5	64.8		318	wnma080404-uc50 15	41.2
272	vcmt160408-nx252 5	64.8		319	wnma080412-uc51 15	41.2
273	vcmt160404-uc601 0	83.4		320	wnma080404-uc51 15	41.2
274	vcmt160404-us735	83.4		321	wnma080408-uc51 15	41.2
275	vcmt160404-vp15tf	83.4		322	scmt09t304-uc6010	37.0
276	vcmt160408-uc511 5	83.4		323	spmw090308-nx25 25	30.2
277	vcmt160408-uc601 0	83.4		324	jdmw120420zdsr ft- vp15tf	60.0
278	vcmt160408-ue602 0	83.4		325	jdmw120520zdsr ft- vp15tf	60.0
279	vcmt160408-vp15tf	83.4		326	seen13t3agen-jl- vp15tf	77.0
280	vcmt160408-us735	83.4		327	seen1203aftn- nx2525	31.8
281	vnmg160404ma- uc6010	41.2		328	seen1504aftn- nx2525	65.4
282	vnmg160404ma-	41.2		329	senn1203aftn-f620	30.0

283	ue6010 vnmg160404ma- 41.2 us735		330	tawnii2800t-vp15tf 706
284	vnmg160404-uc511 41.2 5		331	tpmn160308-ht110 27.0
285	vnmg160404-nx252 41.2 5		332	tpmn160308-ut120t27.0
286	vnmg160408-nx252 41.2 5		333	tpmn220408-ue601 48.6 0
287	vnmg160404-vp15t 41.2 f		334	tpmn220412-ut120t44.6
288	vnmg160408ma- 41.2 uc6010			铣刀片
289	vnmg160408ma- 41.2 us735		335	apmt1135pder- 38.0 vp15tf
290	vnmg160408ma- 41.2 ue6020		336	apmt1604pder- 46.7 vp15tf
291	vnmg160412-uc510 41.2 5		337	rpmt08t2moe-js- 26.1 vp15tf
292	vnmg160412-uc511 41.2 5		338	rpmw1003moe- 26.1 vp15tf
293	vnmg160408fh- 46.8 ap25n		339	rpmt1003moe- 30.9 vp15tf
294	wnmg160408-uc51 41.2 15		340	rpmt1204motn- 38.0 vp15tf
295	wnmg160404-vp15t 41.2 f		341	apmt1135pder-h2 38.0 vp15tf
296	wnmg160408-vp15t 41.2 f		342	apmt1135pder- 38.0 m2-vp15tf
297	wnmg06t304ms- 41.2 us735		343	apmt1135pder- 45.7 h2-vp15tf
298	wnmg06t304ma- 41.2 uc6010		344	apmt1135pder- 45.7 m2-vp15tf
299	wnmg080404fs- 36.6 nx2525		345	apmt1135pder- 43.5 h2-nx2525

(请仔细看完，否则我们视为您同意以下交易规则)

1：亲！收到货时，请当面验货，检查数量，如有缺损或少货，请第一时间与客服沟通协商。2：收货时请买家亲自签收，如遇货物外包装有所挤压破损，拒收退回，我们可以找快递公司索赔；如有挤压破损您签收了,产品无法使用,此时我们无法找快递公司索赔，本店也不

再承担责任,为了双方的利益请您尽量配合我们，谢谢！3：产品发货前已经进行全部功能的检测,请买家们放心。如发生质量问题，按下列保修条款处理： a：因网络销售，利润微薄，收货7日内有质量问题，本店包来回运费换产品。7日后产品故障保修产生的来回运费由用户负担,产品免费保修，利润微薄请理解。 b：收货后7日内如有质量问题需要退换的流程如下：买家先将问题产品快递寄回，先垫付运费，所用运费通过支付宝转帐给你。（请勿到付，到付是先付的两倍之多。），我们

