

# 石化污泥干化系统、含油污泥空心桨叶干燥过程中的防爆问题

产品名称	石化污泥干化系统、含油污泥空心桨叶干燥过程中的防爆问题
公司名称	常州市优博干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:优博干燥 型号:KJG-130
公司地址	常州市郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	13915201356 13915201356

## 产品详情

### 含油污泥空心桨叶干燥过程中的防爆问题

炼油厂污水处理场产生的含油污泥，主要来源于隔油池底泥、浮选池浮渣、原油罐底泥等，俗称“三泥”，这些含油污泥组成各异，通常含油率在10 - 50%之间，含水率在40 - 90%之间，同时伴有一定量的固体。含油污泥体积庞大，若不加以处理直接排放，不但占用大量耕地，而且对周围土壤、水体、空气都将造成污染，伴有恶臭气体产生。

在能源短缺，环境保护日益严格的情况下，将含油污泥焚烧，既解决含油污泥二次污染问题，又回收了热能。欲焚烧含油污泥，必须先将污泥脱水干燥，达到减小体积，增加热值，容易粉碎的目的。含油污泥干燥主分为两大类型：一种是热空气直接与物料接触，辅以搅拌或破碎功能，以增大接触面积，提高干燥产量。另一种是热介质不与物料直接接触，通过传导间接加热物料，进而干燥物料。

在城市水处理污泥干燥过程中，含氧量 12%，粉尘浓度 60g/立方米，粉尘颗粒温度 110℃，就会发生着火及爆炸。含油污泥的挥发分燃点更低，着火爆炸的倾向性更大。安全是必须认真对待的问题。在热空气直接干燥工艺中，除了维持较高出料含湿量来控制粉尘浓度，就是用惰性气体闭路循环等措施保证安全。惰性气体既要作为热源供给污泥干燥所需热量，又要作为携带气体。所携带的水分与挥发分又要冷凝回收。尾气除尘冷凝负荷太大，造成运行成本太高。

传导加热间接干燥机在含油污泥干燥方面有独特的优点，空心桨叶干燥设备是污泥干燥的代表机型，在干燥过程中没有热空气介入，属于低温干燥，污泥及其中挥发份温度不超过110℃，达不到可燃温度。干燥主要是去水过程，污泥中沸点超过120℃的挥发份在干燥过程中很少蒸发。干燥设备内的环境是100℃左右的水蒸汽，设备密封，基本上隔绝了物料及物料挥发份与空气的接触。低速搅拌，粉尘夹带很少，没有可燃颗粒弥散在空气中，也没有粉尘颗粒之间相互运动碰撞问题。所以，即使在没有氮气保护情况下，空心桨叶干燥设备干燥含油污泥也是安全的。

本产品的加工定制是是，品牌是优博干燥，型号是KJG-130，传热面积是34（m<sup>2</sup>），转速是12（r/min）

, 功率是12 (kw) , 外形尺寸是KJG-130 (m) , 占地面积是12 (m<sup>2</sup>) , 重量是5000 (kg) , 规格是KJG-130