

# 江西选矿设备 PE100\*150铸钢式颚式破碎机

产品名称	江西选矿设备 PE100*150铸钢式颚式破碎机
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:江西龙达 进料粒度:80 生产能力:0.5-2
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

## 产品详情

专业生产玻璃钢螺旋溜槽 球磨机 破碎机 分级机给矿机 振动筛 皮带输送机 摇床 跳汰机 浮选机 磁选机 砂泵 搅拌桶 水力旋流器等采矿设备，制造精良 技术先进 询价：0797-5736888 13879738509

颚式破碎机：

鄂式碎石机主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，可破碎抗压强度不大于320mpa的物料，分粗破和细破两种。该系列产品规格齐全，其给料粒度为125mm ~ 1020mm,是初级破碎首选设备。

颚式破碎机主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，可破碎抗压强度不大于320mpa的物料，分粗破和细破两种。该系列产品规格齐全，其给料粒度为125mm ~ 1020mm,是初级破碎首选设备。

颚式破碎机主要由机架、偏心轴、大皮带轮、飞轮、侧护板、肘板、肘板后座、调隙螺杆、复位弹簧、固定颚板与活动颚板等组成，其中肘板还起到保险作用。

矿石颚式破碎机工作原理：

颚式破碎机破碎方式为曲动挤压型，运作原理主要模拟动物的两颚运动。工作时，电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时，肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板

接近，物料通过两颚板之间的挤压、搓、碾等实现多重破碎；当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆、弹簧的作用下离开定颚板，已破碎物料在重力的作用下，经颚腔下部的出料口自由卸出。随着电动机的连续转动，动颚做周期性的压碎和排料，实现批量生产。

- 1、破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；
- 2、其破碎比大，产品粒度均匀；
- 3、垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；
- 4、润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；
- 5、结构简单，工作可靠，运营费用低；
- 6、设备节能：单机节能15%~30%，系统节能一倍以上；
- 7、排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；
- 8、噪音低，粉尘少。

反击式破碎机：

### 一、cgf反击破碎机介绍

cgf系列反击式破碎机是我公司采用德国hsmk的技术制造,广泛应用于冶金、建材、化工等工业部门，适用于粗、中、细碎中等硬度以上脆性物料，如石灰石、白云石、砂岩、石墨、岩盐、花岗岩和玄武岩等物料主要设备。具有破碎比大、产量高、产品料度均匀粒形好（通常成品料针片状物料比例 90%），破碎流程紧凑，整机结构简单，使用和维修方便等物点。

### 二、cgf反击破碎机工作原理

cgf反击式破碎机由机架、转子部、后反击板、前反击板等部分组成。由电动机通过三角皮带带动转子部旋转；中机架上腔挂有前反击板，后机架上腔挂有后反击板；当物料进入前反击板与转子部构成的前破碎腔时受到固定在转子上的高速旋转的板锤的冲击而粉碎，被粉碎的物料以很大的动能冲向前反击板，经冲撞而破碎；当其反弹到板锤回转半径处时再次受到板锤的冲击而破碎，同时又以高速冲向后反击板，重复前破碎腔一样的破碎过程。当被粉碎了的物料小于后反击板下部衬板与板锤回转半径之间的间隙时即为合格粒度产品而被排出。

### 三、cgf反击破碎机特点

1、该机结构独特，采用无键连接，设计先进、性能可靠、工作平稳且能耗低;重型化转子设计、高耐磨板锤以及破碎腔设计的完美结合，提高了生产能力和产品质量，降低了生产成本和耐磨件的消耗。独特的板锤固定装置，使板锤的可靠性更高。反击装置带有弹簧调整机构、在破碎腔进入铁块时，起过铁保护作用，保证设备安全。2、优化设计的结构使破碎腔更大，给料粒度更大，同时增大了转子的转动惯量，使破碎比更大，产量更高，高效节能，产品呈立方状。3、板锤通过一组楔块固定在转子上，紧固扭矩更大。机械加工的板锤与转子面接触，多点夹紧，消除了转子与板锤之间的间隙，降低了板锤断裂几率。采用高品质耐磨材料如高铬铸铁，提高了磨损部件（如板锤、反击衬板、机架侧衬板等）的耐用性。4、采用液压助力和调节装置打开前后机架，调节排料口，简化了板锤更换和排料粒度的调节操作。机架两边的安全门，用于对破碎机内部进行检查、维修和更换。

