

# 超声波铜管铝管封切机 力劲

产品名称	超声波铜管铝管封切机 力劲
公司名称	广州市芳村力劲塑料熔接机械经营部
价格	75000.00/个
规格参数	品牌:力劲 型号:NK--- 用途:焊接
公司地址	广州市荔湾区中南街海南南丫坊114号401房（临时经营场所有效期至2017年9月30日）（仅限办公用途）
联系电话	81694278

## 产品详情

**超声波铜铝管封切封尾焊接机原理** 铜铝管超声波封尾焊接机是利用高频振动波传递到两个需焊接的金属表面，在加压的情况下，使两个金属表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，其优点在于快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工；缺点是所焊接金属件不能太厚（一般小于或等于5mm）、焊点位不能太大、需要加压。简而言之金属焊接机就是利用高频振动产生的能量，将同种或异种金属，在适当压力下通过冷磨及水平运动把金属表面分子相互渗合，达到焊接的目的。

**超声波铜铝管封切封尾焊接机优点**

- 1、焊接材料不熔融，不脆弱金属特性；
- 2、焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零；
- 3、对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接；
- 4、焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料；
- 5、金属点焊机焊接时无火花，环保安全；
- 6、易实现异种金属之间的连接及自动化控制。

**超声波铜铝管封切封尾焊接机特点：**1、铜铝管封切机体积小、重量轻、外形美观

超声波金属焊接是利用高频振动的能量（频率通常在20khz~40khz）将同种或不同种非铁金属进行焊接的过程。高频机械振动被传递到两个需焊接的金属材料表面，在加压的情况下，使两个金属表面相互摩擦、原子穿过接触表面并相互渗透从而形成分子之间的牢固融合。因而被焊接的部件实现了真正的金属接合。其优点在于快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工；缺点是所焊接金属件不能太厚（一般小于或等于5mm）、焊点位不能太大、需要加压。

## 产品详情

超声波金属焊接是利用高频振动的能量（频率通常在20kHz~40kHz）将同种或不同种非铁金属进行焊接的过程。高频机械振动被传递到两个需焊接的金属材料表面，在加压的情况下，使两个金属表面相互摩擦、原子穿过接触表面并相互参透从而形成分子之间的牢固融合。因而被焊接的部件实现了真正的金属接合。其优点在于快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工；缺点是所焊接金属件不能太厚（一般小于或等于5mm）、焊点位不能太大、需要加压。

- a) 接近冷态加工，焊接材料不熔融，不脆弱金属特性。
- b) 焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。
- c) 对焊接金属表面要求低，氧化或电镀（应避免铅、锡、锌）均可焊接。
- d) 焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、辅助焊料等消耗性材料。
- e) 焊接无火花，环保安全。
- f) 只需极小的能量。
- g) 可实现不同非铁金属材料的焊接。
- h) 以原子的相互扩散为焊接原理，实现真正的金属接合。
- i) 设备操作简便，极易掌握。
- j) 操作者的安全保障。

本产品的品牌是力劲，型号是NK---，用途是焊接，材料及附件是金属，作用原理是脉冲，产品别名是钢管焊接机，工作形式是压焊