

碳纳米管高速剪切研磨分散机-

产品名称	碳纳米管高速剪切研磨分散机-
公司名称	上海新浪轻工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	分散机类型:剪切分散机 物料类型:固-液 适用物料:油漆涂料
公司地址	中国 上海市闵行区 七莘路2299弄26支弄11号1304
联系电话	86 021 64596499 13852759563

产品详情

碳纳米管高速剪切研磨分散机，碳纳米管聚氨酯高速剪切研磨分散机，shsina管线式高速剪切研磨分散机转速最高可达14000rpm，是国产分散机转速的4-5倍，shsina研磨分散机是shsina高速剪切胶体磨与高速剪切分散机结合的一款设备，通常好多客户工艺需要将两台设备同事串联使用，也就是说将物料先经过胶体磨进行研磨后再经过高速分散机进行分散乳化。为止，shsina研发工程师经过一年半的努力的，终于研发出了一台既具有高强剪切了又具备高速分散、均质、乳化能力的设备——cmd2000系列研磨分散机。价格电议，咨询请联系，公司有样机可供客户实验，欢迎广大客户来我司参观指导！近期有多个客户打电话要求将纳米级的碳纳米管加入到预热到80摄氏度的聚氨酯当中进行剪切分散，因为聚氨酯物料比较粘稠，就跟蜂蜜一样，粘稠度大概在10000cps，所以相对而言比较难分散。shsina公司在与海军工程大学合作过程中，通过实验去验证了cmd2000系列研磨分散机在此工艺的应用。先将聚氨酯通过水浴加热到80摄氏度，然后加入纳米级碳纳米管，使用高速搅拌机预混10分钟后进入shsina高速研磨分散机使用12500rpm的转速对预混好的物料进行高速剪切研磨分散。

高剪切研磨分散机采用了二级处理结构，第一级采用了高剪切胶体磨的磨头模块，第二季采用了高剪切分散乳化机的分散乳化模块，第二级模块可根据客户对物料的处理要求开配定转子，定转子可配2p、2g、4m、6f、8sf，且定转子精密度都达到了国际领先水平。

管线式高剪切研磨分散机是shsina（上海）公司经过研究刚刚研发出来的一款新型产品，该机特别适合于需要研磨分散乳化均质一步到位的物料。我们将三级高剪切均质乳化机进行改装，我们将三级变跟为一级，然后在乳化头上面加配了胶体磨磨头，使物料可以先经过胶体磨细化物料，然后再经过乳化机将物料分散乳化均质。磨头下面的胶体磨可根据物料要求进行更换（我们提供了2p，2g，4m，6f，8sf等五种乳化头供客户选择）。

研磨分散机工作原理：研磨分散机是由电动机通过皮带传动带动转齿（或称为转子）与相配的定齿（或称为定子）作相对的高速旋转，被加工物料通过本身的重量或外部压力（可由泵产生）加压产生向下的螺旋冲击力，透过胶体磨定、转齿之间的间隙（间隙可调）时受到强大的剪切力、摩擦力、高频

振动等物理作用，使物料被有效地乳化、分散和粉碎，达到物料超细粉碎及乳化的效果。

研磨分散机的细化作用一般来说要强于均质机，但它对材料的适应能力较强（如高粘度、大颗粒），所以在很多场合下，它用于均质机的前道或者用于高粘度的场合。

研磨式分散机是由锥体磨、分散机组合而成的高科技产品。

第一级由具有精细度递升的三级锯齿突起和凹槽。定子可以无限制的被调整到所需要的与转子之间的距离。在增强的流体湍流下，凹槽在每级都可以改变方向。

第二级由转定子组成。分散头的设计也很好满足不同粘度的物质以及颗粒粒径的需要。在线式的定子和转子（乳化头）和批次式机器的工作头设计不同主要是因为在对输送性的要求方面，特别要引起注意的是：在粗精度、中等精度、细精度和其他一些工作头类型之间的区别不光是指定转子齿的排列，还有一个很重要的区别是不同工作头的几何学特征不一样。狭槽数、狭槽宽度以及其他几何学特征都能改变定子和转子工作头的不同功能。根据以往的惯例，依据以前的经验指定工作头来满足一个具体的应用。在大多数情况下，机器的构造是和具体应用相匹配的，因而它对制造出最终产品是很重要。当不确定一种工作头的构造是否满足预期的应用。

cmd2000系列的线速度很高，剪切间隙非常小，这样当物料经过的时候，形成的摩擦力就比较剧烈，结果就是通常所说的湿磨。定转子被制成圆锥形，具有精细度递升的三级锯齿突起和凹槽。定子可以无限制的被调整到所需要的与转子之间的距离。在增强的流体湍流下，凹槽在每级都可以改变方向。高质量的表面抛光和结构材料，可以满足不同行业的多种要求。

本产品的分散机类型是剪切分散机，物料类型是固-液，适用物料是油漆涂料，品牌是SHSINA，应用领域是化工，调速范围是0-14000（r/min），型号是CMD2000，速度类别是无级变速，分散轮直径是55（mm），升降行程是20（mm），电机功率是2.2（Kw），产品类型是全新，变速方式是变频变速，速度范围是1200rpm以上，罐容量是1000（L），外形尺寸（长*宽*高）是450X350X750（mm），整机重量是50（Kg），规格是CMD2000