

废旧轮胎处理专用设备--电预硫化罐

产品名称	废旧轮胎处理专用设备--电预硫化罐
公司名称	邹平金坤机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:JK-6 品牌:金坤
公司地址	山东省淄博市邹平市长山经济开发区
联系电话	86-05434837366 15266749588

产品详情

特性：硫化罐是轮胎翻新设备中最主要的部件，可以说是整个轮胎翻新的核心。硫化罐为全封闭式的，三道所开门方式。操作简单，安全可靠。硫化罐的主要功能是把压合好的胎体进行硫化。构造：硫化罐包括罐盖、罐体、开闭盖装置、高温循环风机、电盘等组成。试运行前必须仔细阅读说明书，仔细检查各转动部件，管路、电气设备等，润滑部件应加足适当的润滑油。关于轮胎沟底充气法的新工艺虽然不是很好掌握,但它能使胎面花纹变得好看，也不至于是包封套与胎体粘合，也能延长包封套的使用寿命。

结构描述：1、齿环转动式硫化罐是在罐盖与齿环上各制出数量相等的若干个矩形齿，罐盖、齿环上的齿与齿谷一一对应，齿谷比齿略大，以便齿从齿谷中通过。当罐盖与齿环相对转动半个齿距时，罐盖便被闭锁。2、罐盖转动式错齿式罐盖的结构和日常家用的高压锅的罐盖结构相似。罐盖的支承装置常用的有铰接式和吊转式两种。吊转式罐盖支承装置，罐盖开闭时其运动轨迹呈抛物线状。这种结构在开闭罐盖时所需的占地面积较小，活动接轨也可以较短，但开闭罐盖不易实现机械化。现在使用较少。铰接式罐盖支承装置，罐盖在边部用铰链以铰接形式支承在罐体罐口部位的边部，其结构类似建筑门窗的铰接支承方式。铰接式罐盖支承装置

开关罐盖时所需要的面积较大，活动接轨也较长，但较易实现开关罐盖的机械化。过去，错齿式罐盖开关和闭锁均采用齿轮副或蜗杆副由人工用杠杆驱动。现在，则采用电机或气缸进行驱动。电动罐盖闭锁装置具有工作平稳无冲击的优点，在卧式硫化罐上广泛使用。气缸驱动的罐盖闭锁装置，结构简单，但工作时不够稳定，罐盖的转动速度会受气压变化的影响。

3、罐口密封圈

卧式硫化罐罐口密封圈一般都采用唇式密封圈，利用罐内硫化介质（如蒸汽）压力压住胶唇而自行密封罐口。罐口密封圈常采用耐热橡胶制造。

三、罐体及罐底

卧式硫化罐罐体及罐底一般采用碳素钢制造。采用a3、ay3钢板时，厚度不得大于16mm，设计压力不大于1mpa.采用a3f、ay3f钢板时，厚度不大于12mm，设计压力小于0.6mpa.对于较高设计压力和较大厚度的，可采用16mnr钢板制造。硫化罐焊缝一般采用双面对焊。卧式硫化罐的罐底（也称封头）一般用椭圆形封头或碟形封头。椭圆形封头是由半椭圆球和高度 h_0 的短圆筒（直边）两部分组成。直边的作用是避免罐体与封头间的环向焊缝受边缘应力。椭圆形封头各点的曲率半径虽不一样，但半径的变化是连续的，因而承受内压时，封头内的应力分布没有突变。碟形封头是由以 r 为半径的球面。以 r 为半径的过渡圆弧和高度为 h_0 的直边组成的。由于过渡圆弧与球面连接处 a 点的曲率半径有突变，在内压作用下要产生很大的局部应力，故碟形封头的壁厚比相同条件下的椭圆形封头的壁厚要大。

四、罐口错齿式罐口的结构

有固定式齿环和转动式齿环两种。固定式齿环的罐口靠罐盖的转动闭锁。转动式齿环的罐口，罐盖不能转动，靠齿环的转动闭锁罐盖。齿环用两个半圆环组成，用螺栓联成一体。

本产品的加工定制是是，型号是JK-6，品牌是金坤，有效长度是4300*2100*2100（mm），工作压力是5（MPa），类型是电热硫化罐，样式是卧式，直径是4300（mm），罐内有效空间是16（m³），工作温度是120（ ），主电动机功率是40（KW），外形尺寸是4300*2100*2100（m），重量是4500（kg），规格是JK-4,JK-6,JK-8,JK-10,JK-12，公司官网是www.jinkunjixie.com.cn，油供热是20万大卡