冶金专用钢制拖链、轧钢机专用钢制拖链

产品名称	冶金专用钢制拖链、轧钢机专用钢制拖链
公司名称	沧州富盛精密机床附件制造有限公司
价格	200.00/个
规格参数	种类:辊轧成型机 品牌:富盛 型号:型号齐全
公司地址	河北省沧州市盐山县边务经济技术开发区富盛工业园
联系电话	86-03176304163/6304178/6229412 13931769309

产品详情

沧州富盛公司是一家集科研、设计、销售于一体的大型股份制企业，公司致力于数控机床精密附件的开发与研究、工艺水平梯级上升、新产品不断的推出。欢迎来我公司洽谈采购0317-6304163

以下是产品介绍：钢制拖链可承载数量多，重量大的电缆及油管，自由悬置（允许不用支撑轮）长度大，支撑板可依顾客需要制作，适用于冶金设备、轧钢机、工作母机，移动机械等。其弯曲半径为50—600m，链板高度为35—150mm，可任意选用。tlg型系列拖链其使用行程最大为32米。适用于所有传动方式.可随意加长和缩短．此外，可通过改变销轴获得改变弯曲半径拖链的支撑板宽度为150mm至1800mm，孔与孔之间的间隔量为5mm。链析的高度，也就是支撑板的高度，是由电缆最大直经决定的，机床最大限度运转时，如拖链的宽度超过300mm，拖链的长度超过4m时出于稳定性原因，应考虑选择加大一号规格的拖链。弯曲半径要根据电缆的最大直径选择并应达到电缆直径的10倍。弯曲半径可根据所给表格选择100—600mm，行程小的可相应选择较小的半径。拖链的长=1/2行程+4个弯曲半径，这只适用于当固定联结是在行程式的中点时。拖链的固定可根据机床的位置情况选择。固定角钢可放在外周或内周在拖链内或外部，一般情况联结部分在拖链由内向外周。

本产品的种类是辊轧成型机，品牌是富盛，型号是型号齐全，轧辊辊套材料是冷板，轧辊直径是00（mm），辊身长度是00（mm），入轧速度是120（m/s），重量是10（t），电机功率是50（Kw），辊面宽度是100（mm），轧制温度是冷轧，轧制形式是横轧，轧制形状是管材，辊数量是三辊