

三菱重工冷水机制冷压缩机

产品名称	三菱重工冷水机制冷压缩机
公司名称	东莞市港汇制冷机电设备有限公司
价格	7800.00/个
规格参数	品牌:MITSUBISHI/三菱 型号:CB100 适用范围:中央空调,冷水机,冷冻行业
公司地址	广州市越秀区海珠北路212号A119
联系电话	0769-83034001 13922978523

产品详情

型号		cb32	cb40	cb50	cb64	cb80	cb90	cb100	cb120	
名义功率 kw		1.8	2.5	3.75	3.75	5.5	6.5	7.5		
制冷量	50hz	kcal/h	6700	9100	12600	14600	18500	21600	25600	32700
		btu/h	26600	36100	50000	57900	73400	85700	101600	129800
	60hz	kcal/h	8000	11200	15000	17700	21800	251800	30100	38400
		btu/h	31700	44400	59520	70200	86500	99600	119400	152400
输入功率 w	50hz	2520	3440	4640	5530	6570	7900	9320	12000	
	60hz	3120	4280	5760	7020	8030	9800	11350	15200	
运转电流 a	50hz	8.6	12.7	17.0	19.3	21.8	25.1	31.4	38.5	
	60hz	9.8	13.5	17.8	21.8	24.0	29.6	35.1	45.6	
排气量	cc	58.8	77.9	101.2	117.4	151.7	178.9	202.0	249.9	
	cu.in	3.59	4.75	6.18	7.16	9.26	10.92	12.33	15.25	
能效比	50hz	kcal/wh	2.66	2.65	2.74	2.64	2.82	2.73	2.75	2.73
		btu/wh	10.6	10.5	10.9	10.5	11.2	10.8	10.9	10.8
	60hz	kcal/wh	2.56	2.62	2.63	2.52	2.71	2.56	2.65	2.53
		btu/wh	10.2	10.4	10.4	10.0	10.8	10.2	10.5	10.0
噪音 db(a)	50hz	67	69	72	71	75	76	78	80	
	60hz	69	72	72	73	76	78	78	80	
重量	kg	38	40	43	43	63.6	63.6	66.1	69.1	
绝缘等级	e									
起动电流 a	50hz	76	112	157	157	200	200	225	292	
	60hz	71	102	148	148	180	180	195	265	
吸气管内径	mm	15.88	22			28				
	in	5/8	7/8			1 3/32				
排气管外径	mm	9.52	12.7			19.05				
	in	3/8	1/2			3/4				

1,蒸发温度 -30 - 12	
2,电压 $\pm 10\%$	
额定工况:	
排气压力饱和温度 54.4	吸气温度 35
吸气压力饱和温度 7.2	环境温度 35
进入膨胀阀前液态温度 46	电源 3相380v
压缩机外冷却方式 风冷	

压缩机最佳应用指南

系统清洁度

- 为了避免压缩机烧毁，在使用之前绝对要把所有的污脏物质自系统中排除，例如水份、金属碎屑、清洗剂 and 化学品等。
- 系统组装前，所有组件必须除去水份并充入氮气，并使用光洁退火的冷冻等级用铜管。
- 系统使用三氯乙烯冲洗过后，必须用干燥空气或者氮气排除残余的三氯乙烯。

焊接方法

- 为了避免铜管内部的氧化造成氧化铜薄膜，当焊接铜管接头时，必须在管内充入低压氮气并使用适量的焊剂帮助焊接。
- 焊接前必须将所有待焊接头彻底清洁并去除油脂，铜管与铜管的焊接需使用磷铜合金焊剂，铜管与钢管的焊接需使用银铜焊剂，氧乙炔是最适合的烧焊工具。

试漏

- 系统完成后，必须适当地充入干燥空气或氮气，做保压的动作。
- 利用电子检漏仪测试泄漏是最佳的方式。
- 利用传统的方式检查泄漏当然也可以。
- 请勿将空气或r134a充入系统。

抽真空

- 有效的抽真空可自系统中排除水份，并达到200微米的真空水平，必须从系统的两端抽真空。
- 利用灯泡或红外线加热系统。
- 连接的铜管必须粗而短
- 利用合适能力的两段式转子真空泵可抗拒回吸作用。

· 使用电子真空表测量真空度

- 请勿用全封闭压缩机抽真空，因为它不适宜做抽真空用途，而且也不能达到所需求的真空度。

冷媒充注

- 任何制冷系统其使用冷媒的品质和数量将绝对的影响性能和可靠性，采购冷媒应该使用原装可信赖的品牌，充加冷媒时应该使用磅称计算充填量。
- 请准备几组胶管、铜管、阀门等分别充填不同的冷媒，并请勿使用阻挡塞子充填，因为它会损害压缩机。
- 请利用冷媒温度压力图表发挥系统应用最高的性能。

压缩机的安装

- 安装压缩机底脚，请用适当的力矩将螺栓旋入垫片，螺栓的头部应该在套筒上而不是在减震橡胶扣眼上。
- 为了防止震动造成泄漏，回气管和排气管应该合适的做成环状减震，压缩机不应该被任何方式僵硬的固定住。
- 本类压缩机不适合用在车船等运输工具。

电气

- 请随时检查压缩机c & r端子的电压，这些端点的电压都应该是在允许电压范围内，如果供电电压不足，请配备专用的变压稳定电压，在电压太低或太高时切断电源或延迟继电。
- 请使用原厂供应的电气零配件。
- 基于安全的理由，压缩机接地线是必要的措施。
- 所有电气的接头必须牢固同时具有适当的绝缘。

探讨行业中的抱怨：行业中的抱怨基于使用特定的工具或设备所造成的事实，在更换压缩机前请排除上述所有的可能，广泛的分析一下是否系统吻合压缩机正常功能。在系统更换压缩机时不了解系统真正的病徵将会导致另一台压缩机烧毁。

联系地址：广州越秀区海珠北路212号a119号铺。

本产品的品牌是MITSUBISHI/三菱，型号是CB100，适用范围是中央空调，冷水机，冷冻行业，功率是10。8（kw），外形尺寸是60（m），重量是73（kg），结构类型是活塞式，类型是风冷式冷冻机，排量类型是定排量压缩机，加工定制是否