

上板机 送板机 真空吸板机

产品名称	上板机 送板机 真空吸板机
公司名称	深圳市国威精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:GWEI 型号:GW-BL250
公司地址	深圳市宝安区松岗街道楼岗大道27号鑫宏丰工业园1栋4楼
联系电话	13927403659

产品详情

产品说明：

plc控制系统，工作稳定可靠；

触摸屏控制面板，操作更简易；

上下三点式气动气动夹紧能确保料箱的位置准确；

有效的推力设计能确保pcb不被推坏；

整机实时故障监视；

灵活的吸盘设计，吸盘位置可调，方便条件吸板位置；

结实和稳定的设计；

兼容的smema接口。

全自动上板机

产品说明：

稳定、可靠的集成控制系统；

操作方便的轻触式led按键或触摸屏控制界面；

上下气动夹紧能确保料箱的位置准确；

有效的推力设计能确保pcb不被推坏；

整机实时故障监视；

结实和稳定的设计；

兼容的smema接口。

产品说明：

plc控制系统工作稳定可靠；

便于使用的触摸屏控制界面；

封闭式的设计保证最高的安全防护等级；

顶部全盖可以打开，方便维护时对硬件的处理；

灵活的吸盘设计，方便调节西北位置；

稳固平衡的宽度调节装置（手摇控制丝杆调节）；

较小的机器占地面积；

整机实时故障监视；

可选通过工作模式；

兼容的smema接口。

产品说明：

稳定可靠的集成控制系统；

便于使用的触摸屏控制界面；

无间断上板；

整机实时故障监视；

可选通过工作模式；

顺滑及平行的宽度调节（不锈钢丝杆）；

较小的机器占地面积；

兼容的smema接口。

全自动下板机

产品说明：

- 稳定、可靠的集成控制系统；
- 操作方便的轻触式led按键或触摸屏控制界面；
- 上下气动夹紧能确保料箱的位置准确；
- 电动推板设计能确保pcb不被推坏；
- 整机实时故障监视；
- 结实和稳定的设计；
- 兼容的smema接口

产品说明：

- 稳定、可靠的集成控制系统；
- 操作方便的轻触式led按键或触摸屏控制界面；
- 上下气动夹紧能确保料箱的位置准确；
- 电动推板设计能确保pcb不被推坏；
- 整机实时故障监视；
- 直角式设计占用空间小；
- 结实和稳定的设计；
- 兼容的smema接口。

产品说明：

- plc控制系统，工作稳定可靠；
- 操作方便的轻触式led按键或触摸屏控制界面；
- 上下气动夹紧能确保料箱的位置准确；
- 电动推板设计能确保pcb不被推坏；
- 整机实时故障监视；
- 双轨式设计占用空间小；

结实和稳定的设计；

兼容的smema接口。

产品说明：

稳定、可靠的集成控制系统；

操作方便的触摸屏控制界面；

上下气动夹紧能确保料箱的位置准确；

电动推板设计能确保pcb不被推坏；

整机实时故障监视；

双轨式设计占用空间小；

结实和稳定的设计；

兼容的smema接口。

技术参数：

功能描述	上板时间	料箱更换时间	电源及负荷	气压及气流量
此设备用于生产线终端，把pcb板推入料框收纳好	约6秒	约30秒	100-230v交流（用户指定） 单相最大300伏安	4-6bar,最多10升/分钟
传达高度	传送方向	电路板厚度	料箱数量	步距选择
900±20mm（或用户指定）	左右或左右（选配）	最小0.6毫米	上输送机：1个，下输送机：2个， （或用户指定）	1-4（10毫米步距）

规格参数：

产品型号	gw-ul250l	gw-ul330l	gw-ul390l	gw-ul460l
电路板尺寸(l*w)~(l*w)	(50*50)~(350*250)	(50*50)~(455*330)	(50*50)~(530*390)	(50*50)~(530*460)
外形尺寸(l*w*h)	1370*750*1200	1550*830*1200	1750*920*1200	1750*990*1200
料架尺寸(l*w*h)	355*320*563	460*400*563	535*460*570	535*530*570
重量	100kg	125kg	145kg	160kg

本产品的加工定制是是，品牌是GWEI，型号是GW-BL250，用途是SMT/AI全自动送板，规格是50*50-350*250