

世邦 stanny NBH2084-BT408pcs套装组合镗刀-

产品名称	世邦 stanny NBH2084-BT408pcs套装组合镗刀-
公司名称	山东泗水大众机床附件有限公司
价格	1500.00/个
规格参数	建议零售价:¥ 2000.00 品牌:世邦 型号:BT40-NBH2084BT50-NBH2084
公司地址	泗水县泉林镇泉林村
联系电话	0537-4012328 13505376343

产品详情

八支镗刀杆镗孔范围:微调直径:0.01mm镗孔范围: 8-280mmsbj-2008-32镗孔范围: 8-11
所配刀片tbgt0601..l 螺钉m2.0*5 扳手t6sbg-2010-40镗孔范围: 10-13 所配刀片tbgt0601..l 螺钉m2.0*5
扳手t6sbg-2012-53镗孔范围: 12-17 所配刀片tpgt0902..l 螺钉m2.5*6 扳手t8sbg-2016-68镗孔范围: 16-21
所配刀片tpgt0902..l 螺钉m2.5*6 扳手t8sbg-2020-83镗孔范围: 20-130 所配刀片tpgt1103..l 螺钉m3.0*7*6
扳手t8sbg-2025-96镗孔范围: 25-135 所配刀片tpgt1103..l 螺钉m3.0*7*6 扳手t8sbg-2030-115镗孔范围: 30-140
所配刀片tpgt1103..l 螺钉m3.0*7*6 扳手t8sbg-2020-l镗孔范围: 120-280所配刀片tpgt1103..l 螺钉m3.0*7*6
扳手t8

联系人:小张 15562274688 fox: 0537-4011585 qq: 1741231986

使用前说明

1.请确认mc机器, 搪孔程式, 主轴定位。(使主轴定位, 配合搪孔刀方向)。

2.组合搪孔器

2.1搪孔刀柄直接将4只m8*25 cap螺丝锁紧。拆卸则将螺丝松脱。

2.2先将介面盘用4只m8*20 cap螺丝锁紧, 再将主轴柄往顺时针方向旋紧。拆卸则将主轴柄往反方向旋松脱, 再将螺丝松脱。

3.因搪孔孔径选择合适的搪孔刀, 装入刀片, 放入 20 h7孔内共3孔, 再将螺丝锁紧。

4.调整刻度环微调搪孔尺寸

a.先注意“g”调整螺丝, 锁于合适紧度, 使位移滑座, 位移顺畅即可。

- b. “d” 螺丝则旋松，调整刻度环微调搪孔尺寸（反时方向），再将“d” 螺丝锁紧。
- c. 刻度环每刻度一位移精度0.005mm，搪孔直径 0.01mm。
- d. “h” 螺丝必须锁紧，不可松脱。

使用中说明

1. 选择适合搪孔刀，使微调搪孔，偏移中心量少，较能高速回转切削。
2. 选择切削性合适刀片。（精密级）
3. 配合切削速度，可达成搪孔工作。
4. 使用mc机器搪孔程式应注意主轴定位方向。
5. 搪孔工作中，发生震刀现象，可能主轴运转不平衡，则应降低运转数。
6. 搪孔孔径，过于粗糙，则应降低进给量，增高运转数。
7. 搪孔孔径，形成小斜度，则应注意是否预留搪孔量太多。太少使刀片耗损，且进给量不宜太少。
8. 本搪孔器最高可运转1600rpm，但因为偏移中心与机器条件，则应降低运转。

本产品的建议零售价是 ¥ 2000.00，品牌是世邦，型号是BT40-NBH2084BT50-NBH2084，镗刀类型是微调精镗刀，材质是硬质合金，镗孔范围是8-280mm，是否标准件是标准件，是否涂层是涂层，适用机床是镗床，是否进口是是，样品或现货是现货，是否批发是批发