

优质PU气管生产线，PU气动管生产设备

产品名称	优质PU气管生产线，PU气动管生产设备
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	11100.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-55 螺杆直径:55mm
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

高精度软管挤出机 结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的押出。螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速押出及良好的稳定性和塑化效果。真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。

无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。

不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

一：pu气管生产线/pu气动管生产设概述：

pu气动管挤出生产线是广州联信塑机近几年来重点发展的核心产品之一。我们设备生产出的气动管特点在于产品尺寸精度高，耐压高，外观表面漂亮。

生产工艺采用真空负压定径方式，牵引方式为的同步控制,pu气管均匀稳定,管径圆度精确,直径大小,厚薄可调.

二：pu气管生产线用途：

pu气管挤出生产线主要用于生产各种气动管，汽车刹车油管，燃料输送管，仪表线等。生产管径范围为 4-18mm

三．适用材料： pu，tpu（聚氨脂）

四.pu气管生产线构成:

挤出主机 - 高精度机头模具 - 真空定型冷却水槽 - 稳定牵引机 - 收卷机 1、主机采用高精度硬齿面减速机传动、螺杆料筒采用高强度氮化合金钢(38crmoala)或高强度淬火合金钢(9cr18mov)，主机驱动采用交流变频控制器，无油渍，噪音小；温控器选用智能温控表，控温精度达到 ± 1 ；2、不锈钢冷却水槽主体采用进口sus304材料；水槽架采用螺纹升降器装置，可上下左右三维调节，操作十分方便；再配备不锈钢储水箱，冷却水可循环使用而不溅湿地面；3、牵引机采用高精度滚珠导轨导向系统、单丝杆中心高调节、张合调节、高耐磨表层发泡pu多楔带、低惯量多楔带轮、高效率、高精度蜗轮减速机传动、高精度变频马达驱动、变频控制器、牵引速度无级可调

4、收卷机采用台达变频器调速，使生产速度达到理想状态

五、pu气管生产线参数规格

机型	螺杆直径 (mm)	长径比	主电机功率 (kw)	产量 (kgs/hr)
lxre-50	50	30	11	30-45
lxre-65	65	30	18.5	45-60

pu气管生产线售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；