

# 皮带式直线导轨滑台和丝杆传动滑台有什么区别

产品名称	皮带式直线导轨滑台和丝杆传动滑台有什么区别
公司名称	东莞市锦荣自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:东莞锦荣自动滑台 型号:EGE60/45 用途:直线传动
公司地址	东莞市南城街道白马社区塘岩村五巷57号一楼
联系电话	86-076922810279 13712818962

## 产品详情

### 皮带式直线导轨滑台和丝杆传动滑台有什么区别

对于皮带式直线导轨滑台和丝杆传动滑台两者之间的区别可能很多用户都难以区分，具有多年台湾上银滑台产品经验的锦荣科技工程师认为其实在实际运用中同步带传动的定位精度要比滚珠丝杆低。1.滚珠丝杆传动即由电机通过联轴器或同步带轮驱动滚珠丝杆转动，进而推动固定在直线导轨上的滑块前后移动。滚珠丝杆具有定位精度高，摩擦力小，刚性高，负载能力强特点。可是实现精准的定位。速度方面，取决于电机的转速和丝杆导程的大小。丝杆导程越大，相同的电机输出速度下单轴机械手滑块移动的速度也越大。2.同步齿形带传动是由电机驱动同步带的主动轮转动，进而有皮带带动直线导轨上的滑块前后移动。同步齿形带具有噪音低，移动速度快，成本较低等特点。速度方面，一般可以实现比滚珠丝杠更高的速度。同时没有临界速度的限制，在长行程传送方面具有更加的性价比。

3.滚珠丝杆滑台在实际使用的条件下行走钢行比皮带要好，但是在电子行业1.5m以上行程，丝杆在其机械结构上优势不足。设计x、y轴运动的机械滑台，主要考虑以下几个方面：  
1、重量与大小，即主副2个模组满足刚性条件下的结构尺寸，速度，即主副2个的运动速度。  
2、安全可靠的稳定性、经济实用性。3、主副2个模组的定位精度，手动的也要考虑重复精度和定位方法，副模组执行机构的最大承载负荷或什么夹紧力抓取重量。  
4、传动方式，即采用什么动力源和传动机构、控制方式，如电控，气控等。

东莞市锦荣自动化科技是一家集开发、生产、销售、服务于一体的集成直线模组生产民营企业，是国内众多知名直线模组生产厂家和直线传动产品销售厂家（hiwin-上银）在华南的合作伙伴。东莞设备有：精锯床3台、cnc加工中心5台、冲床10台、台钻6台、自动攻丝机1台、综合实力雄厚，具有一流的生产设备和技术力量

东莞市锦荣自动化科技有限公司

东莞市南城區莞太路華源商務大廈802（即南城車站附近）

电话：0769-22810279 传真：0769-22810529

联系人：刘r 13712818962

本产品的品牌是东莞锦荣自动滑台，型号是EGE60/45，用途是直线传动，使用年限是5（年）