

切粒机滚刀供应商提供 SKD11 切粒机滚刀

产品名称	切粒机滚刀供应商提供 SKD11 切粒机滚刀
公司名称	东莞市锐恒制刀有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:8006-39
公司地址	中国 广东 东莞 南城区新基长生水工业区
联系电话	86 0769 22767580 13829236596

产品详情

切粒机滚刀的几大类型：1、蜗轮型滚刀：蜗轮型的滚刀在螺旋升角小于 5° 时，一般是做成直容屑槽，方便它本身的制造和刃磨，用得比较多的是高速钢制造的中小模数齿轮切粒机滚刀一般采用整体结构。为了节约高速钢，避免锻造困难和改善金相组织，经常采用镶片形式的结构，它的模数在10毫米以上的滚刀。2、硬质合金切粒机滚刀硬质合金滚刀经常采用单齿焊接结构，制有 30° 的负前角，切割的时候刮去齿面的一层留量，也可加工淬硬齿轮。3、镶片型滚刀：镶片型的结构形式很多，它是用硬质合金所制造的滚刀，可以有效的提高切割的效率和速度。整体的硬质合金切粒机滚刀滚刀已在钟表和仪器制造工业中广泛地用于加工各种小模数齿轮。经常用在镶齿条结构即刀齿部分用高速钢制成齿条状和处理后紧固在刀体上。4、齿轮型滚刀：齿轮型滚刀一般在加工时，切粒机滚刀就像跟一个螺旋角很大的螺旋齿轮一样，特别是塑料切粒机滚刀，用的较多的是单头塑料切粒面积滚刀和多头滚刀塑料切粒机，单头滚刀转一转齿轮绕本身轴线转过一个齿多头滚刀转一转齿轮转过的齿数与滚刀头数相等。而单头的一般用在大量的塑料生产中，可以有效的提高它的清洁度和精确度。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是8006-39，品牌是锐恒，型号是多款供选，材质是S4、AF1、YG8、YG20、YT15（只提供镶钢），刀体可采用SUS420J2、SUS304高耐，适用机械是造料机，刀片种类是塑料机械刀片，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是PP、PE、PS、ABS、PA、PVC、PC、POM、EVA、LCP、PET、PMMA等多种塑胶的再，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是 $\varnothing 150*240*24T*轴$ ， $\varnothing 150*220*24T*轴$ ， $\varnothing 150*200*30T*轴$ ， $\varnothing 145*240*27T*轴$ ， $\varnothing 180*180*26T*轴$ ， $\varnothing 140*140*18T*轴$ ， $\varnothing 140*200*18T*轴$ ， $\varnothing 160*160*22T*轴$ ， $\varnothing 200*200*32T$ ， $\varnothing 200*100*32T$ ， $\varnothing 200*300*32T$ ， $\varnothing 120*200*20T*轴$ ，精度等级是AAA级，滚刀类型是定装滚刀，适用机床是切粒机造料机