

# 计算机配料控制系统 DCS

产品名称	计算机配料控制系统 DCS
公司名称	山东正企工矿机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:其他,其他,其他,正企 型号:DCS
公司地址	山东临朐县城南辛寨工业园双沟村驻地
联系电话	18706521888 18706521888

## 产品详情

### 控制站

DCS系统中，控制站作为一个完整的计算机，它的主要I/O设备为现场的输入、输出处理设备，以及过程输入/输出（PI/O），包括信号变换与信号调理，A/D、D/A转换。控制站是整个DCS的基础，它的可靠性和安全性最为重要，死机和控制失灵的现象是绝对不允许的，而且冗余、掉电保护、抗干扰、构成防爆系统等方面都应很有效而可靠，才能满足用户要求。

关于DCS控制站的系统软件，包括实时操作系统、编程语言及编译系统、数据库系统、自诊断系统等，只是完善程度不同而已。第二代DCS控制站开始有面向过程语言和高级语言；第三代DCS控制站的系统软件可以完成离线组态及在线修改控制策略。为了完成控制策略，对于顺序控制和批量控制组态编程，各种DCS控制站采用不同的方法。

### 配料系统概念

配料系统是一种用于工业（如混凝土配料/配料系统 - 加气砖配料控制系统），农业（如饲料配料）生产上自动化的配料设备，通常是由带有自动配料算法软件的电脑（微机）作为其自动配料的控制系统。

### 自动配料系统的种类

#### 1、主从式分布控制微机配料控制系统

这种全自动配料控制系统的设计是采用主从式结构，将多台单片机连接成功能强大的系统，可应用于大型混凝土配料站，同时配料的物料可以多达9~12种。

## 2、失重秤自动配料系统

在化工、建材、冶金等行业经常要进行多种物料连续配料，因此经常使用失重秤。由于失重秤秤体是基于斗式秤的结构，能直接进行砝码标定，通过对秤斗各瞬间重量的测试计算出实际排料量，再进行闭环调整，从而达到较高的控制精度，一般而言累计精度为0.5%。由于是斗式结构，标定，这种系统维护也比皮带秤容易得多。

## 3、率值配料系统

率值配料不是一个新概念。早在1987年河南硅酸盐学会的刘笃新工程师在《河南建材》上发表的《关于水泥生料配料公式研究》中就提出了率值配料的概念，1991年还出版专著《水泥生料配料的率值公式法》，详细探讨了生料反馈回调的各种方法，证明在原材料成分波动时单控制生料cao、fe<sub>2</sub>o<sub>3</sub>不能稳定生料三率值，进一步明确了率值配料的概念。他没有止步于揭示钙铁控制的缺陷，而是进一步研究了6种回调方法，提出了钙铁控制下保证率值合格的最佳回调方法，最大限度地避免了钙铁控制的缺陷。水泥厂目前普遍采用的回调方法实际上就是刘笃新工程师倡导的方法。此后，率值配料的理论并没有新的突破。目前率值配料的基本假定是：要实现率值配料必须要测定出生料硅、铁、铝、钙

## 4、种化学成分。

配料系统有哪些主要功能？

监控功能：对皮带称配料过程的瞬时流量、日累计、月累计、年累计等参数进行检测和监视；

画面显示：通过计算机显示器可显示配料过程中有关控制参数的运行状况，以及显示实时配料曲线和表格；

打印管理：可随时打印配料报表，以便保存和查询；

通讯功能：工控机与plc和仪表之间可进行双向数据及信息交换；

数据处理：配料系统可自动对采集的信号进行运算处理，并输出到相应的控制量；

控制功能：根据操作前相应的设定值，自动控制设备的正常运行，包括pid调节；

报警功能：上位机以画面方式和声光信号方式对各种参数超限或设备状态异常进行报警。

配料系统结构是怎样的？

本配料系统由一套plc配料系统和一套上位机监控配料系统组成。plc配料系统由硕人时代stec系列控制器和仪表及通讯电缆组成，stec控制器之间用以太网通讯，控制器还提供rs232、rs485接口和adsl、gprs、cdma、光纤等通讯，上位机监控配料系统采用windows操作配料系统，安装硕人时代srdev2.0编程软件及homs5.0组态软件。

比plc更具优势的：（支持普通电脑）+板卡+放大器模式，性能稳定，性价比高，精度高。

本产品的加工定制是是，品牌是其他,其他,其他,正企，型号是DCS