

# LED双头自动焊锡机 多头自动焊接

产品名称	LED双头自动焊锡机 多头自动焊接
公司名称	深圳市众能新自动化科技有限公司
价格	16000.00/个
规格参数	品牌:众能新 波峰数:1000 型号:ZNX-HX331Y
公司地址	深圳市宝安区石岩街道台湾工业村基隆路松山工业大厦B座二楼西
联系电话	0755-33552822 18575568208

## 产品详情

led生产节省人工，提供效率，由您选择！led专业焊锡机，长期热销中，一次焊接两个点，平均0.4秒一个点，快速高效，焊接完美。本公司批量销售，价格优惠，免费试机！

深圳市众能新自动化科技有限公司专业生产自动焊锡机，提供各种焊锡工艺方案。具有三轴单头，四轴单头，三轴双头，以及旋转轴可选，行程可定制。温控系统采用进口weller或阿波罗系统，温差补偿迅速，焊锡饱满漂亮，针对相机，serner，mic等精细焊点，均有丰富经验及广泛成熟案例。本公司自动焊锡机远销至越南，菲律宾，马来西亚等海外市场，诚招经销代理商，共创自动焊锡新时代。

### 一、led自动焊锡机的产品优势

- 1、简单的编程方式，可以直接输入焊点坐标，可示教再现焊点坐标位置，简单操作示教盒，即可引导运动末端到达焊点位置
- 2、多轴联动机械手，全部采用精密步进马达驱动及先进运动控制算法，有效提升运动末端（烙铁头）的定位精度和重复精度。
- 3、灵活多样的焊锡方式，同时支持点焊和拖焊，全部工艺参数可由用户自行设置，以适应各种高难度作业和微焊锡工艺
- 4、单双y轴可选择，单双焊锡头可选择，生产效率更高，速度更快，前工序放产品，后工序取产品，真正做到无人看管操作。

5、使用进口weller温度控制,能够在较低温下焊接,让您的产品不会因为温度太高而损坏。

6、稳定的weller系统能够让烙铁头所设定的温度保持稳定,不会因为热量被零件或是pc板吸走而需要等待烙铁头回温,在自动化作业时才不会因为这种现象造成焊接质量不良  
7、快速加温迅速降温,室温至所设定的温度300 只需6秒,0.1秒内即可回温(温差10度内),温度误差为 $\pm 1$ 。  
8、可附加氮气供应治具,确保最佳焊接质量。  
9、高强度烙铁头多层镀层耐高温氧化。  
10、数百种以上的烙铁头形式,可针对客户的需求设计各种不同的烙铁头。  
11、焊锡控制器具有多组焊接条件记忆,可根据不同大小的焊点作设定,自动焊锡机具有100组记忆程序,可依照不同的产品可分别作记忆。  
12、 $\pm 0.02\text{mm}$ 的精度,在生产的过程中确保焊接位置的准确性。  
13、可搭配自动化输送带,做全自动化作业,联机容易。  
14、可外加ccd做全程监控。

## 二、led自动焊锡机设备技术参数

型号	znx-hx221 221r	znx-hx331 331r	znx-h
温控系统	weller/阿波罗	weller/阿波罗	well
调温范围	0-500	0-500	0
温度误差	$\pm 2$	$\pm 2$	
点胶范围x/y/z(mm)	200/200/100	300/300/100	500/3
最大负载	15kg	15kg	
移动速度 (mm/sec)	0--500	0--500	
分解能力	0.01 mm/axis	0.01 mm/axis	0.0
重复精度	$\pm 0.02$ mm/ axis	$\pm 0.02$ mm/ axis	$\pm 0.$
程序记录模式	至少100、每组5000 points	至少100、每组5000 points	至少100、
显示方式	lcd教导盒	lcd教导盒	lc
马达系统	日本微步进级精密马达	日本微步进级精密马达	日本微步
传动方式	同步带/丝杆	同步带/丝杆	同步
运动补间功能	3 axis	3 axis	
输入电源	全电压ac110v ~ 220v	全电压ac110v ~ 220v	全电压
外部控制接口	rs232	rs232	
外形尺寸	540*580*650	730*580*650	730
本体重量(kg)	58 kg	69 kg	

本产品的品牌是众能新,波峰数是1000,型号是ZNX-HX331Y,驱动形式是自动,电流是交流,产品别名是焊锡机器人,预热区长度是50 (mm),锡炉温度是400 ( ),锡炉容锡量是1 (kg),控温方式是WELLER控制器,启动功率是1000 (KW),正常运行功率是300 (KW),重量是50 (kg),动力形式是马达,焊接角度是360°,用途是LED点焊排焊,行程是300/300/100,温度范围是0-500°