

矿渣选粉机|电石渣选粉机|选粉机

产品名称	矿渣选粉机 电石渣选粉机 选粉机
公司名称	盐城市科行富仕机械制造有限公司
价格	300000.00/台
规格参数	品牌:富仕 型号:矿渣选粉机
公司地址	盐城市亭湖区新兴镇联盟村三组1幢(10)
联系电话	13805107352

产品详情

矿渣选粉机

金正恩登白头山图片被指涉嫌造假

王小姐13805107352/15722488317

fs型盐城富仕矿渣选粉机概述

矿渣粉磨时通常要求矿渣粉达到较高的比表面积，一般希望矿渣粉的比表面积在420m²/kg以上。在对矿渣进行超细粉磨时，进入选粉机的物料平均粒径只有10~12 μm左右，最大的粒径也只有50~60 μm左右。而且矿渣的密度小于水泥的密度，目前用于水泥生料和水泥熟料粉磨系统上的普通选粉机无论在撒料、分级和成品收集的性能方面,都无法满足矿渣粉磨系统的生产要求。

选粉机对不同属性粉料的分级必须具有相应的“识别”性能，只有这样才能满足系统的生产要求。选粉机的发展从第一代的离心式选粉机到第二代的旋风式选粉机，直到现在普遍使用的第三代o-sepa选粉机，经历了很长的发展过程。相比较而言以第三代o-sepa选粉机为代表的高效选粉机综合性能较好，得到广泛推广。o-sepa选粉机采用笼式分级机构，应用柱面涡旋气流分级原理，由垂直叶片组成的笼式转子，回转时使内外压差在整个选粉区内维持一定，能形成一个相对稳定和均匀的柱面涡流场，为成品精确分级创造了良好条件，分级精度高。

现在许多厂家将普通o-sepa选粉机直接用于超细矿渣粉磨系统中,这是不适宜的。因为普通o-sepa选粉机无论是在结构设计上还是在工艺参数的选择上，都是按照水泥生产的要求设计的，不宜直接用于矿渣微粉的生产。因矿渣微粉颗粒细，密度小，相对水泥成品颗粒而言，它对选粉机的撒料和分级特性应该有明显的区别。现有的o-sepa选粉机直接用于生产矿渣微粉时，在分级过程中，其涡流场产生的惯性离心力和气流的粘滞力，对粉料的作用所形成的切割粒径的原理和效果大不相同（成品切割粒径和分级效果难以满足矿渣微粉成品的要求），很难从矿渣粉中分选出高比表面的成品。目前的矿渣超细选粉机多数是

在o-sepa选粉机的基础上，通过提高选粉机的主轴转速来提高成品的比表面积,但依靠这种办法来提高成品的比表面积是很有限的,同时随着选粉机主轴转速的大幅度提高,选粉机的功率消耗也会大幅度增加。

fs型矿渣选粉机是我公司aet研发中心针对矿渣超细粉磨系统的要求研制与开发的专用高效超细微粉选粉机。该选粉机具有独特的撒料和分级机构，它在物料分散方面采用了多次布料和气流悬浮技术，使进入分级区内的粉料抛撒均匀，柱面涡流场稳定，有利于分级区分级效率的提高，成功地解决了在高分体浓度条件下现有超细选粉机撒料不均的问题。这样粉料进入分级区就已经完成料气混合，实现同步旋转；同时采用上、下进气的方式能获得更为均匀的柱面分级涡流场。ga超细粉选粉机性能优越，特别在生产超细粉体时的作用更加显著。

