

HG-钢管调直除锈喷漆一体机

| | |
|------|---|
| 产品名称 | HG-钢管调直除锈喷漆一体机 |
| 公司名称 | 河北鸿高机械制造有限公司 |
| 价格 | 16800.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:鸿高 型号:TS-48 产品别名:双曲线钢管调直机 |
| 公司地址 | 河北邢台邢湾工业区 |
| 联系电话 | 86-0319-7586768 13503285213 13831906513 |

产品详情

产品参数：

产品特点：

“鸿高”牌多功能钢管调直机，是由我厂充分利用先进的技术，精心研制成功针对建筑用脚手架钢管调直

的一种多功能修复一体机。拥有调直、除灰、去锈、涂漆、变径等多功能集一身的新型建筑设备。

1、该产品采用立体三角定位，七轮旋转双曲线滚压技术，导入平稳可靠。七轮旋转交错滚压自拉调直系统

高效节能（可达每分钟输出12米），对钢管无损伤拉长现象,有效延长钢管的使用寿命。

2、本机可调直径48毫米的钢管(也可根据用户需要定做特殊型号，25毫米至51毫米均可), 一次性调直,调直后钢管直度优于建设部制定的标准。

3、该机为机械传动，可一次性完成对钢管的调直、去灰、除锈、涂漆，是国内同行业中功能最全产品性能

最优的机型。也可任意启动一个单独系统操作灵活方便、省时省力。

温馨提示：每分钟处理2条6米钢管，一天工作8小时处理量最高能达30吨左右。

产品说明：

注意事项：

- 1.调直钢管直径必须严格控制，绝不与许大于本机调整后的管径规格钢管输送入机，否则会损坏机器或钢管。
- 2.对于要调直钢管进行初检，有严重变形，对接或压扁，及表面有焊接物的钢管要处理后才能进行调直。
- 3.钢管进机时要把钢管端平，手应该握在距管头1米以上处，钢管自动进入时手尽快松开。

操作者应躲开钢管侧面，以防钢管伤人。钢管出机时可以拿住钢管前端与钢管同步前进，这样更好些。

- 4.如果在工作中出现机器不转动或钢管不前进时应立即停机，并按动“反转”按钮将钢管退出。
- 5.本机有接地保护螺栓，应按当地要求装好接地线保护，以防电击伤人。

钢管调直机的维护及保养：

- 1.输入，输出轮要保持表面清洁，应及时清扫。
- 2.轴承部位每年进行1-2次清洗加黄油。
- 3.电机上三角带要松紧适当，如松时需几时调整或更新。
- 4.保持链条清洁，定期清洗检查，没班次加注机油。
- 5.入口托管座钢轮当班浇注机油，延长使用寿命。
- 6.传动箱没班检查1次，加足油。每年更换1-2次。

7.班前应检查各部位螺栓是否有松动，如松动的应紧固后才开动进行工作。

-----效果展示-----

本产品的品牌是鸿高，型号是TS-48，产品别名是双曲线钢管调直机，产品用途是钢管调直除锈喷漆，种类是钢筋调直机