

立足国内-高端涂层设备和涂层服务的供应商

产品名称	立足国内-高端涂层设备和涂层服务的供应商
公司名称	星弧涂层新材料科技（苏州）股份有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:STARARC 型号:STARARC-P
公司地址	江苏省苏州市工业园区双马路2号星华产业园5#楼
联系电话	0512-62870910 13915504937

产品详情

通过物理气相沉积（pvd）技术所获得的涂层对于传统的制造业的从业者来说也许还是一个比较陌生的工艺，但对于追求高精度、高品质和低成本是现代制造业的从业者，它已是一种必不可少的工艺手段。这类现代制造业包括了汽车、电子、精密加工、半导体等等。随着跨国公司将这些制造业的基地移到中国以及中国国内制造业的飞速发展，这些行业的从业者已完全接受并逐渐将涂层工艺应用于其生产工艺中。

正是认识到涂层在中国已被逐渐接受和其存在的巨大潜在市场，世界上从事硬质涂层的知名企业近三年来纷纷在中国建立涂层中心，并希望在中国随着该行业的发展而获得丰厚的回报。然而，国内目前的现状是：谈到pvd涂层工艺，了解的人几乎没有人对它的功能和应用有任何怀疑，但谈到pvd涂层设备，似乎又有一个比较共同的认知，即涂层设备投资巨大！在讲求效率和利润的现代化生产过程中，无论是涂层的使用者还是涂层的生产者都希望得到可靠品质产品的同时，也能在其遇到问题时能从产品的供应商处得到即时有效的技术支持和问题解决方案。但可惜的是，目前高品质的涂层供应商的有效技术支持均不在国内，因为关键技术人员远在欧洲，设备零部件远在总部的仓库，备件的更换要经过判断认定，物流运输等环节，所以最终问题的解决成本昂贵。考虑到以上因素，国内企业决策pvd涂层项目时，往往采取暂时搁置甚至放弃的决定。

作为一家完全拥有德国涂层技术的外商独资公司，星弧涂层（stararc coating technologies）集设备制造和涂层工艺开发为一体，并完全拥有世界最先进独立知识产权。选择中国设立涂层中心和设备制造基地，正是考虑到以上国内涂层行业发展的现状。如果说星弧涂层在未来几年的发展战略是什么，可以用一句话来概括：设备和服务本地化。在设备制造本地化方面，除设备的设计和一些关键零部件的制造仍在国外之外，星弧涂层设备在保证德国设备的品质条件下，最大程度实现本地化生产，从而最大限度的降低客户的投资成本。凡从事工业批量生产的人都知道，设备的稳定和相关的技术支持对于可持续生产和产品品质稳定的重要性。所以，星弧的也着重发展技术支持和售后服务的本地化。公司在苏州基地拥有经验丰富的设备设计、制造和涂层工艺技术人员，丰富零配件的仓储配合以高效的物流网络，星弧承诺自己的客户星弧的技术人员在48小时之内赶到客户现场解决任何设备或是工艺方面的任何技术问

题。本地化给星弧带来的是客户的满意和信赖，给客户带来的则是合理的投资和运行成本。建立与苏州工业园区的星弧涂层中心，可为客户提供从类金刚石（dlc, ta-c）系列涂层到其它star系列的氮化物涂层（tinastar, alastar, cromastar和ticastar）。与其它涂层中心不同的是，星弧涂层的涂层服务服务范围时，在不放弃刀具涂层服务的前提下，将重点放在有耐磨和润滑要求的零件和模具的涂层方面。星弧认为，具有特殊性能要求零件涂层在中国具有更广大的市场和更好的利润回报。

星弧之所以可以在零件涂层上有所作为是和自己的独特技术特点和能力分不开的。如果以两段文字来概括星弧涂层的技术优势，那就是：自润滑和低温。谈到自润滑涂层，自然会联想到dlc。dlc的特点包括高硬度（最高可高达8000hv）、低摩擦系数（最低可达0.06）和良好的化学稳定性。但高硬度往往是因为高内部残余应力所致。高残余应力使dlc的厚度通常只能达到0.6微米以下。这样的厚度使其在具有耐磨要求的应用上（汽车零件）受到很大的限制。星弧薄膜的性能设计原则并不一味追求硬度，而在于综合的性能结果。这个综合性能被称之为toughness。星弧的nancom-c涂层是一种纳米级多元涂层，在dlc的基体中镶嵌以tic等纳米级材料，从而使涂层硬度（2800hv）更高、塑性更好，涂层厚度能够达到10微米以上。同时，涂层的极低的摩擦系数和极其优异的抗疲劳特性是其在汽车发动机的活塞环上得以成功的应用。星弧涂层的技术优势的另一个方面在于涂层的工艺温度较低。相比于目前市场上的硬涂层工艺大多数的工艺温度多在450oc左右，星弧的ta-c涂层工艺温度可在80oc以下。这一特性使得涂层可应用于精密零件和塑料材料上。

中国涂层市场仍处于初级的发展阶段，但经两年来的发展却令人振奋。星弧凭借自己世界一流的涂层技术、多年的制造和工艺经验和准确的市场定位，一定会在这一领域取得成功我们充满信心！