收到会尽快寄出新产品。 c : 为了大家即时收到返修商品, 返修时请您务必将您返修原因、 回程运费、 返修后收件详细地址电话等注明在返货里面。

昆山市玉山镇攻铣钻五金商行成立于二零一一年五月, 公司位于江苏昆山. 我司为台湾苏氏精密工具股份有限公司授权的sus钻头代理加盟sus苏氏钻头 日本三菱刀片、 日立刀片; joran丹麦合金钻、 amawa丝攻; 日本okazaki绞刀; 台湾lv钨钢铣刀; 美国lw钨钢铣刀; 台湾sus左钻; 台湾ok中心钻; 台湾hkf钨钢铣刀; 日本nachi盘锯的带; 西德h+s精密垫片在中国大陆地区特级总代理商. 我们的客户主要集中于日资、 台资等外资企业。 经过公司同仁多年不懈的努力, 我们赢得了业内人士的充分肯定与广大客户的广泛支持, 在各地区均有良好的信誉。 我司专注全力推广. 专卖sus系列刀具产品, 库存量大, 规格齐全。 我司确保所售出的每一款sus产品均为台湾苏氏公司原厂真品, 严厉打击sus假货!!! 同时为了广大客户的利益, 我司积极配合台湾苏氏精密工具股份有限公司开展sus产品假货免费鉴别活动, 从而净化市场。 承蒙您的垂询, 万分感谢!!!

联系人: 钮湘渊联系方式: 18962421695旺旺咨询:

一、 钻头的材料及种类1. 钻头是一种旋转而头端有切削能力的工具, 一般以碳钢sk, 或高速钢skh2, skh3等材料经铣制或滚制再经淬火, 回火热处理后磨制而成, 用于金属或其它材料上之钻孔加工, 它的使用范围极广, 可运用于钻床、 车床、 铣床, 手电钻等工具机上使用。 2. 钻头种类a. 依构造分类(1). 整体式钻头: 钻头、 钻身、 钻柄由同一材料整体制造而成。(2). 端焊式钻头, 钻顶部由碳化物焊接而成. b . 依钻柄分类(1). 直柄钻头: 钻头直径于 13.0 mm以下, 皆采用直柄。(2). 锥柄钻头: 钻头柄为锥度状, 一般其锥度均采用莫氏锥度. c . 依用途分类(1). 中心钻头: 一般用于钻孔前打中心点用, 前端锥面有60°, 75°, 90°等, 车床作业时为了用尾座支, 持应该用60°中心钻与车床尾座顶心60°相配合。(2). 麻花钻头: 为工业制造上使用最广泛的一种钻头, 我们一般使用的就是麻花钻头。(3). 超硬钻头: 钻身之前端或全部以超硬合金刀具材料制成, 使用于加工材料之钻孔加工。(4). 油孔钻头: 钻身有两道小孔, 切削剂经此小孔到达切刃部份, 以带走热量及切屑, 使用此钻头一般工作物旋转, 而钻头静止(5). 深孔钻头: 最早用于枪管及石包管之钻孔加工, 又称为枪管钻头。 深孔钻头为一直槽型, 在一圆管中切除四分之一强的部份以产生刃口排屑(6). 钻头铰刀: 为了大量生产之需要, 其前端为钻头, 后端为铰刀, 钻头直径与铰刀直径只差铰孔之裕留量, 也有钻头于螺攻丝混合使用, 故又称为混合钻头。(7). 锥度钻头: 当加工模具进料口时, 可使用锥度钻头。(8). 圆柱孔钻头: 我们称其为沉头铣刀, 此种钻头前端有一直径较小之部分称为道杆。(9). 圆锥孔钻头: 为钻削圆锥孔之用, 其前端角度有90°, 60°等各种, 我们使用的倒角刀就是圆锥孔钻头的一种。(10). 三角钻头: 一种电钻所使用之钻头, 其钻柄制成三角形之面, 使夹头可确实固定钻头。

