

# 缺氧池低速推流器QJB3/4-

产品名称	缺氧池低速推流器QJB3/4-
公司名称	南京澳特蓝环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型:多功能搅拌机 应用领域:水处理 物料类型:液-液
公司地址	南京市瓜埠工业园
联系电话	025-57118416 13912946282

## 产品详情

### 产品介绍

产品信息名称：qjb型低速推流搅拌机品牌：澳特蓝 型号：qjb3/4-1800/2-56p 材质：机壳铸铁，叶轮聚氨酯/玻璃钢配件：摆线针轮减速机 产品特点  
1 混合搅拌系列产品选用多极电机，采用直联式结构，能耗低，效率高；

叶轮通过精铸或冲压成型，精度高，推力大，外型美观流畅，结构紧凑。2  
低速推流系列产品采用摆线针轮减速机，配备功率小，转速低，叶轮

直径大，服务面积广。叶轮由聚胺脂材料和铝合金铸成，强度高，耐腐

蚀性强，除了具有搅拌的功能外还能外还兼有推流和创建水流的作用。3  
潜水搅拌机的电机绕组为f级绝缘，防护等级为ip68。在污水厂的曝

气系统中配合使用，可使系统能耗大大降低，且充氧量明显提高，能有

效的防止沉淀。根据工艺要求，直联式潜水搅拌可配用导流罩。

### 适用范围及低速推流搅拌机注意事项

低速推流搅拌机在下列条件下应能正常连续运行：

1 最高介质温度不超过40 ° c ;

2 介质的ph 值在5~9 间 ;

低速推流搅拌器必需完全潜入水中工作；不能在易燃易爆或有强腐蚀性液体的环境中工作；钢膨胀螺栓须按要求固定，安装完毕后，必须将电缆拉紧固定好。

潜水低速推流搅拌器选型时，浆叶直径超过2m，建议使用齿轮箱减速机。

低速推流搅拌器选型的时候要确定池里水的密度和酸碱度，不能超过我们额定的参数以外，如超过了，就不能在这样的环境下使用，这样会导致电机超负荷，使电机烧毁

电缆线也同样如此，电缆表面不能破损，如有破损应立即关闭电源更换电缆，不及时更换，水可以由破损电缆处流向电机内部，也会使电机烧毁。

---

## 潜水搅拌机结构图

---

低速潜水推进器材质：叶浆采用进口聚氨酯材料，电机壳铸铁，nsk优质轴承，具体情况可根据客户要求定做产品!低速推流器是我公司在吸收国外先进技术的基础上研制开发的，技术起点高，节能显著，安全性强，该产品以其独特的功能，可靠的质量受到了广大用户的欢迎和好评，已被许多用户选为替代进口产品。欢迎咨询！洽谈！

低速推流器渗漏保护功能用于检测潜水搅拌机内是否出现水渗漏现象，当搅拌机内出现渗水情况时渗漏会发出相应的报警和控制信号。

低速推流器电机过热保护功能是专门用于检测潜水搅拌机设备内定子线圈的温度，当搅拌机体内定子出现异常温度的情况时，电控控制器会发出相应的警报和控制信号，或自动断电，保护电机定子线圈烧毁，同时也方便工作人员对潜水搅拌机进行及时的维护处理。

---

## 低速推流搅拌机性能参数

---

低速推流搅拌机

---

## 低速推流搅拌器装配

---

我们建议用南京澳特蓝环保设备有限公司原装的零部件来安装潜水搅拌机。

### 1、叶片的装配

注意：

在搅拌机装上安装系统前，先根据工作条件选择角度调整片。

确保两枚叶片在安装时为同一角度。

步骤1、松开轮毂（1）上端盖（2）的螺钉（3）（m16\*80左螺纹），卸下端盖；

步骤2、将一枚叶片从上插入轮毂的孔中，使叶轮轴的槽对外，用已选择好的角度调整片（4）放入叶轮轴的槽内，用两颗螺钉与轮毂连接，用内六角扳手先拧紧左侧的螺钉（5），再拧紧右侧的螺钉（6）。

