

# 高压胶管、液压胶管、蒸汽胶管

产品名称	高压胶管、液压胶管、蒸汽胶管
公司名称	衡水苏飞特管业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:苏飞特 型号:按要求
公司地址	衡水开发区
联系电话	0318-2313966 15603185550

## 产品详情

@高压钢丝增强液压胶管

衡水苏飞特管业

qq:3035642375

联系电话：15614876660

一、产品结构类型：主要由耐液体的内胶层、中胶层、2或4或6层钢丝缠绕增强层、外胶层组成，内胶层具有优良物质承受压力，保护钢丝不受侵蚀

的作用，外胶层保护钢丝不受损伤，钢丝（0.3--2.0增强钢丝）层是骨架材料起增强作用。二、产品用途：高压增强液压胶管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、机械、

农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力（较高压力）和温度的石油、矿物油、可溶

性油、液压油、燃油、润滑油）及水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）等和液体传动用，最高耐工作压力100mpa。

注：本企业钢丝缠绕胶管标准参照gb/t10544-03标准，din20023，sae100r9~13标准，本标准不适合蓖麻油基和脂类油。三、产品特点：1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。

2.胶管承压力高，脉冲性能优越。3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。

4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。5.钢丝缠绕胶管定尺为20米，可根据要求制成五十米以内。

四、适用温度：-30~+120

五、本公司生产的高压胶管总成全部采用优质钢丝编织胶管或钢丝缠绕胶管及胶管接头，经专用设备扣压而成

根据用户需要可选择优质碳钢接头、不锈钢接头、铜制接头、铝制接头等，接头形式及螺纹严格参照国标公制（jb1891-1900-77）、美制标准、英制标准等，数据准确，结构合理，装配方便，扣压紧密，高温、高压及脉冲工作状态下，不漏液、不脱头，安全系数高，使用寿命长，并可根据用户需要设计生产异型接头及。

#### 六、钢丝缠绕液压胶管技术性能指标：

规格 内径×层数	内径 mm	公差 mm	钢丝层直径 mm		外径 mm	公差 mm	工作压力 mpa	试验压力 mpa	爆破压力 mpa	最小弯曲半 径mm
			尺寸	公差						
6×2sp	6	0.5	12.5	0.6	16	0.8	60	120	180	130
8×2sp	8	0.5	14.5	0.6	18	0.8	60	120	180	145
10×2sp	10	0.5	17.0	0.6	21	0.8	60	120	180	160
13×2sp	13	0.5	21.6	0.8	25	1.0	46	92	130	210
16×2sp	16	0.5	24.5	0.8	28	1.0	35	70	105	260
19×2sp	19	0.5	27.0	0.8	31	1.0	28	42	84	280
22×2sp	22	0.8	31.0	0.8	35	1.0	24	36	72	320
25×2sp	25	0.8	33.0	0.8	38	1.5	21	42	63	360
32×2sp	32	0.8	41.0	0.8	46	1.5	20	40	60	460
38×2sp	38	0.8	50.0	0.8	54	1.5	18	36	54	560
51×2sp	51	0.8	60.8	1.0	65	1.5	14	28	42	720
64×2sp	64	1.0	72.0	1.0	78	1.5	12	24	36	790
76×2sp	76	1.0	92.0	1.0	99	1.5	10	20	30	920
102×2sp	102	2.0	123	2.0	130	2.0	9	18	27	1200
127×2sp	127	2.0	134	2.0	141	2.0	8	16	24	1500
152×2sp	152	2.0	173	3.0	180	4.0	8	16	24	2280
203×2sp	203	2.0	225	3.0	232	4.0	8	16	24	3050
254×2sp	254	2.0	280	3.0	288	4.0	8	16	24	3810

305 × 2sp	305	2.0	330	3.0	338	4.0	8	16	24	4510
-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	----	----	------

规格 内径 × 层数	内径 mm	公差 mm	钢丝层直径		外径m m	公差 mm	工作压力 mpa	试验压力m pa	爆破压力m pa	最小弯曲半 径mm
			尺寸	公差						
6 × 4sp	6	0.5	14.4	0.8	19	1.0	100	150	210	130
8 × 4sp	8	0.5	16.4	0.8	20.5	1.0	80	120	210	145
10 × 4sp	10	0.5	19.2	0.8	24	1.0	70	105	210	160
13 × 4sp	13	0.5	22.2	0.8	27	1.0	60	90	180	210
16 × 4sp	16	0.5	26	0.8	30	1.0	55	82.5	165	260
19 × 4sp	19	0.5	30	0.8	35	1.5	46	69	140	280
22 × 4sp	22	0.8	33	0.8	37	1.5	40	60	120	320
25 × 4sp	25	0.8	36	0.8	41	1.5	35	52.5	112	360
32 × 4sp	32	0.8	44	0.8	49	1.5	32	46	96	460
38 × 4sp	38	1.0	50.8	1.0	56	1.5	25	37.5	75	560
45 × 4sp	45	1.0	57.8	1.0	61.8	1.5	23	34.5	69	650
51 × 4sp	51	1.0	63	1.0	69	1.5	20	30	60	720
51 × 4sp	51	1.0	63	1.0	69	1.5	35	70	87.5	900
64 × 4sp	64	1.2	77	1.0	84	1.5	35	70	87.5	1100
76 × 4sp	76	1.4	101	1.5	107	2	35	70	87.5	1200
89 × 4sp	89	1.4	114	1.5	120	2	35	70	87.5	1300
102 × 4sp	102	1.5	127	1.5	133	2	35	70	87.5	1400
127 × 4sp	127	1.5	156	1.5	164	2	35	70	87.5	1500
152 × 4sp	152	2.0	184	3.0	192	4.0	16	32	48	2580
203 × 4sp	203	2.0	235	3.0	243	4.0	16	32	48	3350
254 × 4sp	254	2.0	291	3.0	299	4.0	16	32	48	4110

规格 内径×层数	内径 mm	公差 mm	钢丝层直径		外径m m	公差 mm	工作压力 mpa	试验压力 mpa	爆破压力 mpa	最小弯曲半径 mm	参
			尺寸	公差							
6×6sp	6	0.5	16.6	0.8	20.6	1.0	110	220	310	180	
10×6sp	10	0.5	21.8	0.8	28.8	1.0	77	154	231	210	
13×6sp	13	0.5	24.8	0.8	28.8	1.0	66	132	198	260	
16×6sp	16	0.5	29.0	0.8	33.0	1.0	61	122	183	310	
19×6sp	19	0.5	33.0	0.8	37.0	1.5	51	102	156	350	
25×6sp	25	0.8	39.0	0.8	44.0	1.5	51	102	153	430	
32×6sp	32	0.8	47.0	0.8	50.4	1.5	45	90	135	530	
38×6sp	38	1.0	54.2	1.0	57.6	1.5	45	90	135	660	
51×6sp	51	1.0	66	1.0	72	1.5	70	140	175	1000	
64×6sp	64	1.2	81	1.0	88	1.5	70	141	175	1200	
76×6sp	76	1.4	109	1.5	116	2	70	140	175	1300	
89×6sp	89	1.4	122	1.5	129	2	70	140	175	1400	
102×6sp	102	1.5	135	1.5	142	2	70	140	175	1600	

注意事项：1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。  
2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然。  
4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。  
5.输送腐蚀液体，用完后内部应清理干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。  
以上钢丝缠绕胶管参照gb/t10544-03标准，未尽规格参数请来电咨询！

51以上大口径钢丝缠绕胶管参照高压石油钻探胶管和海洋高压输油胶管技术标准。

衡水苏飞特管业

qq:3035642375

