

## 挤压丝锥- 其他 IIB

产品名称	挤压丝锥- 其他 IIB
公司名称	陕西渭河工模具总厂（国营第七0二厂）
价格	面议
规格参数	品牌:其他 型号:IIB 螺纹刀具种类:丝锥
公司地址	陕西省宝鸡市岐山县蔡家坡
联系电话	0917-8583501 13892455585

## 产品详情

挤压丝锥是一种新型螺纹刀具，适用于在高延展性材料上加工螺孔，可获得高质量的螺纹，且丝锥寿命长，攻丝后没有切屑清理等问题。

### 3、使用及型号选用

由于挤压丝锥挤出的螺孔实际中径随被加工材料的不同而变化，因此我厂根据被加工材料的不同把挤压丝锥分为 、 型。 型为加工有色金属和低碳钢， 型为加工不锈钢。两者区别为 型比 型挤压丝锥中径稍大些，另外，根据被加工螺孔是否通孔，又把 型、 型挤压丝锥分为加工通孔和加工不通孔，挤压丝锥代号为a（通孔）、b（不通孔），可分别按加工材料及螺孔的型式选用。

### 4、攻丝预孔的选择：dp

$$dp=d-0.618 \times f \times p$$

式中：dp—预孔直径 d—螺纹公称直径 p—螺距  
f—旋合率（一般选0.75—0.85，若被挤压螺纹精度高，f选大些，反之选小些）

按以上经验公式计算出的底孔直径仅为参考尺寸，因加工材料不同，挤出的内径稍有差异，具体采用多大底孔合适，必须采用试切法确定。

底孔孔口为防止毛刺，必须在底孔出入端倒角，最好倒成全角65°—75°。

### 5、润滑

润滑情况见下表：

被加工材料	润 滑 剂

高延展性材料（低碳钢，硬度小于hrc20，延伸率10—20%；铝及铝合金、黄铜、紫铜）	菜油、机油、硫化切削油
锌及锌合金	机油、硫化切削油
不锈钢	二硫化钼、润滑脂、油酸

本产品的品牌是其他，型号是IIB，螺纹刀具种类是丝锥，材质是高速钢，是否涂层是涂层，是否标准件是标准件，标准编号是国标，日标，适用机床是车床，加工范围是M1-M16，规格是M1.0,M1.2,M1.4,M1.6,M1.8,M2.0,M2.5,M3.0,M4,M5,M6,M8,M10,M12,M14,M16