

FA95BS丝杆滑台单轴机械手线性滑台导轨滑台

产品名称	FA95BS丝杆滑台单轴机械手线性滑台导轨滑台
公司名称	上海泮安机械有限公司
价格	2899.00/套
规格参数	品牌:FA-robot 型号:FA95BS 重复定位精度: ± 0.02mm
公司地址	上海市松江区泗泾镇陈泾路600号2栋101
联系电话	021-57680410 15821989772

产品详情

因品种规格繁多且行程等要求不一，所标非一口价！如有需要请直接来电咨询具体价格、交期或技术问题咨询！

电话：15821989772

1.品牌：fa-robot

可提供pdf/cad/dxf/3d图纸

2.fa-robot系列单轴机械手的产品特性：

- (1) 标准品采用全球前三大品牌台湾 tbi hiwin 之传动件
- (2) 滚珠轴承皆采用日本进口之轴承
- (3) 螺杆传动系列固定端全数采用滚珠螺杆专用之固定座
- (4) 可配合客户做客制化机型，满足客户需求

3. fa-robot系列单轴机械手的配置：

- (1) 原装台湾hiwin直线导轨
- (2) 台湾进口原装tbi滚珠丝
- (3) 原装日本nsk轴承
- (4) 日本欧姆龙光电开关，开关数据线
- (5) 电机座
- (6) 可根据客户指定配件品牌装配出货

4. fa-robot系列单轴机械手的订购型号用语说明：

滑台本体宽度

例如75mm,95mm,135mm,150mm.....

螺距指定

例如：5mm,10mm,16mm,20mm.....

有效行程

例如：100mm,150mm,200mm.....

负载，速度

最大载重值？kg，最快速度？mm/s

重复定位精度

± 0.04mm, ± 0.02mm, ± 0.01mm.....

刹车

水平安装：无刹车 垂直安装：带刹车

电机品牌及型号（客户自行购买）

步进电机（雷塞，安川.....），伺服电机（上银，台达，松下，三菱.....）

电机安装方式

内置，直接外接，侧装.....

5.fa-robot系列单轴机械手的应用范例文字说明：

范例

原理

1.喷漆作业

利用线性模组可精确定位且稳定运转之特性

2.ccd影像视觉检测装置

利用线性滑台模组高定位精度及告诉运转稳定度之特性，可用来执行外观之aoi检查

3.表面处理

利用滑台可等速且稳定之移动特性，可将工件挂于滑台上浸入溶剂内，可顺利执行表面处理之作业

4.pcb基板喷字

利用滑台可等速且稳定之移动特性，可将基板固定于滑台移动座上来执行喷字作业

5.pcb电路板切割作业

利用滑台可等速且稳定之移动特性，搭配切刀机构来执行裁切之作业

6.部品组立作业

利用伺服滑台可多点定位及定位准确之特性，可顺利执行零件组立作业

7.生产线搬运作业

利用模组高负荷及可告诉运转之特性，可用来执行输送带上之物品搬运作业

8.包装整列作业

利用单轴机器人高定位精度之特性，可用在输送带上做整列之动作

9.大型物品取放作业

利用机器人高负荷及高定位精准之特性，可用来取代人工执行大型物品搬运作业

10.工具机加工取放作业

利用线性模组高定位精度及高速运转稳定度之特性，可搭配工具机来执行加工件上下料之取放机构

11.ic打印工作

利用滑台可等速且等距移动之特性，来执行雷射打印之作业

12.ic取放整列

利用线性模组可精确移动之特性，使用两轴连接之模组滑台，搭配夹具或吸盘可组立成取放机构

13.自动焊锡作业

利用伺服滑台高定位精度及高稳定度之特性，可执行复杂之电路板零件的焊锡作业

14.大型lcd玻璃基板涂胶设备

使用龙门连接之设计方式，将胶枪固定于z轴上即可用来使用高速涂胶之作业

15.绕线机装置

利用滑台可高精度准确移动及定速运转之特性

6.fa-robot系列单轴机械手的使用说明

一、保养方法：

(一) 本公司滑台出货前，在动态及静态方面均采取严格品质管制，确保客户使用上的精度及顺畅。

(二) 客户于滑台正常使用二个月后，进行第一次保养，以后采每月保养一次，确保滑台之顺畅。

(三) 保养所使用润滑油规格

1.滚珠螺杆保养油为一般市售润滑油，粘度建议为30-40cst的润滑油。

2.线性滑轨保养油为一般市售润滑油，粘度建议为30-150cst的润滑油。

3.无尘系列保养油为无尘专用润滑油。

(四) 每月保养时可同时检查sensor的检知光电区是否有异物或灰尘，如果有，可以用干式无尘布擦拭。

二、伺服定位滑台简易维修：

伺服定位滑台简易维修异常原因

排除方法

1.电源投入时产生异音

(a) 调整伺服驱动器内参数“机械共振抑制”数值

(b) 调整伺服驱动器内参数“自动调谐”数值

2. 马达运转时产生异音

(a) 调整伺服驱动器内参数“机械共振抑制”数值

(b) 调整伺服驱动器内参数“自动调谐”数值

(c) 检查马达刹车是否释放

(d) 检查机构是否因搬运碰撞产生变形

3. 马达运转时滑台不顺畅

(a) 检查马达刹车是否释放

(b) 将马达与伺服定位滑台分离，用手推移动座，判断问题点原因

(c) 检查联轴器固定螺丝是否松动

(d) 检查伺服滑台移动区是否有异物掉落

4. 伺服定位滑台行走距离与实际距离不一样

(a) 检查输入行走数值是否正确

(b) 检查导程输入数值是否正确

5. 马达运转on，滑台没有移动

(a) 检查马达刹车是否释放

(b) 检查联轴器固定螺丝是否松动

(c) 将马达与伺服定位滑台分离，判断问题点原因