花键拉刀 现货 标准件

产品名称	花键拉刀 现货 标准件
公司名称	金华市金锐工具制造有限公司
价格	450.00/个
规格参数	建议零售价:¥800.00 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	浙江 金华市 婺城区金西开发区
联系电话	0086 0579 82665928 13516798356

产品详情

1.用途:渐开线花键拉刀用于加工gb3478.1 - 83和gb3478.2 - 83中的内花键。标准压力角为30°,模数为1~5mr

2.特点及精度:该拉刀采用渐成式拉削方式,加工精度有4h、5h、6h和7h四种。

3.刀具标记及示例:

订货时注明:名称、产品编号、模数、齿数、压力角、拉削长度、精度等级、标准号。例:渐开线花键拉刀230°30~506hgb/t5102-85

4.规格及主要尺寸参数:

编号	模 数m	齿 数z	拉削长度	全长I	刃长		
					切	l校	
24082-001	1	11	10 ~ 18	460	264	30	
2			18 ~ 30	570	352		
3		12	10 ~ 18	470	264		
4			18 ~ 30	570	352		
5		13	10 ~ 18	470	264		

6		18 ~ 30	570	352	
7	14		580		
8		30 ~ 50	700	440	40
9	15	18 ~ 30	500	272	30
10		30 ~ 50	600	340	40
11	16	18 ~ 30	500	272	30
12		30 ~ 50	600	340	40
13	17	18 ~ 30	510	280	30
14		30 ~ 50	610	350	40
15	18	18 ~ 30	510	280	30
16		30 ~ 50	610	350	40
17	19	18 ~ 30	580	280	30
18		30 ~ 50	680	350	40
19	20	18 ~ 30	580	280	30

本产品的建议零售价是¥800.00,样品或现货是现货,是否标准件是标准件,标准编号是2-18X13.8X4.1,品牌是金锐,型号是0810,材质是高速钢,拉刀类型是矩形花键拉刀,适用机床是拉床,是否进口是否,是否涂层是非涂层,规格是2-18.x13.8x4.1,加工范围是13.8-18,是否库存是库存,是否批发是批发