28mm高估T型铣刀不锈钢铣刀

产品名称	28mm高估T型铣刀不锈钢铣刀
公司名称	东莞市东坑祥江五金店
价格	50.00/个
规格参数	品牌:STK 型号:T型刀 类型:T槽铣刀
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市东坑镇东兴西路60号
联系电话	86-076983698932 13763258626

产品详情

型号：t型刀

规格：公制10、13、16、19、20、22、25、28、30、32、35、38

英制1/2、5/8、3/4、7/8、1“ 、1-1/8、1-1/4、1-1/2

品牌：stk

材质：m42

高速钢t型铣刀用途t型铣刀可以铣削模具钢、铸铁、碳素钢、合金钢、工具钢的各种t型凹槽、侧面凹槽加工。粗加工、半精加工均可使用。维持切削性能的最高温度450-550/500-600/550-650摄氏度。高速钢t型铣刀特性1）高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料具备足够的硬度,能轻松切入工件；具有高的耐磨性，刀具不易磨损，延长使用寿命。2）好的耐热性：刀具在切削过程中产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会更高,铣刀材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，又能继续进行切削,即好的红硬性.3）高的强度和好的韧性：在切削过程中，铣刀要承受很大的冲击力，铣刀材料具有较高的强度，不易断裂和损坏。铣刀还会受到冲击和振动，铣刀材料具备好的韧性，不易崩刃，碎裂。高速钢t型铣刀钝化之后会出现的现象1、从切屑形状上看，切屑变得粗大，呈片状，由于切屑温度升高，切屑颜色发紫冒烟。2、工件加工表面的粗糙度很差，工件表面出现亮点有啃刀痕迹或波纹。3、铣削过程产生很严重的振动，且有不正常噪音。4、从刀口形状看，刀口有发亮的白点。5、用高速钢铣刀铣钢件，如用油类润滑冷却时，会产生大量烟雾。当铣刀钝化之后，应及时停车检查铣刀磨损情况，如果磨损的较轻微，可用油石修磨切削刃，然后再用；如果磨损得较重，必须进行刃磨，以防止铣刀过度的磨损。

1.因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品，所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片，使您更准确全面了解您所需要的产品。因厂家更改包装或规格、参数导致这些信息变动并不能及时体现在描述中的，保留修改和解释的权利，恕不另行通知.

2. 本店所有商品都是实物拍摄，由于相机、灯光、拍摄技巧（业余水平）的因素，或许会造成照片和实物之间的色差，请您见谅.

3.本店商品均会仔细检查后才打包发货，货物送达时请当场检查验收，如有变形、破损请即刻联系我们，以便和快递公司交涉，签收后如有破损问题本店不予以退换。

4.本店商品基本都有现货付款后24小时内发货（货到付款业务请联系客服），需要订货的商品时间另计。我们的发货时间为上午12点和下午18点，快递单号在20点左右上传，谢谢！

5.本店商品质量保证，买家收货7天内有任何不满意，无条件退货（必须保证商品不影响二次销售）；有质量问题7天内包换，三个月保修（个别商品除外！！）。没有质量问题的退换过程买家负责来回运费；签收后7天内有质量问题，我们负责更换和来回的运费，签收后3个月内质量有问题的我们负责保修和平邮发出的运费。以后售后所产生的运费由买家自行承担，谢谢！

本产品的品牌是STK，型号是T型刀，类型是T槽铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，加工范围是T型槽加工、机械加工，规格（直径*全长）是各种规格联系客服（mm）