

合金TCT直刀 整体合金直刀

产品名称	合金TCT直刀 整体合金直刀
公司名称	绵阳市雅森五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:雅森 型号:木工刀具 类型:木工刀具
公司地址	绵阳市涪城区城郊乡下龙溪村4队
联系电话	13778067055

产品详情

制造工艺：1.微细颗粒钨钢刀头，低温焊接工艺保证焊接品质。2.w刃口、划线刃负后角设计，提高钻尖锋利程度。3.四轴cnc加工中心一次磨削成型，有效保证精度。4.采用特殊表面处理工艺，减小摩擦力。

钻头使用过程中常见的问题：

（一）加工后的孔出现崩边现象

原因：

- 1.化线刃不锋利，两划线刃不等高；
- 2.中心尖与柄部中心度不符合标准；
- 3.机床自身主轴跳动打；
- 4.加工板材（工件）有移动现象；
- 5.主轴转速与刀具进给速度不匹配；
- 6.排钻快换接头同心度不高或其它技术数据不达标。

（二）加工后孔出现椭圆现象

原因：

- 1.中心尖与柄部不同心，或者中心尖不锋利；
- 2.打孔过程中工件有移动现象；
- 3.主轴转速与刀具进给速度不匹配；
- 4.排钻快换接头中心度不高或者其它技术数据不达标；
- 5.排钻机钻座送动或已损坏。

（三）加工过程中冒烟、烧糊

原因：

- 1.刀口不锋利、应更换钻头；
- 2.螺旋槽（排屑槽）堵塞，导致排屑不畅；
- 3.工件（加工材料）湿度超标，板材胶含量太重或者胶水质量不好（中纤板及胶合板尤其突出）
- 4.刀具的进给速度与加工的材料类型及打孔深度不匹配；
- 5.选择适合加工该材料的钻头类型;

本产品的品牌是雅森，型号是木工刀具，类型是木工刀具，材质是硬质合金，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是木工机床，加工范围是成型，规格（直径*全长）是1/4*1.5*5,1/4*2*6,1/4*2.5*8,1/4*3*10,1/4*3*12,1/4*4*10,1/4*4*12,1/4*5*12,1/4*5*15,1/4*6*12,1/4*6*15,1/2*2*6,1/2*2.5*8,1/2*3*10,1/2*3*12,1/2*4*10,1/2*4*12,1/2*5*12,1/2*5*15,1/2*6*12,1/2*6*15,1/2*5*20,1/2*6*20,1/2*6*25（mm），样品或现货是现货，加工定制是是