fs型盐城富仕矿渣选粉机工作原理

工作原理是：出磨的矿渣粉混合料经提升机进入选粉机的喂料口，由喂料口喂入，经多点均匀喂料到转子上方的双层撒料盘上，随着转子的旋转，物料在第一层撒料盘上改善了分布状况，并较均匀地撒向四周，撞击到反击板上，在重力的作用下，物料进入第二层撒料盘。通过两次撒料后，物料在分散状态下形成均匀料幕落入到导风叶和转子之间的分选区（选粉室）内。由于循环风机的抽风作用，选粉室内为负压状态，循环风从选粉室下方进入，在导向叶片的切割和导流作用下形成准自由涡流，在回转的转子叶片和水平分料板的进一步作用之下，含尘气体在选粉区内形成稳定的强制涡流。尘粒在气体径向运动拖拽力和涡流运动产生的惯性离心力共同作用下，在涡流中旋转的细小轻微颗粒随气流被吸入转子内部，经出风口由电除尘器进行成品的收集；粗颗粒或颗粒群则被抛向导向叶片碰撞，实现粗细粉的分级和分选。碰撞后的粗颗粒或颗粒群在下落的过程中，又进入涡流区，进入下一循环的分级和分选。这样，经过多次分选后，不符合要求的粗颗粒最终被收集到下部的粗粉出口锥体，回送进入管磨机研磨。由于进入转子中间的带细粉气流旋转速度加快，粉料会对风管和轴套产生强烈的摩擦，打散器把转子中间的涡流打散，从而减少对风管和轴套的表面磨损。通过调节转子转速，可以方便地调节产品细度。

fs型盐城富仕矿渣选粉机特点

- 1、采用双层撒料盘结构，对喂入选粉机的混合粉料进行两次撒料，使选粉机撒料更均匀，避免分级柱面出现空洞现象。
- 2、进风位置改为下部进风。进入的气流在机体下部四周均匀分布，上升到导向叶片外侧，再经导向叶片均匀进入分级区，这样才能真正获得均匀的圆柱形涡流场。上部配有特制的料气均匀混合装置，其作用是：一方面可以提高粉料抛撒的均匀性，另一方面可以提前实现料气混合。
- 3、在二次撒料盘的下部有一种强制气流旋转装置,随转子一起旋转。这种装置的作用是:一方面将从二次缓冲板上下落的粉料所形成的料幕尽快剥离，与气流同步旋转进入分级状态，另一方面“强迫”来自上部的气流与转子同步旋转。
- 4、针对超细粉分级的要求，选择了不同高径比的转子结构，该结构更有利于对低密度、高细度要求的粉体的分级。
- 5、取消三次风。三次风对粗粉中残留细粉起到一些漂洗作用，但三次风只能对很少比例的粗粉有漂洗作用，效果并不明显，而且三次风对分级区涡流场的均匀性有一定的影响，因而对选粉机的选粉率也有一定的影响。
- 6、一般采用磨内风从上进风口进入选粉机，进入分级区时不需要从导向叶片经过，因而对导向叶

片的磨损小。

7、结构紧凑、传动功率小、电耗低、重量轻、运行平稳可靠，易于布置，土建投入小，节能效果显著。

fs型盐城富仕矿渣选粉机技术参数

型号	fs	fs	fs	fs	fs
项目					
台时产量 (t/h)	3-5	8-12	12-18	20-30	30-40
选粉效率 (%)	>80	>75			
通风阻力 (pa)	<2500				
可调转速 (rpm)	200-460	160-360	140-320	120-280	120-250
风量 (m ³ /h)	18000	28000	45000	60000	90000
主轴功率 (kw)	11	15	22	30	45

技术服务承诺 (一)、前期服务：积极向买受方提供各种技术资料，必要时派人员到现场协助买受方共同落实并做好前期准备工作。(二)、安装调试过程服务：及时选派身体健康、经验丰富、工作责任心强相关技术人员到买受方现场免费指导设备的安装、调试，详细解释产品安装调试的技术资料和要领，提供全面的技术服务及必要正确的技术示范，协助解决安装调试中的各种技术问题，并对安装质量予以确认。(三)、技术培训：与买受方认真协商，并按买受方安排，及时在买受方现场免费培训技术工人，使买受方人员能真正理解产品的基本工作原理，进一步正确掌握产品的操作、检查、保养、维修等方面的应知技能。(四)、售后服务：提供设备的终身技术服务，长期优惠供应零配件。接到买受方通知后，力争在24小时内人员赶到现场(确遇特殊情况的，也确保派出人员在12小时内出发，并以最短的时间到达现场)。对所有用户均实行定期回访制度，多种形式地对产品的使用情况进行反馈，认真解决使用过程中出现的各种问题。

