

美国STM钨钢钻咀/钻头 切削刀具

产品名称	美国STM钨钢钻咀/钻头 切削刀具
公司名称	东莞市茶山星达模具配件行
价格	面议
规格参数	品牌:美国STM 型号:TD220-0005至TD220-0049 类别:直柄麻花钻
公司地址	中国 广东 东莞 茶山镇茶南大道华达塑胶厂第一幢楼下首层铺位
联系电话	86 0769 81863391

产品详情

美国stm钨钢钻咀/钻头

本产品规格以0.01mm分档,如需订做特殊规格欢迎来图来样洽谈,上图报价为1.0mm产品的参考报价

产品名称: 美国进口 stm 钨钢 钻头
产品产地: 美国制造
加工对象: 用于不锈钢\高合金钢等难切削材料.
适用工厂: 钟表/首饰/眼镜/灶具/锁具等对钻孔有高要求的工厂
产品特点: 1:材质: 钨钢
2: 硬度: hrc62 ° ± hrc2 °
3: 长度公差: ± 0.05mm
4:直径公差:+0.00- 0.01mm
5:具有耐高温及耐磨耗的特性
同类产品:日本nachi高钴钻/台湾sus高钴钻,价格高出3-4倍,w&y的性价比高.
使用注意:适当时请加入足够切削油,使用非水溶性切削油时,请降低转速.

鑽頭的材料及種類

1. 鑽頭是一種旋轉而頭端有切削能力的工具,一般以碳鋼sk,或高速鋼skh2, skh3等材料經銑制或滾制再經淬火,回火熱處理后磨制而成,用於金屬或其他材料上之鑽孔加工,它的使用範圍極廣,可運用於鑽床、車床、銑床,手電鑽等工具機上使用。

2. 鑽頭種類

a. 依構造分類

(1).整體式鑽頭：鑽頂、鑽身、鑽柄由同一材料整體製造而成。

(2).端焊式鑽頭，鑽頂部位由碳化物焊接而成。

b . 依鑽柄分類

(1).直柄鑽頭：鑽頭直徑於 13.0 mm以下，皆採用直柄。

(2).錐柄鑽頭：鑽頭柄為錐度狀，一般其錐度均採用莫氏錐度。

c . 依用途分類

(1).中心鑽頭：一般用於鑽孔前打中心點用，前端錐面有60°，75°，90°等，車床作業時為了用尾座支持應該用60°中心鑽與車床尾座頂心60°相配合。

(2).麻花鑽頭：為工業製造上使用最廣泛的一種鑽頭，我們一般使用的就是麻花鑽頭。

(3).超硬鑽頭：鑽身之前端或全部以超硬合金刀具材料制成，使用於加工材料之鑽孔加工。

(4).油孔鑽頭：鑽身有兩道小孔，切削劑經此小孔到達切刃部份，以帶走熱量及切屑，使用此鑽頭一般工作物旋轉，而鑽頭靜止

(5).深孔鑽頭：最早用於槍管及石包管之鑽孔加工，又稱為槍管鑽頭。深孔鑽頭為一直槽型，在一圓管中切除四分之一強的部份以產生刃口排屑

(6).鑽頭鉸刀：為了大量生產之需要，其前端為鑽頭，后端為鉸刀，鑽頭直徑與鉸刀直徑只差鉸孔之裕留量，也有鑽頭於螺攻絲混合使用，故又稱為混合鑽頭。

(7).錐度鑽頭：當加工模具進料口時，可使用錐度鑽頭。

(8).圓柱孔鑽頭：我們稱其為沉頭銑刀，此種鑽頭前端有一直徑較小之部分稱為道杆。

(9).圓錐孔鑽頭：為鑽削圓錐孔之用，其前端角度有90°，60°等各種，我們使用的倒角刀就是圓錐孔鑽頭的一種。

(10).三角鑽頭：一種電鑽所使用之鑽頭，其鑽柄制成三角形之面，使夾頭可確實固定鑽頭。

二、工件的材料與鑽頂角的選用

由於被切削材料的性質及加工形狀不同，為了增強鑽削效率及刀具壽命，以其達到更好的鑽削效果，因此不同的工件材料要選用適當的鑽頂角。

工件材料	熱處理鋼材	一般材料	紫銅	鑄鐵	木材
鑽頂角	125°—135°	118°	100°—118°	90°—110°	60

三、研磨鑽頭應注意事項

1. 鑽頂角應依工件材料之性質選擇適當之角度；

2. 兩切銜之長度和與軸所夾之角度必須相等；

3. 研磨鑽頭時,應防止因高溫而軟化,研磨時應隨時注意冷卻;
4. 研磨鑽頭時,一手持鑽頭前端且微靠著研輪之挾持架上,另一手握持鑽頭柄端,握持之力不可太大;
5. 握持鑽頭,使其中心線與砂輪成約成30°;
6. 研磨鑽唇間隙角時,將鑽頭保持水平,然後將柄端稍微下降慢慢加壓,鑽柄慢慢下降,而磨利成鑽唇間隙角。

