

# 进口硬质合金佛珠钻头 勇达刃刀

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 进口硬质合金佛珠钻头 勇达刃刀                    |
| 公司名称 | 深圳市勇达五金刀具有限公司                      |
| 价格   | 面议                                 |
| 规格参数 | 品牌:勇达刃刀<br>型号:YD-13168<br>类别:佛珠刀钻头 |
| 公司地址 | 深圳市南山区南头街道桃园路田厦商业大厦805             |
| 联系电话 | 13713068374                        |

## 产品详情

### 产品介绍

产品名称：硬质合金佛珠刀产品品牌：勇达刃刀产品规格：6mm 8mm 10mm 12mm 14mm 15mm 16mm 18mm 20mm 22mm 25mm 30mm适合设备：台钻产品用途：加工佛珠用批发说明：需要批发的客户朋友，请旺旺或者电话与本公司工作人员联系。qq：1670599473qq：907192437公司电话：0769-85656405公司传真：0769-27205954

### 产品实拍图

### 定制说明

1.店铺所有刀具均以顺时针方向旋转，需要反转方向的刀具需要定做。

2.木工刀具刀柄默认1/4和1/2的刀柄，个别刀具刀柄为10.0mm，雕刻刀具刀柄不同。如需要其他刀柄的刀具需要定做。

3.店里标准刀具一般都有库存，具体情况请与客服联系，以免没货而影响您宝贵的时间。

4.客户需要定做刀具需要提供刀具的型号，刀具的规格，非标的刀具需要提供图纸或者木样，如需要我们的技术支持，可以联系我们的技术顾问设计刀具图纸，确认ok后即可生产。

5.非标刀具制作一般周期：木工刀具一般3天左右，复杂的刀具一般5到7天。雕刻刀具一般5天左右。

6.雕刻刀具主要针对加工木工方面的材质，如果需要加工其他材质，如铝 铜 钢，则需要购买进口钨钢的刀具。

7.佛珠刀具 车刀系列产品大多数为标准刀具，特殊尺寸均可非标定做。

## 企业介绍

深圳市勇达五金刀具有限有限公司是一家专业生产、销售、定制各种木工刀具，雕刻刀具的公司.公司总部设在深圳，生产基地设在地处世界制造之都东莞市。我司拥有高素质的管理和设计人员.为客户提供图纸设计、技术咨询。选用优质合金，焊接材料，高精度的机械设备，拥有多年从事制造加工的技术人员，规范的工艺流程，制造出高品质的产品。使本公司生产的刀具无论在精确度、锋利度、耐用度、牢固度上具有不可比拟的优势。本公司本着完善的售后服务,诚恳专业的精神,确保产品.质量稳定可靠,我们以优良的品质，合理的价格,及时的送货,提供您满意的服务.您的满意是我们不懈的追求。愿与您携手并进，共创美好未来。

## 购买须知

### 1、货源说明

本公司为生产型工厂，所有产品均为自己工厂制作，严谨的工作态度，专业的木工刀具生产，高品质保证产品质量！

### 2、关于刀具

公司大多数产品为非标刀具，具体尺寸规格根据客户需要特殊定做。其中车刀，佛珠刀，川木刀具大多数尺寸为标准常规尺寸，客户朋友们可以根据自己的需要进行选择购买。

### 3、联系沟通

客户产品采购可以与本公司客服人员联系，旺旺进行交流。也可以电话进行交流，全国统一服务热线：0769-85656405！

### 4、技术支持

本公司拥有多年的工作经验丰富的技术设计人员，如有技术难题，请与本公司技术总监潘先生联系：150

14893269。

## 5、关于发货

本公司一般产品默认发中通，申通，韵达速度，大件物品发德邦物流。如需要发顺丰，ems或其他物流请与本公司工作人员联系。

本产品的品牌是勇达刃刀，型号是YD-13168，类别是佛珠刀钻头，材质是硬质合金，是否进口是否，是否标准件是标准件，加工定制是是，规格（直径\*全长）是珠径6\*孔径1.5\*柄径10,珠径8\*孔径1.5\*柄径10,珠径10\*孔径1.5\*柄径10,珠径12\*孔径1.5\*柄径10,珠径14\*孔径2.0\*柄径10,珠径15\*孔径2.0\*柄径10,珠径16\*孔径2.0\*柄径10,珠径18\*孔径2.0\*柄径10,珠径20\*孔径2.0\*柄径10,珠径22\*孔径2.0\*柄径10,珠径25\*孔径2.0\*柄径12.7,珠径30\*孔径2.0\*柄径12.7，加工范围是紫檀金丝楠麻利血龙木等各种名贵木材，适用机床是钻床