为了便于安装第二枚叶片，将轮毂旋转180°，然后用上述方法安装第二枚叶片。

步骤3、盖上端盖，将两片齿型垫圈和 m16\*80左螺纹螺钉拧入。

---

## 低速推流搅拌器安装

---

### 2、低速潜水推进器的安装

将导杆和吊架按要求用胀锚螺钉固定好。

装上减振块和滑套。

用手摇葫芦提起搅拌机，将滑套套入方型导杆中，在搅拌机就位前，检查升降是否灵活自如。

缓慢均匀地放下搅拌机，确保搅拌机就位正确。使手摇葫芦钢丝绳处于松弛状态。

确保电缆在搅拌机运行时，不被卷入叶轮中！

### 3、试运转

开机前，由合格专业人员检查整个系统，确保符合相关规范要求。将机电缆与电源进行正确接线。

首次调试时，必须检查叶轮的旋转方向是否正确。方法是：将潜水搅拌机悬在方型导杆上，接通电源，从叶轮向电机方向看，叶轮应为顺时针方向运转。如旋转方向不正确，更换电源电缆的两相。如多台搅拌机连接在同一个控制柜上时，应对每台搅拌机进行单独检查旋向。

注意：检查旋转方向时，要确保旋转的叶轮不会伤害工作人员，也不要靠近旋转的叶轮。

### 4、运转

在试运转正常后，切断电源。将搅拌机沿方型导杆放入水下，并确保搅拌机安装到位。接通电源进行运

转，并检查是否正常。

## 5、注油与换油

搅拌机在出厂前减速箱内已注油。第一次运转100小时后应更换新油，以后可每3-6个月更换一次。润滑油牌号为90号工业齿轮油或20号机械油。加油量约为1.2升。

换油应按下列方法进行：

把搅拌机放置好，松开上下两只螺塞，放出润滑油，然后用洗涤油清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。

如果换下的油中发现有水（呈奶状乳化液），按规定清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。三星期后必须重新检查一次，如果油又变成奶状乳化液，应检查机械密封件，必要时应进行更换（请与我公司或维修服务部联系）。

搅拌机安装到位。接通电源进行运转，并检查是否正常。

5、注油与换油搅拌机在出厂前减速箱内已注油。第一次运转100小时后应更换新油，以后可每3-6个月更换一次。润滑油牌号为90号工业齿轮油或20号机械油。加油量约为1.2升。换油应按下列方法进行：把搅拌机放置好，松开上下两只螺塞，放出润滑油，然后用洗涤油清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。如果换下的油中发现有水（呈奶状乳化液），按规定清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。三星期后必须重新检查一次，如果油又变成奶状乳化液，应检查机械密封件，必要时应进行更换（请与我公司或维修服务部联系）。

客户订货时，请提供池深h及池形图，以便厂房加工时确定导杆或导向钢丝的尺寸。安装系统的材质采用不锈钢（或碳钢）制造。安装系统中除导杆或导向钢起吊底座外，多台搅拌机可公用一套起吊装置。

---

## 潜水搅拌机注意事项

---

为保证取得最佳效果，请使用方提供如下资料：搅拌机必须完全潜入水中工作不能在易燃易爆的环境下或有强腐蚀性液体的环境中工作最小潜入深度900mm。1、运用目的 2、池型 3、池尺寸 4、介质特性包括粘度、密度、固体物含量等。

---

## 潜水搅拌机流速表

---

以下流速场是在清水中，边界水流速度为 $v=0.1\text{m/s}$ 工况下

---

## 低速推流器运行工况

---

低速推流搅拌机系列：

---

## 潜水搅拌机现场安装效果图

---

## 潜水搅拌机包装运输

---

本产品的搅拌机类型是多功能搅拌机，应用领域是水处理，物料类型是液-液，适用物料是泥浆，动力类型是电动，布局形式是卧式，品牌是澳特蓝，型号是QJB3/4-1800/2-56，搅拌方式是潜水式搅拌，作业方式是连续作业式，搅拌鼓形状是鼓筒型，每次处理量范围是出料50-250L（L），装置方式是固定式，电机功率是3（Kw），生产能力是50（L），转速范围是56（r/min），料桶容量是50（L），规格是QJB3/4-1800/2-56聚氨酯