

专业制造各种规格丝印拉网机——宏力制造

产品名称	专业制造各种规格丝印拉网机——宏力制造
公司名称	东莞市虎门宏力丝网印刷器材厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:宏力 型号:拉网机
公司地址	广东省东莞市寮步镇小坑工业园区（第六高级中学斜对面）
联系电话	0769-33351550 15916816809

产品详情

东莞宏力丝网印刷器材有限公司是专业生产丝印拉网机厂家，专业实践研发制造经验已达近15年，在丝印业能够站稳脚根靠的是先进的设计理念，高技术含量，质量优秀，好的信誉评价，和诚信经营，实施优质品牌战略，创造用户满意工程，坚持质量第一、用户至上、信誉为本的原则，打造最高品质的烘干设备，受到更多用户的喜爱。

操作原理：

- 1、可伸缩的网面（即印刷面）是通过特别构造的双重夹钳固定的；
- 2、转动手柄轮，使插入的网面（印刷面）可以向四个边的方向伸缩，直至达到理想的伸缩度，同时，网框也受到同样强度的压力。
- 3、通过气泵，印刷网框与伸缩网面紧压在一起并贴牢。

机械结构：

- 1、gs型绷网机是用固定的铝制型材和热处理电镀的钢板构造而成。
- 2、安装时用单个零件组装起来，而且一定要在设备运作之前全部组装完毕。

产品类型：

- 1、通过气泵使网框紧压在网面上，这种产品无需供应压缩空气。
- 2、通过气体供应系统供应的压缩空气使网框紧压在上面，与气体供应系统相连接的有关组件已包括在整套的“零件”中。
- 3、为提高机器的牢固程度，两个支撑脚都要和地板拧紧；
- 4、1-4号横梁应该可以较容易的移动。如果做不到，适当拧松底角处的螺丝即可移动横梁以重新调节机器；
- 5、再以顺时针方向拧紧螺丝并检查角度；
- 6、确保手柄可以自由的转动：为确保轴与螺丝之间的连接，应避免横梁的松紧程度不超过800mm；
- 7、检查气体动力系统的密封状况；
- 8、不能有任何的漏气，否则网框的气压系统就不能正常工作了；

初步调试:

1、调试及准备

绷网之前的目测检查

绷网之前的目测是为防止以下错误：

- (1)机器是否在水平位置上；
 - (2)是否所有的配件都已装好，拧紧并连接正确？
- 2、调节气压：a1型网框与网面之间的压力是通过气泵产生的。气压速度可调。

售后服务：

广东省内送货上门，本机器至出售之日起，除，灯管，玻璃，橡皮布外。其余免费保修一年。

如有其他疑问请咨询我们的专业售后团队！欢迎前来本公司参观指导工作。

业务专线: (苏先生) 159 168 168 09 qq:311 946 8727

(王先生) 137 512 340 91 qq:819 069 819