

正向浮标液位计 亿科

产品名称	正向浮标液位计 亿科
公司名称	济南亿科仪器仪表制造有限公司
价格	500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:亿科 型号:UFZ-Z
公司地址	济南市槐荫区经六路362号东楼405室
联系电话	0531-885001121 15666976543

产品详情

一、产品概述：ufz-z系列正向浮标液位计，具有罐内液位与现场液位显示直观一致的特点，适用于石油、化工、电力、给排水、轻工、制药等行业中高位塔、罐等常压及有压容器中的各种液位（包括石油液化气）的测量、限位报警和控制。它不仅是现场显示型直读式仪表，并且可以与传感器组合形成液位变送器，远传输出dc4~20ma标准信号；既能现场直观显示液位的高低，又能方便于现代化信息管理；选用磁翻板显示器，夜间观察，可以配置无电源荧光显示，在夜晚清晰明亮。是石油、化工行业比较理想的液位测量仪表。

二、工作原理：

基本工作原理：（如下图）浮子受浮力作用保持在液体表面上，此时依照力平衡原理，通过钢丝绳把配重锤和浮子连接起来，他们的平衡作用随液面升降同步向相反方向变化，重锤通过另一个滑轮带动指针或磁头，直接或磁翻柱指示出液位的高低。

三、产品特点：正向显示，与罐内液位同步，读数形象直观符合视觉习惯；测量范围大、醒目，配荧光翻柱方便夜间观察；无泄漏点，耐腐蚀，安全可靠；结构简单，安装方便，价格低廉，维修费用低；增加输出dc4~20ma装置，便于信号远传、显示、报警、控制。

四、适用范围：

本液位计适用于炼油、石油化学、化工、液化气、食品及供水部门等的大罐、高罐的液位测量和指示。

炼油：原油、汽油、重油、柴油、煤油、石油、有机液、无机液、沥青、硫磺、液化气；石油化学：苯、甲苯、二甲苯、甲醇、乙醇；食品：啤酒、白酒、米酒、威士忌、酱油、糖浆、水果酱、食品油；化工：油漆、苛性碱、盐酸、硫酸、硝酸、氟酸；水处理：工业水，污水、废液、海水。

四、技术参数： 测量范围：0~20m内可任意选择（按hg/t2742-1995标准）（特殊量程可定制）
测量精度： $\pm 10\text{mm}$ 介质压力：0~2.5mpa 介质温度： $-30 \sim 250$ （高温高压可定制）
介质粘度： $0.07\text{pa}\cdot\text{s}$ 远传范围：3000m（特殊量程可定制）
显示仪表：全功能数显表 传感器：电阻式液位传感器、变送器
材质：碳钢、不锈钢、聚氯乙烯 导向钢丝安装垂直度： $\pm 5^\circ$ 五、现场安装：

液位计的安装参照下图所示的安装形式。

（一）准备工作1、安装前必须注意，应使浮子尽可能远离罐的液体入口或出口处。如果难以实现，也应用隔板隔离开，以免受到液体波动影响。2、在罐顶部必须将钢丝孔、需要导向时两个导向孔（间距相当于浮球两侧导向耳环的圆心距离）事先加工好，以便安装浮标钢丝、导向钢丝绳和焊接钢丝绳护管。（浮顶带浮盘或测量量程小于两米的不需要开导向孔）3、在罐底部（新安装罐），确定对应罐顶部的三个孔中心点的垂点，将导向钢丝固定器焊牢在镇铁上或直接焊在罐底。4、在罐的一侧部（便于观察的方向）安装仪表板之前，要先焊接好支架。在将支架焊接在罐体上时，要求从上到下必须在同一条垂直线上，以便连接仪表板。5、对于浮顶罐勿须用导向钢丝绳，在罐顶只须留中心孔，用测量钢丝绳一头连接一个强磁钢垂直吸引在浮顶上端即可或直接把钢丝绳拴在浮顶上。（二）导向钢丝的安装

1、注意事项：

*导向钢丝不要弯曲或打结，必须张紧。*两根导向钢丝必须平行，且与液面垂直。*连接完毕后，应再检查一下导向钢丝和底固定器是否连接牢固，否则在贮罐存有液体后，如发现问题，则难以修复。*如果安装法兰较小，无法保证图示的两根导向钢丝的间距，可以采用在罐中悬挂横梁的办法；如果可以在罐顶直接安装顶张紧器亦可。*如果可以在罐底直接焊接，可以省去镇铁，将底固定器直接焊在罐底。

