

广州TPU软管生产线，PVC透明软管挤出机

产品名称	广州TPU软管生产线，PVC透明软管挤出机
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:LXSJ-55 螺杆直径:55mm
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

【软管挤出机】基本说明

pp/pe/tpe/tpr/tpu/pvc/eva 高精度软管挤出机

结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的押出。螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速押出及良好的稳定性和塑化效果。

真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。

无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。

不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

tpu包纱管挤出机简介

广州联信塑机专业制造精密塑料挤出设备。拥有一支行业经验丰富的工程设计、生产制造、工艺调试团队，所生产的设备从客户使用角度出发，实用性强，坚久耐用，稳定性高！

一、用途：生产pu包纱管、pu编织管、高压油管等

二、适合材质：tpu、pvc

三、 特点优势：经过优化设计的高速绕纱机，生产速度可达到10米/分钟无断纱

四、 设备组成：

- 1、 内管挤出主机：主机根据产品规格可选yj55，yj65，yj80，yj90等主机，螺杆视不同物料可选潜变型，分离型，混炼型等, 25:1，28：1，30：1等多种长径比可选，电机功率11kw到37kw；全系列采用变频调速，数字化操作或全电脑触摸屏式人机介面操控
- 2、 内管挤出模头；挤出专用镜面模具钢，表面镜面处理
- 3、 内管真空真径水槽:定径方式可选吹气式和精密真空负压式定径，三维式操调节机架，独立吹干装置，自动水位控制装置。真空压力0-0.08mpa精密可调，真空泵功率:1.5kw.
- 4、 皮带式牵引机: pu耐磨皮带，同步带软性传动，整机线速度平稳，小压紧力下牵引力大。不易压扁产品，提高产品圆度。变频调速，驱动功率：0.75kw到2.2kw可选
- 5、 高速绕纱机:采用了美国技术，较国内绕纱机性能更优，绕纱时不飞纱，不断纱，高速线纱时整机平稳无震动，绕纱效果紧密均匀，生产速度可轻易达到10米/分钟
- 6、 外层包覆挤出主机:主机根据产品规格可选yj55，yj65，yj80，yj90等主机，螺杆视不同物料可选潜变型，分离型，混炼型等, 25:1，28：1，30：1等多种长径比可选，电机功率11kw到37kw；全系列采用变频调速，数字化操作或全电脑触摸屏式人机介面操控
- 7、 包覆模头: 直角模头,螺旋流道，分流均匀，流道无死角，不易积料烧料
- 8、 喷淋式冷却水槽；
- 9、 皮带式牵引机；pu耐磨皮带，同步带软性传动，整机线速度平稳，小压紧力下牵引力大。不易压扁产品，提高产品圆度。变频调速，驱动功率：0.75kw到2.2kw可选
- 10、 全自动双工位收卷机

售后服务

- 1.本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；
- 2.保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；
- 3.一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；
- 4.建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；
- 5.定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；
- 6.提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；
- 7.我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；