

金刚石复合片钻头高频焊接设备

产品名称	金刚石复合片钻头高频焊接设备
公司名称	河南高频炉感应加热设备公司
价格	4200.00/台
规格参数	功率:16KW 电压:220V 频率:30-80
公司地址	河南许昌县五女店镇苗店
联系电话	0374-3179628

产品详情

金刚石复合片钻头焊接要点： 金刚石复合片（即pdc）钻头是由人造金刚石聚晶层和硬质合金组成的复合体，既具有金刚石钻头耐磨性高的特点，又有硬质合金钻头抗冲击韧性强之优点，是替代传统硬质合金钻头的新型长寿、高效、经济钻头。复合片金刚石层磨耗比是1:20万米以上。可广泛应用于煤矿井下地质勘探、瓦斯抽放、排放水、锚杆等钻孔的较硬岩层钻进。 金刚石复合片钻头焊接也是一个较复杂的工艺，原来都采用氧气焊接，但温度不好掌握复合层温度不能超过700度，温度一高，复合层就会碳化，这样焊接的钻头再钻探过程中易发生掉片事故，造成不必要的经济损失。随着工艺改进，现在逐步淘汰老工艺，采用新型高频感应加热设备。 高温快速焊接工艺对复合片性能无明显影响，是一种简单、经济可靠的焊接聚晶金刚石复合片的方法。可以根据客户需求选择不同的金刚石钻头焊接方法。 金刚石复合片钻头焊接机高频、中频系列产品，具有升温一致、易控、效率高、焊接后的工件焊缝牢固饱满等优点。复合片钻头焊接机、钻头高频焊接机技术参数：型 号:wh-vi-16
输入功率:16kw 输入电压:单相220v 50-60hz 振荡频率:30-80khz 体 积:500*240*450mm
复合片钻头焊接机、钻头高频焊接机特点：1、感应加热速度快,效率高
2、只需将铜（或银）焊片放到刀头和基体之间定好位即可 3、节能省电成本低 4、氧化面积小
5、焊接后外观饱满、钻头牢固 6、加热均匀,故无缺焊和漏焊点。复合片钻头焊接机、钻头高频焊接机优点：温度易控制、加热均匀、工作环境好。焊接牢固、美观；焊缝饱满耐用。焊接工艺：打开高频焊接机的水及电，然后打开面板电源。把准备好的钻头放入感应器中，踩下远控开关，开始加热。当工件加热到700度左右时，助焊剂融化，填充焊缝，完成焊接。
复合片钻头焊接机、钻头高频焊接机服务承诺：1、对产品进行技术指导、设备的安装和调试。
2、对操作人员进行技术培训。 3、对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。
关于更多详情，请点击<http://www.zxgaopinlu.com/html/1355.html>