

3.175钨钢定柄钻头 迈伦

产品名称	3.175钨钢定柄钻头 迈伦
公司名称	常州市迈伦工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:迈伦 型号: $\text{C } 1.0*15* \text{C } 3.175*40$ 类别:直柄麻花钻
公司地址	常州市新北区西夏墅镇工业园区丽江路2号
联系电话	15952828562

产品详情

供应钨钢定柄钻 硬质合金粗柄钻 微小径钻头 微钻头微钻的定义直径小于3.175mm的钻头，通常称为微型钻头，简称微钻。要使微钻在使用中发挥高效率，必须考虑一系列因素：如钻头本身的各项要素、加工参数、孔深、安装的完善性及工件的结构等。

微钻材料选择众所周知，钻头的长度和直径之比越大，其弯曲倾向增加。减小长径比，可以减小挠曲力，从而避免钻头折断和孔径误差加大。较深的孔要求钻头有较大的长径比。通常孔深超过3倍直径就是“深孔”，而微钻的孔深一般都要超过这个限度。常州迈伦工具根据这些细节问题采用高性能硬质合金钨钢棒材，特别适合铜铝等微小孔的加工。

钨钢定柄钻制造设备：采用全自动微钻专机制造，内外背部进行抛光处理，实现小孔加工高的光洁度。

常州迈伦工具qq2761989497

15952828562

本产品的品牌是迈伦，型号是 $\text{C } 1.0*15* \text{C } 3.175*40$ ，类别是直柄麻花钻，材质是钨钢，是否进口是是，是否标准件是非标准件，加工定制是是，规格（直径*全长）是 $\text{C } 1.0*7* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.2*8* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.3*9* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.4*10* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.5*11* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.6*11* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.7*12* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.8*13* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 1.9*14* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.0*14* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.1*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.2*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.3*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.4*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.5*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.6*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.7*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.8*15* \text{C } 3.175*40$, $\text{C } 2.$

9*15* € 3.175*40, € 3.0*15* € 3.175*40, € 0.3*2* € 3.175*40, € 0.35*2.5 € 3.175*40, € 0.4*3.5* € 3.175*40, € 0.45*3.5* € 3.175*40, € 0.5*3.5* € 3.175*40, € 0.6*4* € 3.175*40, € 0.7*5* € 3.175*40, € 0.8*6* € 3.175*40, € 0.9*6* € 3.175*40, € 0.17*2.5* € 3.175*40, € 1.5*21* € 3.175*40, € 0.22*2* € 3.175*40, € 0.56*5* € 3.175*40