

GW50C-1 钢筋弯曲机

产品名称	GW50C-1 钢筋弯曲机
公司名称	厦门鑫原平羽工贸有限公司
价格	7700.00/个
规格参数	品牌:固特 型号:GW50C-1 种类:钢筋弯曲机
公司地址	厦门市集美区灌口镇上塘村许村尾社10号
联系电话	18650002899

产品详情

gw50c-1钢筋弯曲机(低配)

model gw50c-1	弯曲钢筋最大直径	a3钢50mm q235 b
	电机功率	4.0kw-4
	弯曲方式	手动
	工作圆盘转速	9r/min
	外形尺寸	1000*800*900mm
	电机转速	1440 r/min
	重量	466kg
	噪声值 (1m以外)	80db(a)
	认证	iso 9001:2008

产品相关

产品特点 箱体采用全封闭式设计，可杜绝在重负荷时机器变形和装卸机器时漏油发生。内部齿轮，齿轮轴，工作盘，停止块、桩头套，均采用淬火、回火、高频等热处理过的优质合金钢。12mm加厚箱体，可在重负荷下工作，使用寿命长。 高效节能。

主件	材料	热处理	重量
主动齿轮	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	7.8
中心轴齿轮	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	3
输入轴	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	
中心轴	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	
主轴	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	6.9
齿轮箱	铸钢		
工作圆盘	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	39.2
工作台	q235 (碳结构。钢)		
飞轮	ht200 (铸铁)		10.9
方钢	c45 (锻钢)	淬火回火后 24 ° -28 °	13.7
挡板	铸钢 450	淬火回火后 38 ° -45 °	8.1
桩头1 (5个)	cr 40 (冷轧)	淬火回火后 24 ° -28 °	1.4
桩头衬套1 (4总)	cr 40 (冷轧)	淬火回火后 24 ° -28 °	1.5
齿轮箱	q235 (碳结构。钢)		

根据抗拉强度和抗弯承载力的钢筋数量表

gw50c-1(低配)实物图

本产品的品牌是固特，型号是GW50C-1，种类是钢筋弯曲机