带导向柱锥柄平底锪钻 平底锪钻

产品名称	带导向柱锥柄平底锪钻 平底锪钻
公司名称	东莞市石排粤成金属材料行
价格	30.00/个
规格参数	品牌:FOS 型号:M16*25 类型:鸠尾槽型铣刀
公司地址	中国 广东 东莞市 石排镇-厚街镇
联系电话	86-076982326133 13925553556

产品详情

专业批发供应铣刀 球头铣刀 立铣刀 双刃铣刀 四刃铣刀 加长铣刀 沉头铣刀 即咀铣刀 锥度铣刀 斜度铣刀 内圆倒角铣刀 三刃倒角刀

欢迎来电咨询订购

铣刀按用途区分有多种常用的型式圆柱形铣刀 用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。面铣刀 用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面,端面和圆周上均有刀齿,也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式 3种。立铣刀 用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时,可轴向进给。三面刃铣刀 用于加工各种沟槽和台阶面,其两侧面和圆周上均有刀齿。角度铣刀 用于铣削成一定角度的沟槽，有单角和双角铣刀两种。锯片铣刀 用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦,刀齿两侧有15′~1°的副偏角。此外,还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀、t形槽铣刀和各种成形铣刀等。铣刀的结构整体式 刀体和刀齿制成一体。整体焊齿式 刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成,并钎焊在刀体上。镶齿式 刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头,也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式；刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。

本产品的品牌是FOS，型号是M16*25，类型是鸠尾槽型铣刀，材质是高速钢，是否涂层是涂层，是否进口是否，适用机床是组合机床，加工范围是机械加工加硬材料加工，标准编号是伊海铣刀，规格是M16，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，加工定制是是，是否库存是库存，建议零售价是35.00，是否批发是批发