

# WF67K系列电液伺服折弯机250/4000

产品名称	WF67K系列电液伺服折弯机250/4000
公司名称	安徽中瑞机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:剪板机 品牌:蓓林 型号:250/4000
公司地址	安徽省马鞍山市博望经济特区工业园
联系电话	86-05557168122 15655508918

## 产品详情

类型	剪板机	品牌	蓓林
型号	250/4000	主电机功率	18.5 ( kw )
重量	19000 ( kg )	可加工尺寸	4000 ( mm )
滑块行程调节量	250 ( mm )	原理	冷成型
动力类型	电动	控制形式	数控
作用对象材质	金属	适用范围	专用
产品类型	全新	是否库存	是

wf67k系列电液伺服数年控折弯机两侧主油缸同步采用德国进口电液伺服阀和德国heidenhain公司光栅尺构成闭环控制，反馈精确，滑块运行准确，从而使折弯精度、滑块重复定位精度高。

采用液压凸形自动补偿系统，解决滑块在折弯过程中的变形对工件质量的影响。补偿数量由数控系统自动调整，方便精确。

采用功能齐全的后挡料机构，可选择控制多个后挡料轴。后挡料中的功能部件。如导轨、丝杠、轴承等均选用进口原件，确保后挡料的挡料精度。

机身采用整体焊接结构，便于运输，便于加工，能确保机床的整机精度。

机身、滑块等重要部件均采用ansys有限元分析软件进行分析，确保机床可靠性。

液压系统采用德国进口集成式控制系统，减少管路安装，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁。

数控系统采用荷兰delem 65w和意大利esa kv2004或瑞士cybelec电液伺服折弯机专用数控系统。

机身两侧装有c型板，高精度光栅尺安装在c型板上，从而避免了折弯时机身变形对折弯精度的影响。

wf67k系列可选配数控系统：

	<p>kv s525(Italy esa):单色5.7显示器（320*240像素），实时自动检查的填表式编程模式，自动计算折弯以及实偿力，所有的程序，模具，参数可以保存在本机内存或u盘提供控制轴及其它辅助功能的编程功能，控制三个轴</p>
	<p>kv s540(Italy esa)：液晶彩10.2“ tft svga抗辐射，交互式2d图形编辑和模具输入，3d显示工件，模具和机床框架，手动2d图形用于调置最佳的折弯步序，类似windows的操作方式，以制表方式编程轴的位置，操作简单，自动检查，计算r轴和x轴以及折弯吨位，预设标准pc键盘（选配），用户自定义报警功能</p>
	<p>da-65w(荷兰delem公司)：10.4彩色液晶显示，windows操作平台，内置plc，三维图形编程，工件与模具图形新闻发言人同，防碰撞检测，身自由设定材料参数，折弯压力，工作台变形补偿，压底折弯力，大圆弧折弯，展开长度自动计算，角度校正数年据库，多国语言选择，手轮移动所有轴，数据备份，恢复，支持用户专业应用</p>
	<p>da-69w(荷兰delem公司)：12“ 彩色液晶显示，wimdows操作平台，内置plc，完整windows组件（互联网，邮件，pdf浏览器），集成触摸式鼠标，三维/二维图形编程，工件与模具图形绘制，防碰撞检测，身由设定材料参数，折弯压力，工作台变形补偿，压底折弯力，大圆弧折弯，展开长度自动计算，角度校正数数据库，多国语言选择，手轮移动所有轴，数年据备份，恢复，支持用户专业应用</p>