四、研磨鑽頭不當之影響

1. 若鑽頭的切邊與鑽軸所夾的角度相等,但切邊不相等時,則表示靜點偏位,鑽削時將引起擺動,擴大孔徑;
2. 若鑽軸至兩切邊所夾的角度不相等,鑽削時僅單邊切削,鑽頭容易鈍化;
3. 若鑽頭無間隙角時,則切邊不能正常切削,壓力加大,即可能折斷鑽頭

本店经营各品牌型号数控刀片及工量具，由于货品比较多，还在积极铺货，欢迎您购买咨询，可开17%增值税发票。购买前先联系，正规渠道，保证正品，供货稳定。

“东莞市星隆模具商贸有限公司”前身“东莞市石碣星隆模具经营部”始建于1994年，专业代理销售多种国内外著名品牌的数控刀具、工量刀具、五金工具、研磨材料；国际标准模具配件、合资标准件、国产标配件等商品。

公司发展历程：

1997年，成立东莞市石碣星煌模具经营部；

2000年，成立东莞市茶山星达模具配件行；

2011年，成立东莞市星隆模具商贸有限公司；并于同年被荣邀成为深圳市机械行业协会会员企业。

2011年，成立东莞市石碣拓展模具金属材料行；

2014年，成立东莞市长安龙轩模具五金商行；

.....

自公司创立以来，一直创新运用全球领先的工业用品供应商成熟的供应链体系、专业化营销模式和技术、人性化企业管理模式以及专业的销售服务团队，成为国内外模具五金行业知名的高端金牌供应商企业。因而赢得了广大客户对我司信誉的高度评价和产品质量的切实肯定，并在创业发展中取得了一定的成就。

我司销售的商品遍布全球工业用品领域的500多家生产厂商，商品种类涵盖面广。凭借着便捷稳定的进货渠道，优质的全线产品，实惠的销售价格，充足的现货储备，创新的分销模式，快捷的诚恳服务，在全国多地设有分公司、办事处及加盟专卖店20多家，已初步形成覆盖全国的销售网络，以更优质、专业、诚实、快捷的服务为工业用品采购用户提供一站式的全方面解决方案。

公司始终坚持“以质量求生存，以信誉求发展”的创新经营理念，不断在优化品牌、提高质量、优惠价格、真诚服务等核心竞争力去努力，致力于打造全国最具实力、最专业的模具行业金牌供应商

东莞市星隆模具商贸有限公司真诚希望，与全球模具行业优秀生产企业和五金工具供应商结成战略合作伙伴关系，积极为广大客户提供更专业、更优质、更高效的服务和解决方案，共同开创电子商务服务行业的新天地。

本产品的品牌是美国STM，型号是TD220-0005至TD220-0049，类别是直柄麻花钻，材质是钨钢，是否进口是是，是否标准件是标准件，加工定制是是，规格（直径*全长）是0.5*5.5*30,0.6*5.5*30,0.7*5.5*30,0.8*8*32,0.9*16*38,1*16*38,1.1*19*38,1.2*19*38,1.3*19*38,1.4*19*38,1.5*19*38,1.6*19*38,1.7*19*38,1.8*22*44,1.9*22*44,2*22*44,2.1*22*44,2.2*25*49,2.3*25*49,2.4*25*49,2.5*25*51,2.6*32*57,2.7*32*57,2.8*32*57,2.9*32*57,3*32*57,3.1*32*57,3.2*32*57,3.3*35*64,3.4*35*64,3.5*35*64,3.6*35*64,3.7*35*64,3.8*35*64,3.9*35*64,4*35*64,4.1*35*64,4.2*41*70,4.3*41*70,4.4*41*70,4.5*41*70,4.6*41*70,4.7*41*70,4.8*41*70,4.9*41*70