

拓普TOPO牌优质高速钢HSS直柄燕尾槽铣刀 45° 55° 60°

产品名称	拓普TOPO牌优质高速钢HSS直柄燕尾槽铣刀 45° 55° 60°
公司名称	天津市飞达丰锐五金有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:拓普 T O P O 型号: 1 6 - 6 0 (45° /55° /60°) 类型: 燕尾槽型铣刀
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城一区9-109
联系电话	87888109 13920531662

产品详情

名称：直柄燕尾槽铣刀

材质：hss（特殊加硬高速钢）

topo 拓普工具（通过iso9001:2000认证）

度数分：45度、55度和60度。

用途：加工燕尾槽用的铣刀。特点：切削刃为双刃，呈特定的角度分布，齿数多，切削平稳。柄径：10柄径为10mm,12-25柄径为12mm,30以上为16mm。齿数：16是8齿；20和25是10齿；30、32、35是12齿；40、45是14齿；50、60是16齿。燕尾槽铣刀用途燕尾槽铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢的各种燕尾槽加工。粗加工、半精加工均可使用。维持切削性能的最高温度450-550/500-600/550-650摄氏度。燕尾槽铣刀特性1) 高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。2) 好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性.3) 高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好韧性，不易崩刃，碎裂。燕尾槽铣刀钝化之后会出现的现象1、从切屑形状上看，切屑变得粗大，呈片状，由于切屑温度升高，切屑颜色发紫冒烟。2、工件加工表面的粗糙度很差，工件表面出现亮有啃刀痕迹或波纹。3、铣削过程产生很严重的振动且有不正常噪音。4、从刀口形状看，刀口有发亮的白点。5、用高速钢铣刀铣钢件，如用油类润滑冷时，会产生大量烟雾。当铣刀钝化之后，应及时停车检查铣刀磨损情况，如果磨损的较轻微，可用油石修磨切削刃，然后再用；如果磨损得较重，必须进刃磨，以防止铣刀过度的磨损。

天津市飞达丰锐五金有限公司

坐落于有华北第一城之称的天津市新南马路五金城。公司成立于1989年，主要针对五金商家及中小型企业，推行批发、销售一体的专业效劳。代理品牌包括：台湾蘇氏精密、江苏飞达工具公司、天工国际有限公司、常州希尔曼合金工具公司、拓普工具公司、浙江平湖工具厂、杭州工具厂、成都三a工具公司、东方工具公司、浙江西峰工具制造有限公司、挺峰数控刀具、德州郑宇精密机械有限公司、哈量、桂林量具等品牌。产品包括：钻头、加长钻头、整体合金钻头、含钴钻头、丝锥、板牙、立铣刀、键槽铣刀、t型槽、半圆键、倒角刀、惚钻、超硬白钢刀、含钴白钢刀、铰刀、数控车刀、切槽刀、螺纹刀、数控刀柄刀具、筒夹、钻夹头、变径套、硬质合金刀头、游标卡尺、千分尺、高度尺等。24年来，公司不断秉承以用户需求为中心，优质、廉价，以及完善的销售及售后服务体系为公司树立了良好形象，赢得了信誉。我们置信，经过我们的不断努力和追求，一定可以完成与大家的互利共赢。公司地址：南马路五金城1-6-118 固定电话：022- 27593598

联系qq：1515381181/2508265285

本产品的品牌是拓普T O P O，型号是1 6 - 6 0 (45° /55° /60°)，类型是鸠尾槽型铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是A3、45钢、模具钢等通用型材料，规格（直径*全长）是3 2*(45° /55° /60°)，2 0*(45° /55° /60°)，5 0*(45° /55° /60°)，4 5*(45° /55° /60°)，4 0*(45° /55° /60°)，3 0*(45° /55° /60°)，4 8*(45° /55° /60°)，5 5*(45° /55° /60°)，1 6*(45° /55° /60°)，6 0*(45° /55° /60°)，1 8*(45° /55° /60°)，2 5*(45° /55° /60°)，3 5*(45° /55° /60°) (mm)