

2模40齿20齿伞齿轮诺广加工齿轮

产品名称	2模40齿20齿伞齿轮诺广加工齿轮
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	80.00/件
规格参数	上海诺广:2模40齿20齿伞齿轮 2模15齿60齿伞齿轮:伞齿轮加工
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广专业从事定制加工伞齿轮(2模40齿20齿伞齿轮、2模15牙60牙锥齿轮等更多规格)伞齿轮规格齐全。模数齿轮加工(1.25模数以下)伞齿轮;公司拥有数十台进口、国产高精度小模数滚齿机和精密车、铣、磨、镗等成套的齿轮制造机加工设备,每道工序都严格控制、精细检测,确保成品齿轮的加工精度。产品主要应用于船舶、港口设备、环保、建筑机械、矿山、水泥、化工、煤炭、冶金、纺织、橡胶、塑料、电力等机械传动领域。我公司专业生产各种伞齿轮,(可加工直径1000mm以下,模数20以下的各种伞齿轮)齿面高频处理,表面发黑或镀锌。产品质量有保障,交货期准时,产品价格优惠;欢迎来图、来样定做、来料加工。

伞齿轮即锥齿轮(bevel),伞齿轮也分为直齿伞齿轮,和螺旋伞齿轮;锥齿轮用于相交轴间的传动,单级传动比可到6,最大到8或者以上,传动效率一般为0.94~0.98。

1)直齿和斜齿锥齿轮设计、制造及安装均较简单,但噪声较大,用于低速传动(<5m/s);直齿锥齿轮传动传递功率可到370千瓦,圆周速度5米/秒。斜齿锥齿轮传动运转平稳,齿轮承载能力较高,但制造较难,应用较少。

2)曲线齿锥齿轮具有传动平稳、噪声小及承载能力大等特点,用于高速重载的场合。曲线齿锥齿轮传动运转平稳,传递功率可到3700千瓦,圆周速度可到40米/秒以上。

该伞齿轮加工的齿型:公制和英制,各种直齿和斜齿均可。如:园柱齿轮、齿轮轴、双联齿轮

加工形式:车加工、滚齿加工、插齿加工、磨齿加工。

材质要求:pom、45#、a3、铜、铝、不锈钢等。

精度：可达国标6-8级，磨后可达3级。

精度等级：4级（最高可达3级）

材质：按客户要求做。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

我公司提供的伞齿轮加工（锥齿轮加工），可加工定制螺旋伞齿轮，齿轮具有范围广、精度高、传动效率高、传动比准确、传动使用寿命长、传动噪音低等特点，并根据您不同齿轮的精度等级要求，严格按照国家齿轮标准为您设计、生产满意可靠的每组齿轮。如需要正齿轮加工，蜗轮蜗杆加工，齿条，链轮，同步带轮，尼龙齿轮等减速机配件加工，可以来图纸或实样咨询，国产进口都可加工。更多相关的产品蜗轮蜗杆，齿轮加工，减速机配件加工，微型摆线针轮减速机，齿轮换向器，蜗轮减速机，丝杆升降机，齿轮马达，无级变速器，精密行星减速机，斜齿轮硬齿面减速机，螺旋锥齿轮减速机，平行轴斜齿轮减速机，斜齿轮-蜗轮蜗杆减速机的参数请联系上海诺广公司，我们将为您提供完美的服务。

平台只能简单了解产品,详细内容与技术支持浏览网站：<http://www.ng021.com/html/product/28.html>