

钨钢上冲、钨钢下冲、钨钢光学磨冲头

产品名称	钨钢上冲、钨钢下冲、钨钢光学磨冲头
公司名称	深圳市意隆轩模具配件有限公司
价格	35.00/个
规格参数	加工定制:是 材质:钨钢 型号:2*40
公司地址	深圳市宝安区民治街道西头新村45栋504（办公场所）
联系电话	13724200470

产品详情

我公司按客户提供的图纸纸加工制作各种精密钨钢零配件,精度可达 $\pm 0.001\text{mm}$ ，镜面加工,冲压寿命可达300万次以上，交货期为2~7天内；钨钢产品有着比工具钢、高速钢产品10-50倍的耐磨寿命，更高的加工精度，不但加工出来的产品质量好、精度高,而且不变形、耐高温.联系电话：13724200470

我们拥有自己的加工中心，主要以非标硬质合金加工为主，拥有高精度的磨床，慢走丝，线切割等钨钢制造工艺需求的机器，可生产钨钢冲头、冲针、钨钢衬套、精密圆棒、钨钢箔长条、镶件、钨钢拉深模、缩管模、冷墩模、射咀、钨钢喷嘴、钨钢轧辊、钨钢方块等精密配件。为客户提供各种钨钢需求及产品解决方案。钨本身与钛等其他金属一样很脆弱容易被划伤只有当它与碳合金结合就变成了我们所见到的钨钢,符号表示为(wc)。钨钢硬度一般在8.5-9.5的层级。钨钢的硬度是钛的四倍,钢的2倍。所以它基本上是零刮损。

钨钢材料：g1 g2 g5 g6 g7 d30 d40 k05 k10 k20 yg3x yg3 yg4c yg6 yg8 v10 v20 v30 z01 z10 z20 z30 cd650 cd636 kd20 kg5 kg6 kg7 wf25 wf20 y110.2

含钨的钢材,比如高速钢和某些热作模具钢，钢材中含钨对钢材硬度和耐热性能有很显著的提高，但是韧性会急剧下降。硬质合金中主要成分为碳化钨，所以也被称作钨钢 钨钢属于硬质合金，又称之为钨钛合金。硬度可以达到hrb89至95，正因如此，钨钢的产品（常见的有钨钢手表），具有不易被磨损的特性。常用于车床刀具、冲击钻钻头、玻璃刀刀头、瓷砖割刀之上，坚硬不怕退火，但质脆。属于稀有金属之列。编辑本段成分结构 钨钢烧结成型就是将粉末压制成坯料，再进烧结炉加热到一定温度（烧结温度），并保持一定的时间（保温时间），然后冷却下来，从而得到所需性能的钨钢材料。

钨钢烧结过程可以分为四个基本阶段：

1：脱除成形剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：成形剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成形剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成形剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成形剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还

原钨和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

4：冷却阶段（烧结温度--室温）在这一阶段，钨钢的组织 and 相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。

规格与特性

分类	本公司产品代号	碳化钨粒子直径	钴含量%	密度g/cm ³	硬度		抗弯力gpa
					hra	hv	
耐磨损耐冲击工具用	h1	0.5-1.5	6	14.8	93.0	1900	1.9
	g1	0.5-2.0	6	14.9	92.0	1730	2.0
	g2	1.0-3.0	6	15.0	91.0	1600	2.5
	g3	1.0-3.0	8	14.8	90.0	1440	2.7
	g4	1.0-8.0	10	14.6	89.0	1350	2.9
	g5	1.0-8.0	13	14.3	88.0	1250	3.2
	tb6	2.0-8.0	15	13.8	86.0	1080	3.1
	tb7	2.0-8.0	21	13.3	84.5	980	3.0
微粒子合金	g8	2.0-8.0	22	13.3	82.5	830	2.6
	kd05	0.5-1.5	8	14.7	92.0	1730	3.2
	kd10	0.5-1.5	10	14.5	91.0	1600	3.4
	kd20	0.5-1.5	13	14.2	90.0	1440	3.7
放电加工用	kd40	0.5-1.5	19	13.6	88.0	1250	3.7
	a10w	0.5-5.0	9	14.5	91.0	1600	3.7
超细微粒子合金	ef01	0.5-0.8	8	14.5	94.0	2000	3.7
	ef05	0.5-0.8	10	14.3	93.0	1900	3.7
	ef10	0.5-0.8	13	14.0	92.0	1730	4.0
	ef20	0.5-0.8	18	13.6	90.0	1440	4.0
高耐磨损用	ss13	0.5-1.5	1	14.2	97.0	2450	1.0
	ss15	0.5-1.5	4	14.6	95.0	2200	2.0
软质材料用	mc20	0.5-5.0	6	14.9	90.5	1540	2.8
非磁性合金	kn20	0.5-1.5	12(1)	14.2	90.0	1440	3.2
线切割加工用	wd20	0.5-1.5	13(2)	14.2	90.5	1540	3.7
不锈钢加工用	kx01	0.5-0.8	13(2)	14.0	92.5	1820	4.0

本产品的加工定制是是，材质是钨钢，型号是2*40，硬度是HRA89，样品或现货是样品，是否标准件是标准件，标准编号是2*40，是否进口是是，品牌是美国CD650，精度是0.001，适用机床是冲床，是否库存是非库存，是否批发是批发