2、操作步骤：1）、在罐顶把顶张紧器的盖打开，通过张紧器螺栓的中心孔把导向钢丝绳引进罐内后，将钢丝上端暂时固定在顶张紧器上。2）、然后在罐底把钢丝绳穿过浮子的耳环，用底固定器上的螺栓将钢丝绳紧固在底固定器上，并用专用器件锁紧，以防浮子动作时钢丝绳松弛。3）、再在罐顶拉紧钢丝绳后将其缠绕在两个螺母内夹紧即可。（三）仪表板的安装操作步骤：1、在罐壁标尺显示位置自上而下画出垂直线；磁翻柱指示器（或标尺）备好。

2、将仪表板支架沿着画好的垂直线逐节固定在罐体上，并将各节对接处连接固定好。2、将备好的磁翻柱显示器（或标尺）用点焊或抽芯铆钉定在支架上即可。

3、安装初步校准零位。当浮子放在罐内底部时，罐外指针应当指示在零点位置即为准确。另外再根据被测液体的不同密度进行微调。微调装置附加在配重块上（即通过配重块上的长螺栓孔进行微调），调整完毕后盖好后盖。

（四）导向横管的准备

1、注意事项：

*横管的长度是整个安装的关键。要充分注意滑轮弯头内丝长度。*反复试装，确认无误后拆装备用。2、操作步骤：1)、在罐顶测量中心孔的圆心到罐壁标尺安装支架配重重锤下落中心点距离，即为两个导向滑轮外侧的直线距离。

2)、根据两个导向滑轮外侧的直线距离和和导向滑轮弯头尺寸，确定横管长度。

3)、将导向横管两端套丝备用。

4)、竖管、滑轮弯头、横管试验连接后，观察罐壁滑轮外滑道，是否准确对准配重重锤下落中心点。反复试装，确认无误后拆装备用。

(五) 测量钢丝绳的安装1、注意事项：

*不要损坏钢丝绳*不要让钢丝绳打结*不要让钢丝绳脱出导轮

*不要打乱顺序2、操作步骤：1)、在罐顶法兰中心孔穿入测量钢丝绳，一端栓在浮子上端的测量孔内固定牢固。然后提拉测量钢丝绳，观察罐内浮标上下滑动是否顺畅。

2)、钢丝绳另一端，按照如下顺序依次穿过连接部件：罐顶竖管-罐顶滑轮弯头-横管-罐壁滑轮弯头-与配重块重锤（配重块或磁钢重锤）的连接孔中固定。穿过一个部件就固定一个部件。

3)、将标尺指针或磁钢重锤，用钢丝绳通过标尺指示板顶部的导向滑轮和配重重锤连接。使其和配重重锤上下运动方向相反，以达到液位正方向指示。

4)、安装前应初步计算钢丝绳的长度，并暂时留有调正的余量。

5)、钢丝绳固定时应打死结，然后用钢套或铅封封牢，以防松脱。（重锤端的钢丝绳待校正后固定死）

七、校正标定：

1、空罐校正标定：

1)、罐内浮标放到罐底，从重锤处慢慢牵拉测量钢丝绳，观察罐内浮标上下运动是否顺畅，同时观察罐内浮标在底部和顶部时，配重重锤的位置。

2)、准确的位置：

i型：浮标在罐底部=重锤在罐壁液位指示器顶部=标尺“0”；
浮标在罐顶部=重锤在罐壁液位指示器低部=标尺“满量程”。

i型：浮标在罐底部=重锤在罐壁液位指示器顶部=磁钢重锤在液位指示器顶部=标尺“0”；浮标在罐顶部=重锤在罐壁液位指示器低部=磁钢重锤在液位指示器顶部=标尺“满量程”。

2、在用罐校正标定：用实际液体标定。即用标准钢卷尺人工检测液位2-3次，取得真实值，同时观察校正仪表磁翻柱指示器（或标尺）所指示的刻度值，应调整到对应的位置。

3、重锤配重：用磁翻柱指示器指示时，重锤材质要用塑料、铝合金、不锈钢等对磁性无反应的材料。要根据摩擦力大小，配重重锤和磁性重锤的重量要匹配。必要时可以适当加载。

4、固定重锤：校正标定完毕后，重锤端的钢丝绳应打死结，然后用钢套或铅封封牢，以防松脱。

本产品的加工定制是是，品牌是亿科，型号是UFZ-Z，类型是吊绳型液位计，测量范围是0-20米，测量精度是10mm