

# 供应XKW1805数控强力卧式铣床

产品名称	供应XKW1805数控强力卧式铣床
公司名称	南通纵横机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:南通纵横机械 型号:XKW1805
公司地址	南通市港闸区鸿鸣摩尔购物中心3号楼1412室
联系电话	0513-55071311 13646262179

## 产品详情

xkw1805/2205系列

数控强力卧式铣床 本机床在控制三轴运动的基础上，配合回转工作台，可实现四轴联动，适用于各种复杂孔系、箱体、台阶、曲面等加工，本机床有较高的精度来加工坐标精度较高的孔系，是机械加工和制造行业理想的加工设备。广泛用于汽车、航空、工程机械、军工、机床制造等行业。结构与特点·床身采用整体封闭框架式床身结构，稳定性好、刚性好。·导轨采用超音频淬火硬度达hrc52，铸件全部采用二次回火处理，导轨宽稳定性高，精度保持性好、耐磨。·机床采用自动润滑系统各运动部件润滑良好。·床鞍结合采用贴塑工艺，自动润滑系统，确保各运动部件润滑良好、运动灵活。·工作台面采用淬火工艺，硬度在hrc48以上，耐磨性好，精度保持性好。·机床工作行程大，加工范围广。·机床采用全防护，有效的保证机床良好地运行。·主轴采用纯磨消齿轮传动，进口抽承ntn扭矩大、噪音小、精度高。·主轴采用气动锁刀器机构，换刀快，劳动强度小，效率高。·工作台面能承受重载切削。·机床强切性能与精加工性能一样卓越。·机床采用树脂铸造，材料ht300。·机床丝杆采用磨制滚珠丝杆传到。 技术参数

		项目	xkw1805	xkw2205
工作台	工作台尺寸(长x宽)		1800x500	2200x500
	t型槽		90x18x5	90x18x5
行程	x/y/z轴行程		1200/650/800	1600/650/800

	主轴端面至工作台端面距离	0-650	0-650
主轴	主轴锥孔	nt50	nt50
	主轴转速	15-1350rpm(无极变速)	15-1350rpm(无极变速)
进给	工作台纵、横向进给速度	5-5000mm/min	5-5000mm/min
	铣头升降速度		
进给丝杠	x、y、z滚珠丝杠直径	50、50、63	50、50、63
电机容量	主轴电机	7.5kw变频	7.5kw变频
	x、y轴进给伺服电机	18nm	22nm
	z轴进给伺服电机	27nm	27nm
	冷却泵电机	125w	125w
	润滑电机	200w	200w
	气动锁刀	标配	标配
一般规格	外形尺寸(长x宽x高)	2600x1400x2900	3100x1400x2900
	机床净重	约7800kg(about 7800kg)	约8700kg(about 8700kg)