

加工球磨机大齿轮 一机重型

产品名称	加工球磨机大齿轮 一机重型
公司名称	徐州市一机重型机械有限公司
价格	60000.00/个
规格参数	品牌:一机重型 型号:各种型号 模数:10-40 (mm)
公司地址	徐州市三环西路黄河桥南50米路西
联系电话	86-051685656552 18952187738

产品详情

球磨机的大齿轮和小齿轮怎么调整：先把球磨机固定好，然后找出球磨机筒体中心线，把小齿轮放在启动平台上，找出小齿轮中心线，以球磨机中心线为标点，找出与小齿轮中心线相平行的那条线，然后把小齿轮架移到与大齿轮咬合的位置，以两条中心线调整大小齿轮的间隙。

齿轮油在齿轮选矿中的作用：1.降低球磨机齿轮及其它运动部件的磨损，延长齿轮寿命。2.降低摩擦，减少功率损失。3.分散热量，起一定的冷却作用。4.防止腐蚀和生锈。5.降低工作噪声、减少振动及齿轮间的冲击作用。6.冲洗污物，特别是冲去齿面间污物，减轻磨损。

球磨机齿轮铸件也被称为铸钢齿轮。这是因为大多数的齿轮都是由铸钢制造的。球磨机齿轮铸件的重量通常从几十公斤到数吨不等。

磨机齿轮铸件的材料通常使用高碳铸钢，也有些使用含铬、镍、钼的合金钢，以达到很高的抗拉强度。通常大齿轮比小齿轮的物理需求低。其材质一般可分为45#锻钢、35硅锰、40铬、42铬钼等。球磨机因大小不一其承载重量也不尽相同，因此球磨机小齿轮材质的选择也有所不同。球磨机小齿轮hrc硬度一般达到45-50，比球磨机大齿轮的硬度要高。

本产品的品牌是一机重型，型号是各种型号，模数是10-40 (mm)，材质是碳钢，外形是圆柱齿轮，适用范围是球磨机，齿面硬度是硬齿面，齿线形状是直齿轮，轮齿位置是外齿轮