二、 工件的材料与钻顶角的选用 由于被切削材料的性质及加工形状不同, 为了增强钻削效率及刀具寿命, 以其达到更好的钻削效果, 因此不同的工件材料要选用适当的钻顶角。

三、 研磨钻头应注意事项1. 钻顶角应依工件材料之性质选择适当之角度; 2. 两切卫之长度和与轴所夹之角度必须相等; 3. 研磨钻头时, 应防止因高温而软化, 研磨时应随时注意冷却; 4. 研磨钻头时, 一手持钻头前端且微靠着研轮之挟持架上, 另一手握持钻头柄端, 握持之力不可太大; 5. 握持钻头, 使其中心线与砂轮成约成30°; 6. 研磨钻唇间隙角时, 将钻头保持水平, 然后将柄端稍微下降慢慢加压, 钻柄慢慢下降, 而磨利成 钻唇间隙角。

四、研磨钻头不当之影响1.若钻头的切边与钻轴所夹的角度相等,但切边不相等时,则表示静点偏位,钻削时将引起摆动,扩大孔径;2.若钻轴至两切边所夹的角度不相等,钻削时仅单边切削,钻头容易钝化;3.若钻头无间隙角时,则切边不能正常切削,压力加大,即可能折断钻头

五、钻削速度理论公式为: $cs = dn/1000$

cs:钻削速度m/min d:工件直径 mm

n:钻床主轴每分钟回转数rpm最适当的切速,主要受材料的硬度及韧性而定,硬度愈高,韧性越大者,切速宜低,钻头越小则主轴回转速度应越高,钻头越大,则转速愈低.

六、钻头的保养与维护及钻孔注意事项1. 钻头使用后,应立即检查有无破损,钝化等不良情形若有应立即加以研磨、修整;2. 存放时,钻头应对号入座,则以后取用时,方便省时,节省了再寻找钻头之时间3. 钻通孔时,当钻头即将钻穿之瞬间,扭力最大,故此时需较轻压力慢进刀,以避免钻头因受力过大而扭断;4. 钻孔前必须先打中心点其目的为容纳静点,避免钻头静点触底,可导引钻头在正确的钻孔位置上;5. 钻孔时,应充分使用切削剂且注意排屑;6. 钻交叉孔时,应先行钻大直径孔,再钻小孔径;7. 钻头钻削时,破碎或突然停止的现象,可能是进刀太快,磨利或钻孔时急冷急热之原故;8. 钻削使钻头中心裂开,可能是钻唇间隙角太小,进刀太快钻头钝化,压力太大,缺乏冷却剂,钻头或工件夹置不良所致;9. 钻削时钻头折断,可能是钻唇间隙角太小或钻削速度太高,进刀大或钻头已钝化又继续加压切削等所致;10. 钻削时切边破裂,可能是工件材料中有硬点砂眼或进刀太快,钻削速度选择不当,钻削时无加切削剂所致;11. 钻唇及切边破裂,可能是进刀太快或钻唇间隙角太小等原因; 12. 钻削所钻出之孔径太大,可能是两切边不等长或两钻顶半角不相等静点偏离,主轴同心度差等原因所致;13. 钻削时仅排出一条切屑,可能是两切边不等长或钻顶半角不相等的原故;14. 钻削时发出吱吱叫之声音,可能是孔不直或钻头钝化等所致;15. 钻削时切屑性质产生异常变化可能是切边已钝化解或破碎等所致。

本产品的建议零售价是 ¥ 92.00, 品牌是OK冈崎铰刀, 型号是OK冈崎铰刀, 类型是手用铰刀, 材质是高速钢, 铰孔形状是圆柱形, 铰刀精度是H7, 全长是75 (mm), 基面直径是4.0 (mm), 是否涂层是涂层, 是否标准件是标准件, 样品或现货是现货, 是否进口是是, 加工定制是, 适用机床是铣床, 加工范围是4.0, 是否库存是库存, 是否批发是批发