

金属粉末造粒机

产品名称	金属粉末造粒机
公司名称	东莞昶丰橡塑机械科技有限公司
价格	88.00/台
规格参数	品牌:昶丰 型号:65 尺寸:5.0x1.2x1.3m
公司地址	东莞市厚街镇宝屯工业区振宝路16号
联系电话	0769-81523338 13829291707

产品详情

昶丰机械是专业生产金属粉造粒机,陶瓷粉造粒机的厂家,公司在造粒机方便有着丰富的研究经验,是行业内著名的造粒机厂家,昶丰机械经营理念:走在中国金属混炼行业前沿 成为各大院校及企业的首选,昶丰致力于成为世界最值得信赖的金属粉造粒机,陶瓷粉造粒机的设备供应商。

昶丰金属粉末陶瓷粉双锥、双腕造粒机：

采用强制锥双喂料，对混合好的金属团状物进行强制喂料、减少了传统式金属粉造粒还需要另外破碎的环节，达成自动化连续生产。是专业针对高硬度、高强度、抗耐磨性极强的物料造粒，包括不锈钢粉、铁粉、磁粉、氧化锆、陶瓷粉等物料的造粒。

昶丰金属粉造粒机主要是用来针对金属材质的物料来进行造粒，其螺杆的硬度要比普通的造粒机高。

金属粉造粒机结构特点是：

金属粉造粒机安装了带有机震动装置的预连续加料器与强制喂料螺旋加料斗相结合的喂料系统，保证了喂料的连续性、充分性与均匀性，这是至关重要的一步。在成对轧辊上刻有均布弧槽，有利于物料咬入轧辊，工作时形成弧槽密封腔（带），也有利于物料的压实，降低了机组成形压力与主机负荷，提高了轧片生产率。金属粉造粒机配置了轧片成形液压自动补偿加压装置，视镜窗等。粉状物料经斗式提升机后，从加料、螺旋脱气输送、轧片、切碎、筛分至粒状产品，可以一次性完成全过程。该机利用成对

轧辊，彼此留有一定间隙(可调)，两者以相同的转速作反向旋转。其中一组轧辊轴座固定，另一组轧辊轴座滑动，以助于液压缸施压彼此紧靠。轧辊表面有规则地排列许多形状、大小相同的弧槽，根据物料对象压缩比的不同，选择采用一轧辊弧槽的波谷正好对准另一轧辊的波谷。两轧辊呈现水平平行状态，粉粒状物料从两轧辊上方连续、均匀地靠自重和强制喂入两轧辊之间，当物料进入咬入去后逐渐被轧辊咬入，随着轧辊的连续旋转，物料占有的空间逐渐减少而被逐步压缩，并达到成型压力的最大值，随后，则压力逐渐降低，所压得之团块，因弹性回复加其轧片自重而脱落轧辊弧槽，接下来进入切碎装置并筛分至粒状产品。特点：无需任何添加剂，干粉直接制粒。

造粒机过程中的强度可以调整。通过调节轧辊的压力，控制成品强度，循环操作，实现连续生产，成品产量高。无干燥工艺,常温造粒,一次成形。

选购造粒机请认准昶丰机械：<http://www.cfine.cc>