圆锥式破碎机：

### 一、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机

cpyq系列单缸液压圆锥破碎机设计先进、结构简单、外形紧凑、破碎能力强，使用和维护方便，广泛应用于中等和中等以上硬度的各种矿石或岩石的二、三、四段破碎。可通过液压装置调整排矿口，自动过载保护，全面实现工艺过程自动控制。选配多种破碎腔可满足客户的不同需求，通过控制给矿设备，保持破碎机挤满给料，最大程度地实现层压破碎；通过配置自动控制系统不断地测试和补偿破碎机衬板磨损，智能调整排矿口，保证产品粒度均匀，提高衬板利用率。

### 二、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机工作原理及结构特征

1.本机主要由机架部、传动部、偏心套部、碗形轴承部、支承套部、调整套部、弹簧部以及提供润滑油的稀油站等组成。2.本机结构紧凑，生产效率高。设计上采用碗形轴承具有较高的精度储备，并采用集中稀油润滑系统和新颖的干油密封防尘系统。当需要调整排料口大小时可用手推动绞车进行调整。本机还具有当不能破碎物进入破碎腔时，弹簧安全装置能保护设备不受破坏的特征。3.圆锥破碎机工作时，电动机通过皮带轮、传动轴和一对齿轮带动偏心套转动，破碎圆锥轴心线在迫动下做旋摆运动，使破碎壁对轧臼壁时而靠近，时而远离，矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而破碎。

### 三、cpyq系列单缸液压圆锥破碎机特点

cpyq系列单缸液压圆锥破碎机主轴上下两端均有支撑，上部采用球面支撑，能承受更大的破碎力和更大的冲程。根据层压破碎原理所设计特有的破碎腔型，减少了物料对衬板的直接磨损，延长了衬板的使用寿命，使成品中粒级更为均匀，立方体所占的比例明显增高。

锤式破碎机：

### 一、可逆无萑条锤式破碎机

可逆无萑条锤式破碎机是锤式破碎机系列中的一种新型产品。因其没有萑条和是可逆的而命名其为无萑

条可逆锤式破碎机。它克服了物料湿度大堵塞的问题，也提高了锤头的利用率，降低了更换锤头的频率，保证了出料粒度的均匀性。

## 二、可逆无蓖条锤式破碎机应用于

可逆无蓖条锤式破碎机是冶金、建材、化工和水电等工业部门中细碎中等硬度以下脆性物料的主要设备之一，如炼焦用煤、小块石灰石、石膏、明矾、砖、瓦等等，被破碎物料的抗压强度不得大于150mpa，表面水分不大于15%。

## 三、可逆无蓖条锤式破碎机特点

1、无蓖条2、破碎比大3、产量高4、过粉碎量小5、转子可逆转6、锤头使用寿命长7、运行成本低

## 对辊式破碎机：

### 一、对辊破碎机介绍

双光棍系列破碎机是我公司研发的，专用于细碎破碎石灰石的双辊破碎机。其特点是，辊筒的转速很高，使石灰石能很顺利地被破碎，并且产量较高，其设计也可同时应用于选矿、化学、水泥，建筑材料等工业部门在中碎和细碎作业中破碎抗压强度 120-150mpa的中等硬度及以下的矿石和岩石之用。

### 二、对辊破碎机工作原理

双光棍破碎机是利用一对辊筒，相对旋转产生的挤轧和磨剪力来破碎物料。当物料进入机器的破碎腔以后，物料受到转动辊筒的啮力作用，使物料被迫通过两辊之间，同时受到辊筒的挤轧磨剪，物料即开始破裂，破碎后的小颗粒沿着辊子旋转的切线方向，通过两辊的间隙，向机器下方抛出。超过间隙的大颗粒物料，继续被破碎成小颗粒后排出。

### 三、对辊破碎机组成部分

双光棍破碎机主要组成部分有机体，辊轴，传动部分组成。由两台电动机带动三角皮带轮和辊轴部件，使两辊筒以相同的转速相对转动，形成破碎腔，进行破碎，物料破碎后从机体下部排出。



???1?????2?????3?????4???????

??

??

??

????????????????????

????????-??-??-?-????????

??????????

???1????2????????????????????????????

??????????

??

????????????????

??????????

????????????????????

????????????????

??

??????????????

??

??

??

??

??

????????????????????????????????