

# 数控搅拌摩擦焊设备技术优势

产品名称	数控搅拌摩擦焊设备技术优势
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:巨浪 型号:FSW1260
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

## 产品详情

### 沈阳巨浪公司简介：

沈阳巨浪特种机床科技有限公司重视技术创新与知识产权的工作，公司设立的研发中心，拥有各种专业的高级工程师18人，能够按照客户的要求，专门设计、制造特种专用数控加工中心。公司与德国西门子、日本法那科、日本三菱等国际知名大企业有着长期稳定的技术合作，不断学习和吸收国内外的先进技术。

### 沈阳巨浪数控搅拌摩擦焊设备原理：

搅拌摩擦焊方法与常规摩擦焊一样。搅拌摩擦焊也是利用摩擦热与塑性变形热作为焊接热源。不同之处在于搅拌摩擦焊焊接过程是由一个圆柱体或其他形状（如带螺纹圆柱体）的搅拌针(welding pin)伸入工件的接缝处，通过焊头的高速旋转，使其与焊接工件材料摩擦，从而使连接部位的材料温度升高软化。同时对材料进行搅拌摩擦来完成焊接的。

### 沈阳巨浪数控搅拌摩擦焊设备产品特点：

- 1、搅拌摩擦焊作为一种固相焊接方法，焊接前及焊接过程中对环境的污染小；
- 2、焊接接头热影响区显微组织变化小，残余应力比较低，焊接工件不易变形；
- 3、有的搅拌摩擦焊设备焊接结束搅拌探头提出工件时，焊缝端头形成一个键孔，并且难以对焊缝进行修补，沈阳巨浪数控搅拌摩擦焊设备克服了这一缺点；
- 4、设备易清理。

## 沈阳巨浪公司资质：

1、沈阳巨浪特种机床科技有限公司公司拥有完整的质量控制体系，质量体系文件完整齐全，检测调整的设备齐全到位，现场日常执行制度完整有力；

2、于2010年11月获颁iso9001质量体系认证证书；

3、公司设立的研发中心，拥有各种专业的高级工程师18人，能够按照客户的要求，专门设计、制造特种专用数控加工中心；

4公司拥有龙门加工中心、精密磨床、球杆诊断仪、激光干涉仪、三坐标测量仪、主轴及电机动平衡等设备，具有较强的加工能力和完善的机床精度检测手段。

如果您有意向的话，请按照下面的联系方式与我们联系。

## 联系方式：

联系人：鞠经理

电话：024-31232171

传真：024-31232171

手机：18940284753

qq：1556324318

邮箱：cnc\_mt@sina.com

地址：沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房