特价CK64200数控端面车床

产品名称	特价CK64200数控端面车床
公司名称	青岛铭泰重型机床制造有限公司
价格	57777.00/台
规格参数	品牌:数控端面 型号:CK64200
公司地址	山东省青岛市城阳区流亭工业园富强路78号
联系电话	0532-83205888 15966801555

产品详情

数控端面车床，大型端面车床此类产品具有加工精度高噪音低，传动平稳等优点，主要适用于风电机械、纺织机械、矿山机械、化工机械、铸造机械、橡胶机械、轮胎机械、锅炉压力容柱面、圆锥面、等圆弧形状型的表面加工。

数控端面车床，标准端面车床，机床主轴采用双列圆柱磙子轴承结构，使主轴系统具有高刚性和良好的精度保持性。主轴转速由变频电机驱动，可实现档内无级调速，传动扭矩大。床身导轨采用三轨矩形结构，跨距大、刚性好，适宜于低速重载切削，床身x轴z轴双向导轨采用伸缩式钢板防护罩全封闭防护，有效的防护了导轨精度，提高了设备的使用寿命。间歇式集中润滑系统使机床维护更加方便。数控系统采用先进可靠的国内外名优品牌。本机床采用机电一体化设计，加工柔性好，可用于各种轮胎模具及大平面盘类、环类零件的车削，能够车削各种零件的内外圆柱面、端面、圆弧等成型表面。本机床承载能力大、刚性强、外形美观、操作方便，使用寿命长。是加工各种轮胎模具及大平面盘类、环类零件的理想设备。

青岛铭泰机床ck系列数控端面车床采用伺服马达、独立主轴结构，高精度传动机构配置，具有优异的高加减速加工性能。高响应的传动机构设计搭配高功率伺服马达，x轴由马达直接传动，少了零件间简介地传动误差，有效提供x轴定位精度，z轴采用无齿隙减速机构传送，有效地提升轴向推力，并且有效提高高速传动下的定位精度和重复定位精度。全机床各进给轴采用外部编码器回馈装置，可以实现高精度定位。采用计算机辅助设计以及有限元分析等先进设计手段，主要针对盘套类、短轴类零件的精密加工。x、z向移动采用十字滑台结构，保证机床移动的精度；机床主轴采用高精度轴承及高高刚性主轴结构设计，主要配置国内外著名数控系统，能使机床实现稳定高精度切削加工。在实现先进性能的同时有效控制产品的成本，具有良好的价格比。