批量供应金派牌液氨制氢设备炉胆

产品名称	批量供应金派牌液氨制氢设备炉胆
公司名称	苏州市金派气体设备有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	材质:不锈钢 品牌:金派 适用机械:化工
公司地址	江苏苏州相城区生田工业园
联系电话	13402610581 13584834037

产品详情

一、概述氨分解制氢炉是以工业氨气为原料，在催化剂的作用下，加热分解得到含75%h2和25%n2的氢氮混合气。经过纯化器后的混合气，残氨含量小于2ppm，露点可达-70℃，氧含量小于3ppm。金派公司的氨分解制氢炉的产气量为5～500nm3/h。二、系统简介用户可用液氨钢瓶或液氨储槽来提供氨源。液氨经过氨汽化器后成为压力稳定的气态氨，氨气经过减压阀后便可直接进入氨分解炉进行分解，分解后直接得到氢氮混合气。混合气氛经热交换器和水冷却，经过流量控制后，可进行纯化处理。氨分解制氢炉由加热元件、温度控制和分解炉胆组成；加热元件由低瓦密度的镍铬合金作为加热元件，确保长久的使用期，采用真空吸滤成型的耐火纤维进行保温，确保绝热质量,u型分解炉胆采用耐腐蚀高镍合金制作，内装有镍催化剂。纯化装置主要有除氧器（对气氛含氧量有特殊要求的客户选用）、冷却器、分子筛附干燥器和阀门组、电气控制等组成。纯化装置有两只分子筛吸附干燥器，两只分子筛吸附干燥器循环使用，其中一只在吸附杂质时，另一只在脱附排放杂质。分子筛吸附脱除气体中的水和残氨后，气体中的杂质含量均小于1ppm。液氨储存蒸发系统流程示意图

分解炉：分解炉主要由炉胆、分解炉体、机箱、加热元件、阀门仪表等组成。

氨分解制氢装置流程示意图
纯化器：主要有除氧器（对气氛含氧量有特殊要求的客户选用）、冷却器、分子筛吸附干燥器和阀门组、电气控制等组成。 氨分解纯化装置流程示意图 aq系列氨分解气体发生装置的优点：

l成本低：该系统是一种简便获得氢氮混合气的方法，比水电解制氢具有投资少、体积小、能耗低、效率高等优点。

l性能可靠：通过自动温控仪控温，阀门调节流量，无需特别训练的操作人员，即可得到连续、稳定的气量。选用优质催化剂、耐热不锈钢，镍铬合金电热元件和不锈钢阀门使整套系统使用寿命更长。

l使用方便，该设备结构紧凑、占地面积小，为整体撬装式；安装过程简单，无须基建，就地摆放，连接好水、电、进出气管就可投入正常生产。

l高安全性，分解压力低为0.05mpa；即用即分解，在额定产气范围内可随意波动用气，一般情况下无须储罐储存氢气；为无氧制氢，制氢全过程均为无氧环境。

4）应用领域：

金属热处理：不锈钢带、各种精密钢带、钢丝等钢材和合金、

铜管、铜丝、铜带等退火的保护气氛

金属还原：钨钼还原、铁粉还原的还原气氛

粉末冶金：铁基、铜基还原的还原保护气氛

其 它：磁性材料、特种陶瓷、金刚石制品、硬质合金中保护气。24小时服务:13812758187

本产品的材质是不锈钢，品牌是金派，适用机械是化工，型号是JPAQ-30