

倒角刀 划铤钻 倒角钻 LZQ

产品名称	倒角刀 划铤钻 倒角钻 LZQ
公司名称	上海岭之崎精密工具技术有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:LZQ 型号:非标异形特殊 类别:多款供选
公司地址	上海市浦东金桥出口加工区金沪路1269号厂房
联系电话	021-50323322 15000027010

产品详情

铤孔 倒角刀 划铤钻 倒角钻

图片及说明为本厂所有，

无良抄袭下载翻版必究！

专业特殊、非标、异型、新产品、任意种类、形状、公差的超硬加工。

如有类似，可fax地址，来电索取图片中的样品及相关样本资料供参考（只限小金额）

常年備存原材料、半成品、成品800萬~1000萬rmb周转的在庫品，依圖依樣現生產，具有極強的性價比.....欢迎实地指导。

其它尺寸规格及特殊微小径、成型复合刀具可依图纸或样品加工

可生产直刃、斜刃、螺旋刃等,全精研磨加工。

亦可批量生产极超微粒钻石钨钢的中心钻、倒角钻、成型钻

极超微粒钻石钨钢刀具系列 (hsc) 高硬度用超硬钻头

整体极超微粒钻石钨钢高硬度用超硬钻头(钻、铰钻头)

加工实例： 8.50刃径(乳化液)、skd11 (hrc62°)、转速1600r/min、 $f = 199\text{mm/min}$,钻孔深度 $2.5^* d$ (刃径),加工后工件精度 h9,

表面粗糙度 $ra1.6$ 以上

超硬小径：

刃径 d (0.10~ 2.00mm)适用于hrc 62° 淬火钢及各类高硬度材料、复合材料的加工,钻孔深度 $6^* d$ (刃径)。

部分材料说明：

vra201 :进口极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能。一般用于较差或普通的设备加工较低硬度的材料 (hrc 25°)、间断切削和很差的零件夹紧。相应iso k25,可替代m42、asp60、mpm、hssc010等材料的加工,并可取得4~6倍左右的使用寿命。具有极强的性价比。相应skh51具有15~25倍的使用寿命及耐用度。

hrf10:极超微粒钻石钨钢:

具有极为优秀的耐磨耗性能,但抗冲击性能略差。适用于调质或淬火等高硬度材料 (hrc45°~65°) 的中低速或要求具有较高的耐磨性能及有色金属等各类材料的中低速轻切削加工。一般用于良好的工况、稳定的切削、优良的零件装夹及持续的轻型加工。相应iso k10。

pr40:极超微粒钻石钨钢:

泛用型，可用于hrc 28° 各类材料的中低速粗切削至精切削加工，具有较为优秀的抗冲击性能和一般的耐磨耗性能，应用范围广。一般用于较厚的切削量、间断切削及较差的零件夹紧。涂层后效果较佳，可加工至hrc50° 的各类材料，相应iso k20。相应一般钨钢，具有1~2倍的使用寿命和极优秀的耐冲击性能。

asp60c (超高耐磨型:

进口超高耐磨型高级高钴粉末钢，淬硬处理：hrc70° ± 2°，具有极为优秀的耐磨耗性能及抗冲击性能，相应hsse、hss-al及hssco，具有4~8倍之使用寿命，并可保证被加工产品的统一性及合格率。常用于普通设备加工各类高温合金、耐热合金、镍钒钛合金铸铁、不锈钢等难加工材料（含镍、cr、mo、硅、钛等）热处理前的特优秀加工工具。高温加工及综合性能极好，允许切削速度较高，加工材料的硬度越高，效果越显著。由于韧性略差，不适合于断续切削或在工艺系统刚性不足的条件下使用，否则易打刀或崩刃。

确认被加工材料、硬度hrc、设备刚性（价值）、数量，可依图依样要求研磨成型角度及尺寸公差.....只批量现生产，可完全替代国际一流制品，具有极高性价比！

從六轴、七轴联动cnc加工的（a级）高端产品到三轴、四轴生产的（b级）中端制品、不同等级的品质与价位.....專業替代一流工业品、特殊、非標、異型、新產品中大批量、超高性價比的研發、生產加工，依圖依樣改進設計，可大大降低綜合成本！

询盘请能提供样品及参考页脚注明每种产品的详细要求、材料种类、尺寸公差、工件成品和半成品图纸、所用的设备、设备价值rmb（以判断其刚性及跳动等）、每月消耗的数量、原用产品类型及其不足之处？被加工材料及其硬度hrc?.....

被加工的成品图、注意事项：并能提供使用效果最佳—新的和旧的实样。样品：是易钝化？易崩口？还是.....？

拥有先进综合的生产体系，具备各种精密技术生产加工能力，实现高效率、低成本的应用

本产品的品牌是lzq，型号是非标异形特殊，类别是多款供选，材质是不锈钢高速钢硬质合金,钨钢立方氧化硼,cbn聚晶金刚石,pcd单晶钻石,md,nd，是否进口是是，是否标准件是非标准件，加工定制是是，产品种类是钻头