

# 全自动螺母机 恒温热压机

产品名称	全自动螺母机 恒温热压机
公司名称	东莞市黄江诚远热熔机厂
价格	20000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:恒温热压机 品牌:诚远
公司地址	广东 东莞市 黄江黄牛埔
联系电话	86 0769 86963098 13712917495

## 产品详情

诚远全自动热熔螺母机介绍诚远全自动热熔螺母机是将铜螺母有效置于塑胶产品（如手机外壳、笔记本电脑）的设备，而早期的热熔螺母机是由热熔机、注塑机等设备注入。诚远全自动热熔螺母机转产快、效率高、良品率高、性价比高、操作简便。1.

与旧式热熔机或者超声波机工艺比较：预热时间短、产量高、人工少、产品合格率高、性价比高。2.

与模内注塑工艺比较：上料方便、产量高、成本低、良品率高、安全性高、人工少、性价比高。三、传统工艺目前生产工艺大多数是由员工手工将螺母植入，然后利用模内注塑或热熔机将螺母植入，这样的操作方式仍有诸多问题：模内注塑a、人工操作，一致性差，会导致柱位包胶，不良率太高。b、每小时产出约200件，效率太低。旧式热熔机a、2-5人放置螺母，1人热熔，浪费人力。b、螺母植入前治具更换和预热需经过一段时间（2小时），操作复杂和温度不稳定导致产品质量低下。

速度制约产量，产量制约效益，直接影响利润自动螺母植入机的工艺

系统构成：振动送料部分、加热喂料部分、植入部分、a、振动送料部分：操作工只需每班把相应数量的铜螺母植入振动盘内，系统会自动的把无序的螺母变成有序的排列。送料最大速度为100件/分钟。b、加热喂料部分：

铜螺母振动出来后滑入柔性高温管（290℃）内，进入加热区预热后送入机械手上准备植入。c、

植入部分：将已加热好的铜螺母植入塑胶机壳。适应范围 a、

本机适用160mm×110mm范围内的所有塑胶机壳，b、弹块型机适用的铜螺母：1. 螺母高度：

2.0mm~2.5mm；2. 外径：2.3mm。c、滑块型机适用的铜螺母：外径：2.2mm高度为2.1mm螺母

。全自动的优点：a、全自动的生产效率高、转产快，此机只要一次调试完成后无论何时转产都非常快捷。只需放入相应治具并调试好螺丝柱位置和螺母植入深度，就可以使用。b、此机植入螺母靠点位控制，无论哪种产品只要在此机运行范围80mm高度内的所有运行方式都可以由操作工（专门培训）完成。

c、此机是自带六个小机械手产品，只要所用螺母一样，可以在一个工作台上同时植入六个螺母一次性加工出产品。d、每款产品加工只需一个下模治具，从而减少治具费用。占地此机占地尺寸：宽580mm、长600mm、高1800mm（具体以实物为准）。参数对比表：（按安装6个铜螺母1条生产线生产为例）

本产品的加工定制是是，类型是恒温热压机，品牌是诚远，型号是A-98，电源电压是220（V），别名是半自动螺母机器，用途是热压螺母，功率是1800（W），工作气压是8（Mpa），热压时间是1~30秒（s），热电偶类型是发热管，外形尺寸是580\*600\*1800（mm），重量是150（kg），规格是标准机